

DRUCKLUFT KERNBOHRMASCHINE FÜR ROHRE

NEUHEIT

ATEX zertifiziert
für den
ex-geschützten
Bereich

TUBE.55/AIR

Kernbohren mit Druckluft-Power

Geringer Wartungsaufwand und minimale Verschleißkorrektur

- Druckluftantrieb
- Automatisches Schmiersystem
- Funkenfreier (ex-geschützter) Motor
- Antistatische Konstruktion
- Großer Hub zum Bohren tieferer Löcher
- Auch mit Permanentmagnet erhältlich



Einzigartige und flexible Funktionen zum Bearbeiten von Rohren verschiedener Größen

Die neue Druckluft Magnetbohrmaschine TUBE.55 / AIR eignet sich sowohl für Flach- als auch für Rohrmaterialien sowie zum Bohren und Gewindeschneiden

- Kernbohren 12 - 52 mm (HSS) 55 mm (TCT)
- Spiralbohren: 1 - 23 mm
- Senken: 12 - 55 mm

Vorteile des Magneten

- Für die Magnetbasis ist kein Strom erforderlich
- Kein Verlust des magnetischen Griffs durch unbeabsichtigten Leistungsverlust
- Kraftvoller Halt auf einer Vielzahl von Materialien, gebogen und flach
- Für flache oder gekrümmte Oberflächen sind keine speziellen Aufsätze erforderlich
- Sehr stabile breite Haltung
- Minimale Materialstärke 3 mm
- Minimaler Rohrdurchmesser 80 mm
- Durch Magnete kann die Maschine zur Lochprüfung oder Schmutz entfernung wegschwenken, während die Position beibehalten wird



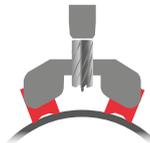
Eigenschaften:



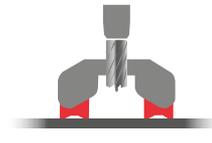
Druckluftmotor:
min. 6,3 bar



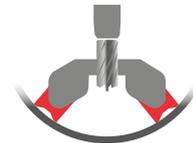
ATEX
zertifiziert



Runde
Außenseite



Oberflächen-
rundung



Runde
Innenseite

Technische Daten:

Kernbohren	12 - 52 mm (HSS) 55 mm (TCT)
Spiralbohren	1 - 23 mm
Senken	12 - 55 mm
Länge	345 mm
Weite	245 mm
Höhe	630 - 730 mm
Hub	167 mm
Magnet	275 x 190 x 80 mm
Magnethaltkraft	900 kg
Geschwindigkeit (keine Belastung)	350 U/min
Spindel (Weldon)	MT3 19.05 mm
Leistung	Druckluft min. 6,3 bar, max. 8 bar, Verbrauch 1,1 m ³ /min