

Das Schweiß-Abdeckband Typ WTRT ist ein innovativer Ersatz für herkömmliche Rückspülmethode, die die Rückseite der Schweißumgebung schützen und eine hochwertige Verarbeitung gewährleisten. Das Schweiß-Abdeckband reduziert die Rüst-, Reinigungs- und Schweißzeit; eliminiert das Schleifen nach dem Schweißen und erhöht die Arbeitseffizienz bei gleichzeitiger Kostenminimierung.

## Schweiß-Abdeckband Typ WTRT

Macht Rückspülungen fast oder ganz unnötig

- Verringert die Rüstzeit
- Minimiert den Schleifaufwand nach dem Schweißen
- Erhöht die Schweißleistung, reduziert Kosten
- Hitzeresistent
- Einsatz beim Schweißen von Karbon oder Edelstahl
- Erhältlich in den Maßen 64mm x 12,5m und 102mm x 12,5 m



Art. - Nr.	Größe	
WTRT50	64 mm x 12,5 m	2" x 39'
WTRT100	101,6 mm x 12,5 m	4" x 39'



### Schritt 1:

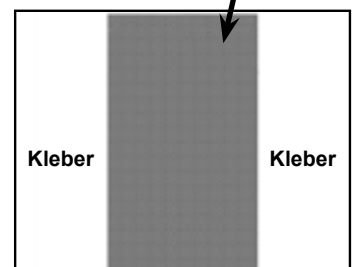
Ecken der Klebestreifen vorsichtig zurückziehen und die Trägerfolienabdeckung auf beiden Seiten entfernen. Anschließend werden die Glasfasergewebestreifen nach außen gezogen.



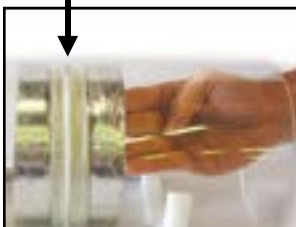
### Schritt 2:

Die Glasfasergewebestreifen müssen justiert und an der Rückseite des c-Maßes befestigt werden.

Gewebter Fiberglasstreifen



b-Maß



### Schritt 3:

Das Aluminiumklebeband muss langsam von innen nach außen auf den Bereich um das c-Maß aufgetragen werden, so dass eine exakte und dichte Versiegelung gewährleistet ist.

Das Backing Tape kann mit Stahl- oder Edelstahl für das Schweißen von Rohrboden und Rohrboden oder Rohr und Rohr benutzt werden. Die 1/4 Lücke zwischen dem Blech wurde mit einem 11 mm Flussmittelkern verschweißt. Es ist zu beachten, dass dabei die Glasfasern nicht verbrannt wurden und zudem keine Oxidation stattgefunden hat.



Stahl



Edelstahl