

Die MFS-Rohrendenbearbeitungsmaschine ist ein Beispiel für eine Maschine, die im Laufe der Jahre entwickelt wurde, um den Endanwender die bestmögliche Qualität zu bieten.



Die stationäre Rohrendenbearbeitungsmaschine eignet sich für jegliche Rohranfasungen mit großen Rohrwandstärken. Die robuste Bauweise der Maschine sorgt dafür, dass diese Rohrendenbearbeitungsmaschine eine der stabilsten und genauesten auf dem Markt ist. Dank der minimalen Materialhandhabung und der einfachen Benutzung wird der Arbeitsaufwand auf ein Minimum reduziert.

Die Rohrendenbearbeitungsmaschine der Serie MFS ist eine der schnellsten Maschine für die maschinelle Bearbeitung von Rohren mit großen Wandstärken. Die minimale Handhabung der benötigten Materialien und die sehr kurze Bearbeitungszeit machen die MFS-Rohrendbearbeitungsmaschine zu eine der schnellsten Maschinen auf dem Markt.

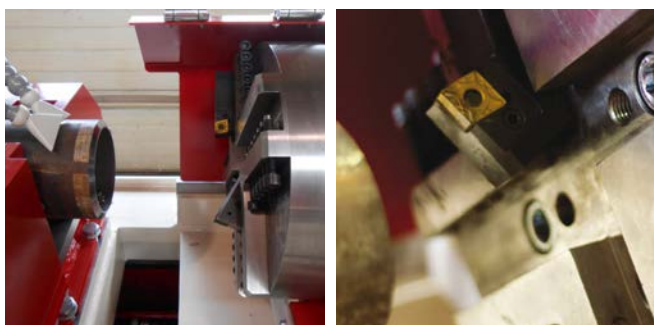
Anwendungsvideo



Rohrendenbearbeitungsmaschine Typ MFS

Spannbereich AD-AD: 13 - 615 mm

- 5 verschiedene Modelle verfügbar
- Max. Wandstärke: 25 mm
- Max. Klemmbereich: 615 mm
- Vorschub: 300 mm
- Vorschubbetätigung: Manuell oder elektrisch
- Antrieb: Kraftvoller Elektromotor



	MFS-3	MFS-6	MFS-8	MFS-16	MFS-24 AUT
Bearbeitungsbereich (mm)	13,71 - 92	21,33 - 170	33 - 225	60 - 410	200 - 615
Bearbeitungsbereich (zoll)	0,54 - 3,62	0,84 - 6,7	1,3 - 8,86	2,36 - 16,14	7,87 - 24,21
Betriebsspannung (Volt)	400	400	400	400	400
Leistungsaufnahme (kW)	0,75	6	5,5	5,5	9
Klemmung	Austauschbare Spannschalen	Austauschbare Spannschalen	Prismenklemme	Prismenklemme	Prismenklemme
Bedienung Klemme	Manuell	Manuell	Manuell	Elektrisch	Automatikzyklus mit elektrischem Spannen
Zerspanung	HM-Wechselplatten	HM-Wechselplatten	HM-Wechselplatten	HM-Wechselplatten	HM-Wechselplatten
Max. Wanddicke (mm)	14	17	25	25	65
Vorschubbetätigung	Hebelbedienung	Hebelbedienung	Hebelbedienung	Elektrisch	Automatisch
Drehzahl (U/min)	70 - 1500	70 - 1500	96 / 192	48 / 64 / 96 / 128	48/ 64 / 96 /128