

STATIONÄRE MASCHINEN ZUR ROHRENDENBEARBEITUNG



Manuelle Rohrendenbearbeitungsmaschine

Für Rohre bis 32" AD

Mit diesen kompakten Rohrendenbearbeitungsmaschinen können Sie Fasen mit einer V-Naht an einem Rohr herstellen. Die MFS ist ein Beispiel für eine Maschine, die im Laufe der Jahre entwickelt wurde, um dem Anwender die bestmögliche Qualität zu bieten.

Typ	Rohrdurchmesser AD [Zoll]	Max. Wandstärke [mm]	Leistung Motor [kW]	Drehzahl [U/min]
MFS 200 M	1 - 8	7*	3,75	max. 300
MFS 400 M	3 - 16	15*	5,5	max. 200
MFS 800 M	6 - 32	15*	7,5	max. 150

* Bearbeitung in einem Durchgang



CNC Rohrendenbearbeitungsmaschine

Für Rohre bis 120" AD

Die programmierbare Rohrendenbearbeitungsmaschine ist so konzipiert, dass sie komplexe Anfasungen an einem Rohr erzeugen. Sie können problemlos Fasen mit J-, U-, V- und sogar C-Radius erstellen. Mit der verbesserten CNC-Steuerung können Sie das Ende Ihres Rohres einfädeln. Der minimale Materialeinsatz und die sehr kurze Bearbeitungszeit machen die MFS zu einer der schnellsten Maschinen auf dem Markt.

Typ	Rohrdurchmesser AD [Zoll]	Max. Wandstärke [mm]	Leistung Motor [kW]	Drehzahl [U/min]
MFS 200 K/F	1 - 8	20	5,5	max. 300
MFS 400 K/F	3 - 16	40	5,5	max. 200
MFS 800 K/F	6 - 32	100	7,5	max. 150
MFS 1200 K/F	10 - 48	100	11	max. 120
MFS 1600 K/F	16 - 64	120	22	max. 50
MFS 3000 K/F	32 - 120	120	22	max. 50

Mögliche Schweißnahtformen

Manuelle Maschinen

- Anfasen
- V-Naht
- J-Naht
- U-Naht
- Z-Cutting

CNC-Maschinen

- Unbegrenzt (inkl. programmierte Schweißnahtformen)
- Gewinde schneiden
- Flanscbearbeitung

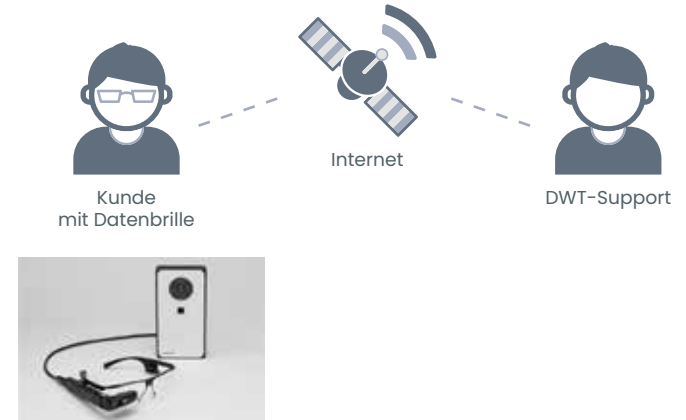




Echtzeit-Support mit Datenbrille

Zum Lieferumfang der Maschine gehört...

eine Datenbrille mit Mini PC. Über das Scannen eines QR-Codes kann jederzeit Kontakt mit dem Hersteller oder Lieferanten aufgenommen werden, um Live-Support an der Maschine zu erhalten.



Maschinenvorteile

Selbstzentrierende Prismenklemme

Eine selbstzentrierende Prismenklemme hält das Rohr zuverlässig an seinem Platz und sorgt für eine optimale Rohrzentrierung.

Schneidmittel

Um die Bearbeitungskosten gering zu halten, werden ausschließlich Wendepalten mit Wendepaltenhalter verwendet. Hierbei stehen mehrere Schneidkanten zur Verfügung.



Rollenbahnen Typ TRB

Die TRB-Rollenbahnen wurden speziell für den Einsatz in Kombination mit den MFS-Rohrendenbearbeitungsmaschinen entworfen. Die Stahlrollen machen es möglich, das Rohr bequem und schnell von Hand in die Maschine zu rollen. Ebenso wie die MFS-Maschinen, sind die TRB Rollenbahnen besonders schwer und robust ausgeführt und eignen sich hervorragend für schwere Arbeiten. Alle Rollenbahnen sind in der Höhe verstellbar.

Typ	Einstellhub [mm]	Max. Ladegewicht Rollenbahn [kg]	Max. Ladegewicht Drehscheibe [kg]	Motorleistung Rollenbahn[kW]	Motorleistung Drehscheibe[kW]	Abmessungen [mm]
TRB 0506CO	180	5.000	2.000	1,5	1,5	6000 x 460 x 750
TRB 1006CO	350	10.000	2.000	3,7	1,5	6000 x 660 x 750
TRB 1008CO	350	10.000	2.000	3,7	1,5	8000 x 460 x 750
TRB 1006CO-W	350	10.000	2.000	3,7	1,5	6000 x 1040 x 750
TRB 1008CO-W	350	10.000	2.000	3,7	1,5	6000 x 1040 x 750

ANWENDUNGSGEBIETE



Rohre trennen und anfasen



Rohrbogen anfasen



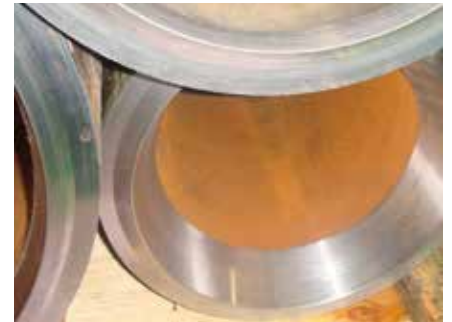
Flansche anfasen



Bearbeitung von bis zu
120"-Rohren



Compound Schweißnaht-
vorbereitung



Rohrmaterial Neun-Chrom
750 mm AD



Flanschverzahnung



J-Schweißnahtform
und viele weitere



Unabhängige Produktions-
linie

Lösungen für viele Rohrbearbeitungen

Informieren Sie Sich über unsere
weiteren Produkte

DWT GmbH

Wilhelm-Tenhagen-Str. 5
46240 Bottrop - Germany

T +49 (0) 2041-77144-0

F +49 (0) 2041-77144-99

info@dwt-gmbh.de

www.dwt-gmbh.de

