



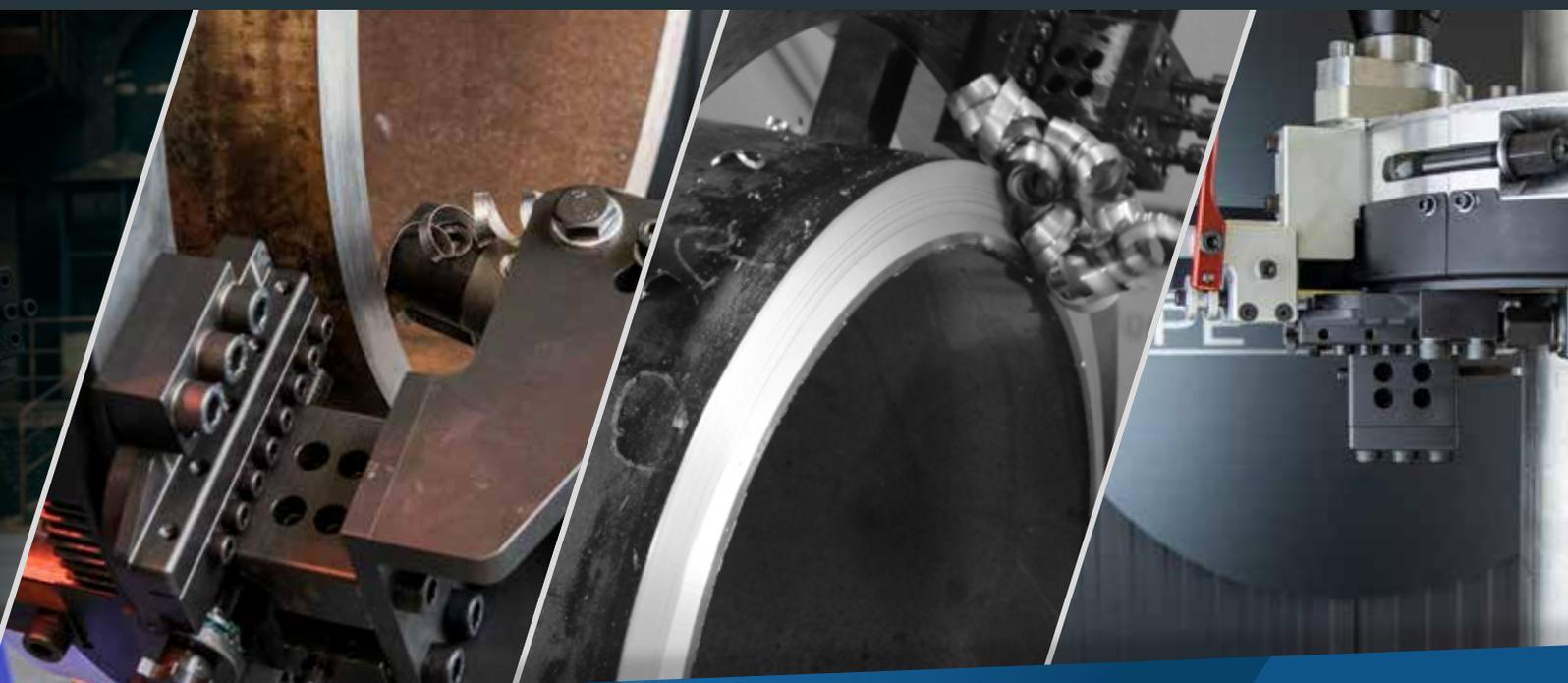
ROHRTRENN- UND ANFASMASCHINEN

Die transportable DLW Serie

ROHRTRENN- UND ANFASMASCHINEN

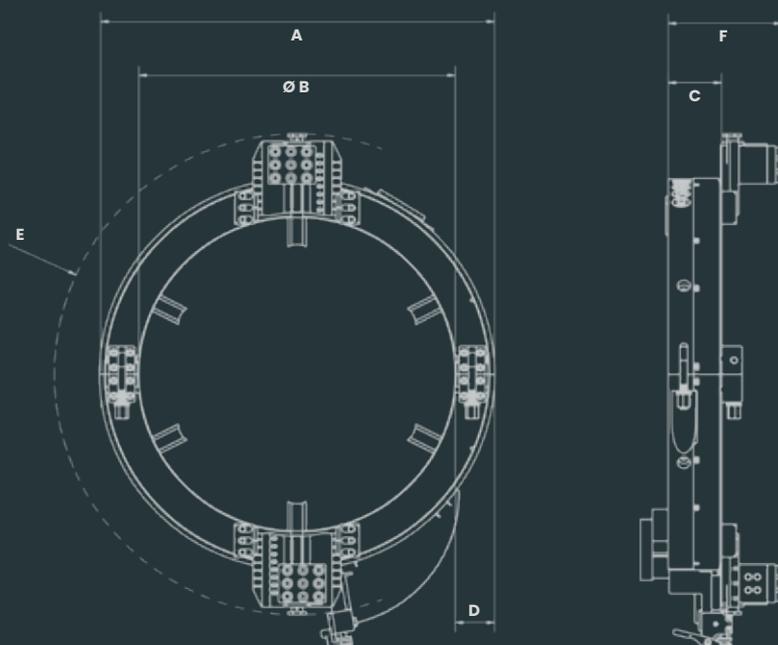
Edelstahlrohre, Stahlrohre und hochlegierte, dickwandige Stahlrohre müssen heutzutage schnell und qualitativ hochwertig geschnitten werden. Abhängig von Material, Durchmesser und Wandstärke bieten wir Ihnen dazu die optimale Maschine.

Ausgelegt speziell für dickwandige Rohre können Rohrdurchmesser bis 1219 mm AD bei Wandstärken bis zu 80 mm bearbeitet werden.



VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- Kaltschneiden und Anfasen von dickwandigen Stahlrohren
- Entwickelt mit „Vor-Ort-Know-How“
- Keine wärmebeeinflusste Zone (Kaltschneiden)
- Funkenfrei und wenig Lärm
- Perfekte Schweißnahtvorbereitung für dickwandige Stahlrohre



Typ	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	max. Wandstärke (mm)	Rohr AD (mm)		Gewicht (kg)
								min.	max.	
DLW 2-6	319	182	88,5	68	202	188	80	60	168	23
DLW 4-8	366	232	88,5	68	224	188	80	89	219	27
DLW 5-10	420	286	88,5	68	249	188	80	114	274	30
DLW 6-12	470	340	88,5	68	261	188	80	141	324	34
DLW 8-14	496	368	88,5	68	262	188	80	194	356	38
DLW 10-16	550	421	88,5	68	317	188	80	244	406	42
DLW 12-18	604	470	88,5	68	341	188	80	298	457	45
DLW 14-20	655	525	88,5	68	369	188	80	330	508	50
DLW 18-24	759	625	88,5	68	420	188	80	432	610	60
DLW 24-30	920	775	88,5	74	496	188	80	585	762	83
DLW 30-36	1068	928	88,5	74	572	188	80	737	914	93
DLW 36-43	1250	1105	88,5	74	661	188	80	889	1092	127
DLW 40-48	1420	1245	95	89	731	194	80	991	1219	170





Technik und Innovation

Die Rohrtrenn- und Anfasmaschine wird eingesetzt um dickwandige Rohrleitungen in explosiven Bereichen wie z.B. Öl- und Gas-Plattformen und anderen EX-Schutz Bereichen schneiden zu können.

Das Kaltschneiden wird bei sehr niedrigen Temperaturen durchgeführt und bringt viele Vorteile: Das zerschnittene Material bleibt kalt, so dass der Schaden am Material auf ein Minimum reduziert wird. Außerdem gibt es keine Funken, keine Verfärbungen und keine Umweltbelastung.

Modulare Antriebe und Werkzeughalter

Die Antriebe und Werkzeughalter sind Grundbestandteil der Rohrtrennmaschinen.

Ein Adapter ermöglicht den Austausch aller Motorentypen und Größen (pneumatisch, hydraulisch) untereinander.

- Modulares Design
- Einfacher Austausch vor Ort
- Geringere Investitionskosten





Pneumatikmotor

Druckluftbetriebene Motoren

- Für EX-Schutz Bereichen geeignet
- Äußerst leistungsstarke Motoren
- Langlebige Motoren
- Modular austauschbar
- Geeignet für HSS Werkzeuge



Leistung	Bereich	Luftverbrauch	Betriebsdruck	Wandstärke	Material
1.700 W / 2,3 PS	DLW 2-6 - DLW 6-12	1,80 m³/min	6,0 bar	80 mm	Stahl, Edelstahl
3.000 W / 4,1 PS	DLW 8-14 - DLW 40-48	3,10 m³/min	6,0 bar	100 mm	Stahl, Edelstahl, hochlegierte und warmfeste Stähle



Servo Drive Motor

Elektrische Servoantriebsmotoren

Die Rohrtrenn- und Anfasmaschinen des Typs DLW können alternativ mit elektrischen Servoantriebsmotoren ausgerüstet werden, womit Geschwindigkeit, Drehmoment und Stromaufnahme während des Schneidprozesses angezeigt und gemessen werden können.

Vorteile:

- Erhältlich mit 230 V- und 400 V-Anschluss
- Zum Schneiden und Anfasen dickwandiger Rohre
- Stoßfest und korrosionsbeständig
- Großes Display und Notausschalter
- Geschwindigkeit, Drehmoment und Stromaufnahme werden während des Schneide- und Anfasvorgangs angezeigt



Leistung	Bereich	Wandstärke	Material	Werkzeuge
230V / 1,5 kW	DLW 2-6 - DLW 12-18	40 mm	Stahl, Edelstahl	HSS Werkzeuge
400 V / 3,5 kW	DLW 14-20 - DLW 40-48	80 mm	Stahl, Edelstahl, hochlegierte und warmfeste Stähle	WP + HSS Werkzeuge



Hydraulikmotor

Hydraulikbetriebene Motoren

- Für EX-Schutz Bereichen geeignet
- Äußerst leistungsstarke Motoren
- Langlebige Motoren
- Modular austauschbar



Leistung	Bereich	Wandstärke	Material	Werkzeuge
11.000 W / 15 PS	DLW 2-6 - DLW 40-48	100 mm	Stahl, Edelstahl, hochlegierte und warmfeste Stähle	WP + HSS Werkzeuge



DLW-Safety features

DLW Sicherheitssystem zur Vermeidung von Unfällen

Der serienmäßige Sicherheitsschild schützt vor Quetschungen und unbeabsichtigtes Eingreifen beim Betrieb des DLW. Mit dem optionalen Zubehör wie der Wartungseinheit oder der Fernbedienung, kann die Sicherheit zusätzlich erhöht werden.

- Sicherheitsschild „Shark fin“ (Serienmäßig)
- Fernbedienung zum Einstellen des Vorschubs (optional)
- Wartungseinheit mit Not-Stopp und Fußpedal (optional)



DLW-IBT

Innenbearbeitung von Stahlrohren

Das „Inside-Beveling-Tool“ (IBT) besteht aus einer Negativ-Gewindestange für den Werkzeughalter und einem speziellen Wendeplattenhalter (2 Wendeplatten). Mit dieser Kombination ist eine Fase von max. 25 mm Länge, in einem Winkel von 30° Grad möglich.



- Einfache Installation
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Anpassung von Rohren im Werk oder direkt auf der Baustelle



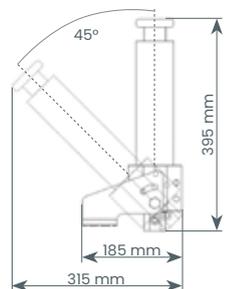
DLW-CB III

Innenbearbeitung von Stahlrohren

Die Innenausdrehvorrichtung kann für die Nahtvorbereitung des Innendurchmessers und der Innenbohrung von max. 200 mm Tiefe, nach dem Trennen der Rohre, genutzt werden. Der Winkel ist einstellbar von 0° - 45°.

Vorteile:

- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Anpassung von Rohren im Werk oder direkt auf der Baustelle
- Modulares Design, einfache Installation



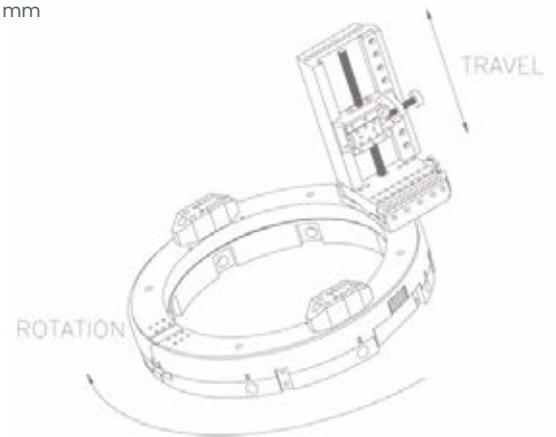


DLW-ETM

Außen überdrehen

Die Zusatzausrüstung DLW-ETM dient zum Außenüberdrehen dickwandiger Rohre, Außenisolierungen sowie zum Entfernen von überstehenden Schweißnähten.

Axialvorschub: 188 mm



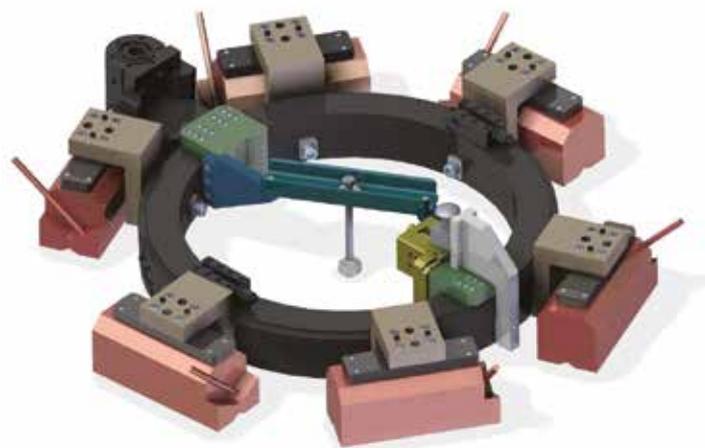
DLW-SLH

Ovale Rohre bearbeiten

Die Zusatzausrüstung DLW-SLH hilft beim Trennen und Anfasen unrunder Rohre. Die Kopiereinrichtung sorgt dabei für eine gleichmäßige Führung der Schneidstähle bei der Bearbeitung dünnwandiger Stahlrohre.

Vorteile:

- Ausgleich von nicht exakt runden Rohrformen
- Modulares Design, einfache Installation



Deck Cutter

Ermöglicht kreisrunde Löcher bei Blechplatten

Durch den Einsatz starker Magnete und eines speziellen Messerhalters kann jedes DLW von 12 – 48" zu einem Deck Cutter umgerüstet werden. Diese mobile Maschine ist in der Lage große Löcher in Blechplatten zu schneiden.

Vorteile:

- Weite Einsatzgebiete
- Sehr starke Spezialmagnete
- Bis zu einer Materialstärke von 15 mm

