

FireFox® 2

- DE** Pneumatisch-hydraulisches Blindnietmutternsetzgerät Betriebsanleitung
- DK** Pneumatisk-hydraulisk blindnietmøtrik-pistol Driftsvejledning
- GR** Υδραυλικοπνευματική συσκευή πριτσινώματος τυφλών πριτσινιών Οδηγίες χρήσης
- GB** Pneumatic-hydraulic blind rivet nut setting gun Operating instructions
- HU** Pneumatikus-hidraulikus vakszegecsanya behűző szerszámgép Használati utasítás
- FR** Outil hydro-pneumatique de pose d'écrous aveugles Mode d'emploi
- PL** Pneumatyczno-hydrauliczna nitownica do nitonakrętek Instrukcja obsługi
- ES** Remachadora neumática para tuercas remachables Instrucciones de uso
- CN** 气动液压式 铆螺母枪 操作说明书
- IT** Rivettatrice pneumatico-idraulica Istruzioni per l'uso
- PT** Rebitadeira pneumática-hidráulica para porcas-rebite cegas Manual de instruções
- RU** Пневмогидравлический заклепочник для заклепок-гаек Инструкция по обслуживанию
- NL** Pneumatisch-hydraulische Blindlinkmoeren machine Gebruiksaanwijzing
- CZ** Pneumatiko-hydraulická nýtovací pistole Návod k použití

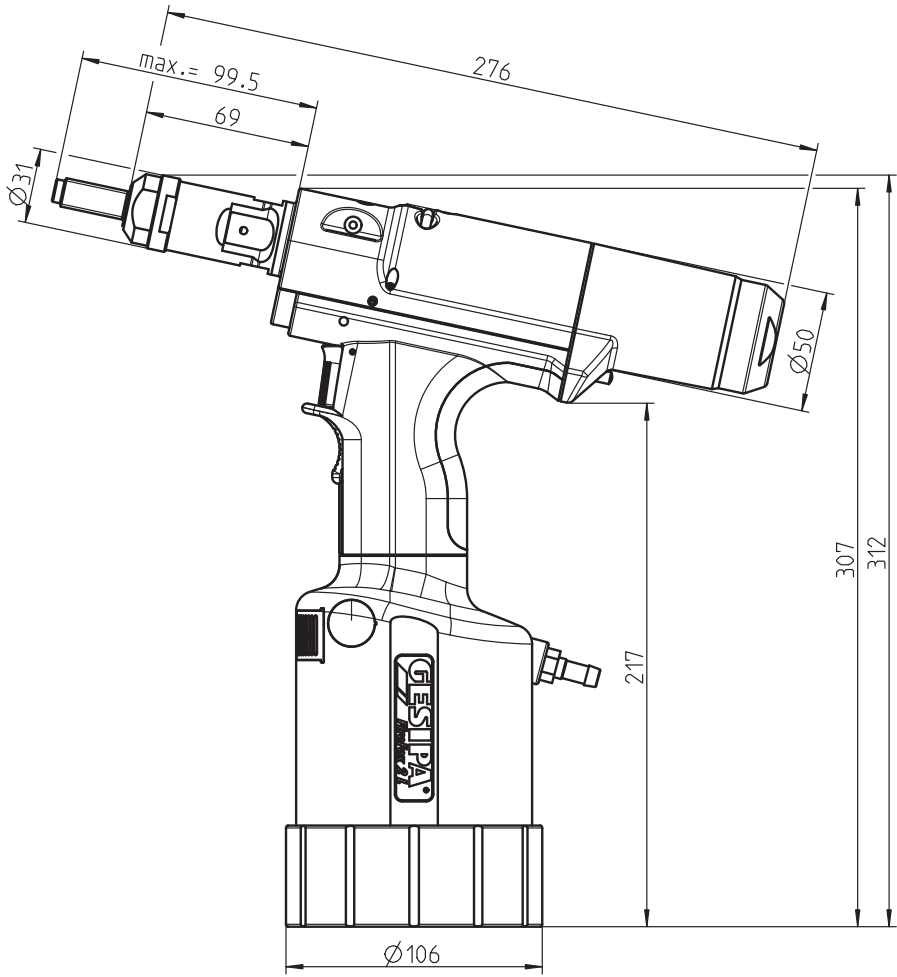



GESIPA Blindniettechnik GmbH
Nordendstraße 13-39
64546 Mörfelden-Walldorf
Germany

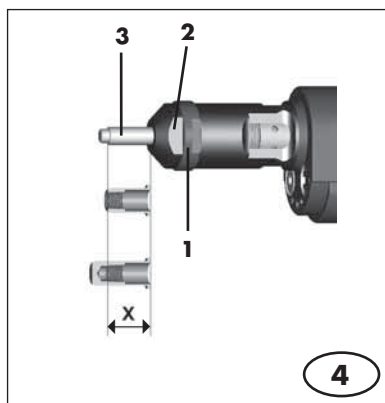
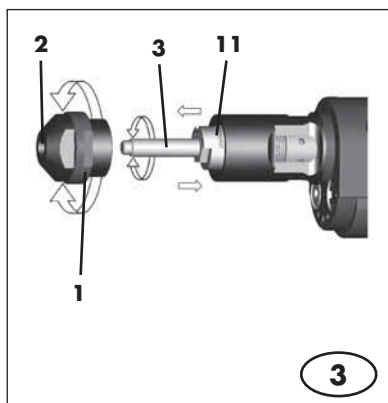
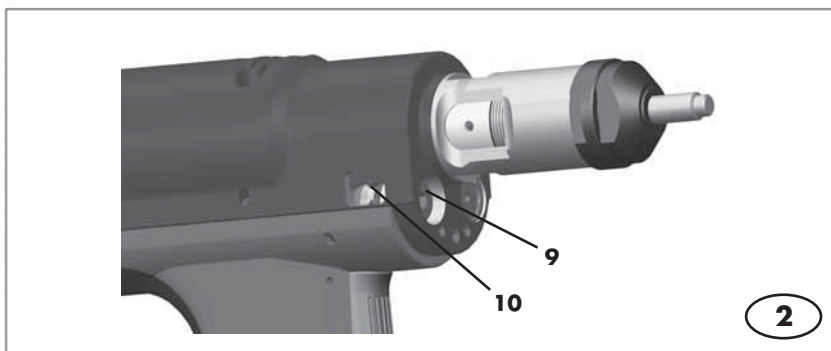
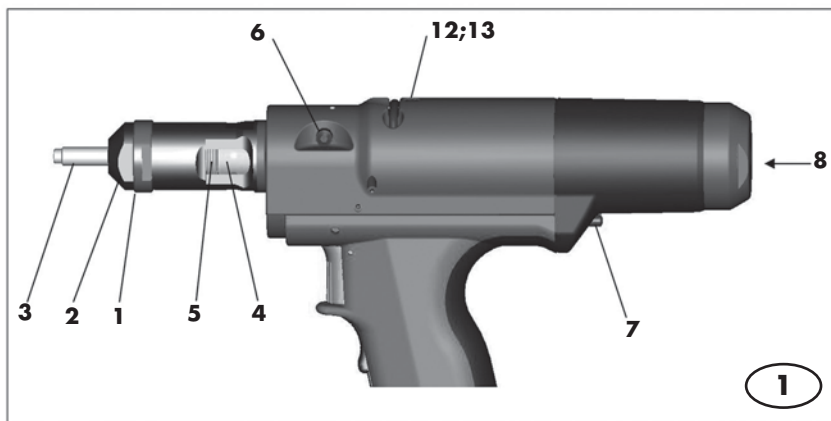
T +49 (0) 6105 962 0
F +49 (0) 6105 962 287
info@gesipa.com
www.gesipa.com

GESIPA®

(DE) Seite	7-16	Zum Lesen der Bedienungsanleitung bitte die erste Umschlagseite herausklappen.
(GB) Page	17-26	When reading these instructions, please open the first cover leaf.
(FR) Page	27-36	Mode d'emploi: déplier la première page de couverture.
(ES) Página	37-46	Para leer las instrucciones de uso, abrir la primera página de la cubierta.
(IT) Pagina	47-56	Per leggere le istruzioni d'uso aprire la prima pagina.
(NL) Bladzijde	57-66	Voor het lezen van de gebruiksaanwijzing deze bladzijde openslaan.
(DK) Side	67-76	Slå den første side ud for bedre at kunne læse og forstå betjeningsvejledningen.
(SE) Sida	77-86	Vid läsning af bruksanvisning skall första sista omslags sidorna vikas ut.
(FI) Side	87-96	Vennligst les forsiden først for å få en bedre retledning og forståelse av bruksanvisningen.
(NO) Sivu	97-106	Lukiessasi tätä käyttöohjetta käännä etummainen kuvasivu esiin.
(PT) Página	107-116	Para ler as instruções de uso, favor abrir a folha no verso da capa.
(CZ) Strona	117-126	Při čtení návodu první stranu otočit.
(GR) Σελίδα	127-136	Για να διαβάσετε αυτές τις οδηγίες χρήσης, ξεδιπλώστε την πρώτη σελίδα του εξώφυλλου.
(HU) Oldal	137-146	A kezelési útmutató elolvasásához kérjük nyissa fel az alsó borítóoldalt.
(PL) Strana	147-156	Aby przeczytać instrukcję obsługi prosz rozłożyć pierwszą stronę okładki.
(CN) 页	157-165	阅读这些说明书时，请先打开扉页。
(RU) Страница	166-175	Для прочтения руководства по эксплуатации, пожалуйста, откройте титульный лист .



 Übersicht, Overview, Aperçu, Plano esquemático, Panoramica, Overzicht, Oversigt, Översikt, Oversikt, Yleiskatsaus, Vista Geral, Přehled, Επισκόπηση, Áttekintés, Przegląd, 一览图, Обзор



DE Ersatzteile

GB Spare Parts

FR Pièces détachées

ES Piezas de repuesto

IT Lista dei pezzi di ricambio

NL Onderdelen

DK Reservedele

SE Reservdelsar

FI Reservdeler

NO Varaosaluettelo

PT Peças sobressalentes

CZ Náhradní díly

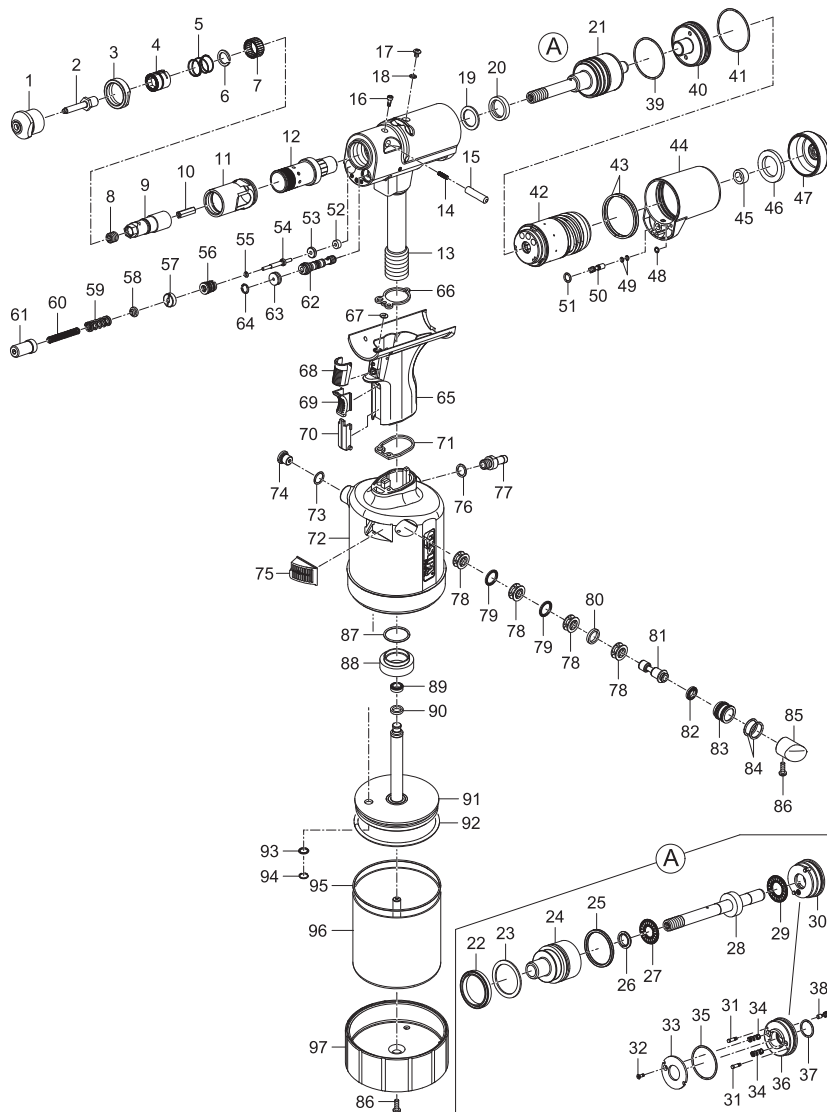
GR Ανταλλακτικά

HU Alkatrészek

PL Części zamienne

CN 备件

RU Запчасти



1 •	143 6218	M3
	143 6219	M4
	143 6220	M5
	143 6221	M6
	143 6222	M8
	143 6223	M10
	143 6224	M12
	143 6256	6-32 UNC
	143 6257	8-32 UNC
	145 8113	10-24 UNC
	143 6258	10-32 UNF
	143 6259	1/4"-20 UNC
	143 6260	5/16"-18 UNC
	143 6261	3/8"-16 UNC
2	143 6211	M3
	143 6212	M4
	143 6213	M5
	143 6214	M6
	143 6215	M8
	143 6216	M10
	143 6217	M12
	143 6249	6-32 UNC
	143 6250	8-32 UNC
	143 6251	10-24 UNC
	143 6252	10-32 UNF
	143 6253	1/4"-20 UNC
	143 6254	5/16"-18 UNC
	143 6255	3/8"-16 UNC
3	143 6193	
4	145 8123	
5	143 6247	
6	144 6189	
7	144 6190	
8	144 6187	
9	143 6179	
10	143 6201	
11	143 6192	
12	143 6200	
13	145 8128	
14	143 6244	

15	143 6180	
16	144 5427	
17	143 5612	
18	144 6013	
19	143 6230	
20	143 6234	
21	145 8126	
22	143 6227	
23	143 6229	
24	143 6204	
25	143 6231	
26	143 5236	
27	144 6191	
28	143 6296	
29	144 5794	
30	145 8125	
31	143 6183	
32	144 6188	
33	143 6205	
34	143 6293	
35	143 6225	
36	143 6197	
37	143 6239	
38	145 8124	
39	143 6236	
40	143 6198	
41	143 6237	
42	143 6168	
43	143 6243	
44	143 6170	
45	143 6173	
46	143 6174	
47	143 6175	
48	143 6242	
49	143 6291	
50	143 6292	
51	143 5519	
52	143 6233	
53	143 6176	
54	143 6177	

55	143 5644	
56	145 8127	
57	143 6190	
58	143 6178	
59	144 6192	
60	143 6245	
61	143 6191	
62	143 6297	
63	145 1053	
64	144 5285	
65	145 8122	
66	143 5472	
67	143 6241	
68	144 6025	
69	143 5642	
70	143 6169	
71	143 5480	
72	145 8118	
73	143 5484	
74	145 7750	
75	145 7862	
76	144 6030	
77	143 5667	
78	143 5648	
79	143 5647	
80	143 6248	
81	143 6187	
82	143 5675	
83	143 5652	
84	143 5688	
85	144 6075	
86	144 5773	
87	143 5486	
88	143 5492	
89	143 6226	
90	143 6235	
91	145 8116	
92	143 5834	
93	143 5635	
94	144 6082	
95	143 5839	
96	145 8114	
97	143 5761	
	144 5294	

• Verschleißteile, wearing parts, pièces consommables, piezas consumibles, produzione di pezzi resistenti all'abrasione, sluitstukken, sliddele, sliddele, sliddele, sliddele, sulkuosat, peças consumíveis, spotřební materiál, παραγωγή ανταλλακτικών, κορό alkatrészek, zużycie części, 耐磨零件, износ деталей

Inhaltsverzeichnis

1. Übersicht (siehe Bild 1 - 4)	8
2. Blindnietmuttern-Setzgerät FireFox® 2	8
2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung	8
2.2 Sicherheitshinweise	8
2.3 Arbeitsbereich	9
2.4 Technische Daten	9
2.5 Ausrüstung/Zubehör	9
3. Inbetriebnahme	10
3.1 Wechsel des Gewindedornes	10
3.2 Einstellen der Gewindedornlänge „X“	10
4. Einstellen des Setzhubes oder der Setzkraft	11
4.1 Einstellen des Setzhubes	11
4.2 Einstellen der Setzkraft	12
5. Arbeitsweise	13
5.1 Aufdrillen der Mutter	13
5.2 Setzen der Mutter	13
5.3 Manuelles Abdrillen der Mutter	13
6. Wartung und Pflege	14
7. Behebung von Störungen	14
8. Umwelthinweise	15
9. Garantie	15
10. CE Konformitätserklärung	16

1. Übersicht (siehe Bild 1 - 4)

Position	Bezeichnung	Abbildung
1	Kontermutter	1;3;4
2	Mundstück	1;3;4
3	Gewindedorn	1;3;4
4	Hubsteller	1
5	Hubskala	1
6	Entriegelungsknopf	1
7	Abdrillknopf	1
8	Innensechskant	1
9	Stellschraube mit Farbskala	2
10	Anzeigefenster	2
11	Schieber	3
12	Öl-Nachfüllschraube	1
13	Dichtung	1

2. Blindnietmuttern-Setzgerät FireFox® 2

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Nietgerät darf nur, wie in dieser Betriebsanleitung beschrieben, zum Setzen von Blindnietmuttern und Blindnieterschrauben verwendet werden.

2.2 Sicherheitshinweise

- Das Nietgerät ist ausschließlich zum Setzen von Blindnietmuttern und Blindnieterschrauben zu verwenden.
- Beim Aufdrillen und beim Setzen der Mutter besteht bei unsachgemäßer Anwendung Quetschgefahr für die Finger!
- Überlasten Sie das Nietgerät nicht; arbeiten Sie im angegebenen Leistungsbereich.
- Zulässigen Betriebsdruck nicht überschreiten.
- Nicht ohne Fügegut nieten.
- Anschlussleitungen für die Druckluft regelmäßig auf Festsitz und Dichtheit prüfen.
- Bei allen Wartungsarbeiten am Nietgerät, auch zum Wechseln der Gewindedorne, und bei Nichtgebrauch ist das Gerät immer vom Druckluftnetz zu trennen.

- Beim Arbeiten mit dem Nietgerät stets Schutzbrille tragen. Persönliche Schutzausrüstung wie Schutzkleidung, Handschuhe, Sicherheitshelm, rutschfeste Schuhe, Gehörschutz und Sicherung gegen Absturz wird empfohlen.
- Beim Ablegen das Nietgerät gegen Herunterfallen sichern.
- Reparaturen sind nur durch eine geeignete Fachkraft auszuführen. Bei Reparaturen nur Originalersatzteile verwenden. Im Zweifelsfalle ist das Nietgerät unzerlegt an den Lieferer oder GESIPA® einzusenden.
- Vermeiden Sie übermäßigen Kontakt mit Hydrauliköl. Falls Hautreizungen auftreten, Hautstellen gründlich mit Wasser waschen!
- Entsorgung des Hydraulik-Altöls nach den geltenden Umweltvorschriften.

2.3 Arbeitsbereich

Das Nietgerät ist zum Setzen von Blindnietmuttern und Blindnieterschrauben M3 bis M10 aller Werkstoffe, sowie M12 in Aluminium und Stahl, geeignet.

2.4 Technische Daten

Gewicht:	2,4 kg
Betriebsdruck:	5 bis 7 bar
Gerätehub:	max. 10 mm
Schlauchanschluss:	Ø 6 mm (1/4")
Luftverbrauch:	ca. 2 - 4 Liter/Setzvorgang (abhängig von Muttergröße)
Setzkraft bei 5 bar:	18,5 kN
Hydrauliköl:	ca. 30 ml (ISO VG 32 bis 46)
Geräuschemission Lpa:	75 dB, Messunsicherheit K = 3dB
Vibration:	< 2,5 m/s ² , Messunsicherheit K = 1,5 m/s ²
Druckluftqualität:	gefiltert

2.5 Ausrüstung/Zubehör

Gewindedorne und Mundstück:	M4, M5, M6 und M8
Werkzeug:	Sechskantschraubendreher SW4 2 Stück Doppelpmaulschlüssel SW24/27
Aufhänger:	ausziehbar aus Gerätekopf
Hydrauliköl:	1 Flasche Hydrauliköl 100 ml 1 Ölnachfüllbehälter

3. Inbetriebnahme

Vor Inbetriebnahme des Nietgerätes ist der erforderliche Gewindedorn mit dem zur Gewindegröße passenden Mundstück zu montieren.

3.1 Wechsel des Gewindedornes

- Blindnietgerät vom Druckluftnetz trennen
- Kontermutter 1 mit Doppelmaulschlüssel SW27 lösen
- Mundstück 2 mit Kontermutter 1 abschrauben
- Schieber 11 bis zum Anschlag nach hinten schieben und festhalten
- Gewindedorn 3 ausschrauben
- Neuen Gewindedorn gleicher Größe (falls verschlissen) oder Gewindedorn mit passender Gewindegröße bis zum Anschlag einschrauben
- Schieber loslassen. Dabei darauf achten, dass der Gewindedorn sicher mittels Innensechskant des Schiebers verriegelt wird. Bei Bedarf den Gewindedorn leicht zurückschrauben, bis der Schieber einrastet
- Zur jeweiligen Gewindegröße passendes Mundstück mit der Kontermutter 1 einschrauben und mittels Doppelmaulschlüssel leicht kontern
- Gewindedornlänge „X“ gemäß Punkt 3.2 einstellen

3.2 Einstellen der Gewindedornlänge „X“

- Lösen der Kontermutter 1 mittels Doppelmaulschlüssel
- Durch Drehen des Mundstückes 2 die Gewindedornlänge „X“ auf die Mutternlänge einstellen (siehe Bild 4)
- Bei geschlossenen Blindnietmutter (Bild 4) Gewindetiefe voll nutzen
- Mundstück 2 mit Kontermutter 1 gegen Verstellen sichern

Der eingestellte **Setzhub** des Nietgerätes wird durch das Einstellen der Dornlänge **nicht** verändert!

4. Einstellen des Setzhubes oder der Setzkraft

Der FireFox® 2 kann entweder mit einem fest eingestellten Setzhub oder mit einer auf die jeweilige Muttergröße abgestimmten Setzkraft betrieben werden.

ACHTUNG! Bitte unbedingt beachten!

Wann benutzt man einen fest eingestellten Setzhub?

Wird immer die gleiche Blindnietmuttergröße und –länge in eine gleiche Materialstärke gesetzt, kann mit einem konstanten Setzhub gearbeitet werden.

Wann benutzt man eine auf die Muttergröße abgestimmte Setzkraft?

- Wenn eine Blindnietmuttergröße (z.B. M6) in unterschiedlich dicke Materialstärken gesetzt wird.
- Eine Blindnietmuttergröße mit unterschiedlichen Längen (z.B. M6x15,5 oder M6x18) in unterschiedlich dicke Materialstärken gesetzt wird.

Diese Einstellung sollte bevorzugt werden!

4.1 Einstellen des Setzhubes

Die Einstellung des Setzhubes erfolgt in 4 Schritten:

1. Die Stellschraube mit Farbskala 9 (Bild 2) ist mit dem beiliegenden Sechskantschraubendreher SW4 bis zum Anschlag einzudrehen (blauer Farbring im Anzeigefenster sichtbar).
2. Der grüne Entriegelungsknopf 6 wird vollständig eingedrückt
3. Durch Drehen des Hubstellers 4 wird der Setzhub mit Hilfe der Hubskala 5 eingestellt. (1 Strich der Hubskala entspricht 1 mm Setzhub)
4. Den grünen Entriegelungsknopf loslassen. Falls der Entriegelungsknopf 6 nicht selbständig einrastet, den Hubsteller 4 vorsichtig drehen, bis er verriegelt ist.

Die Werte für den Setzhub in der folgenden Tabelle sind lediglich Richtwerte und stark abhängig von der Materialstärke! Der einzustellende Setzhub ist durch Versuche mit der exakten Materialstärke zu ermitteln. Für jeden Versuch ist eine neue Mutter zu verwenden!

Richtwerte für den Setzhub

Gewindegröße	Setzhub	
	min	max
M3	1,5	2
M4	1,5	2
M5	2	3
M6	2,5	3,5
M8	2,5	3,5
M10	3	4
M12	3,5	4,5

4.2 Einstellen der Setzkraft

Der FireFox® 2 wird auf eine für die jeweilige Blindnietmuttergröße (z.B. M6) geeignete Setzkraft eingestellt. Dadurch wird sichergestellt, dass alle Blindnietmutter einer Gewindeabmessung (z.B. M6) auch mit unterschiedlichen Mutternlängen immer exakt auch in unterschiedlich dicke Materialien gesetzt werden.

Die Einstellung der Setzkraft wird folgendermaßen durchgeführt:

1. Der grüne Entriegelungsknopf 6 wird vollständig eingedrückt
2. Durch Drehen des Hubstellers 4 den Setzhub auf Maximalhub von 10 mm einstellen (**bis blaue Markierung der Hubskala sichtbar!**)
3. Die Voreinstellung der Setzkraft erfolgt mit Hilfe der beiliegenden Farbcodekarte. Dazu wird auf der Farbcodekarte anhand der Muttergröße und des Muttermaterials der passende Farbcode ausgewählt. (z.B. M6-Stahl ⇒ Farbcode rot)
4. Mit Hilfe des beiliegenden Sechskantschraubendreher SW4 die Stellschraube mit Farbskala 9 auf den ausgewählten Farbcode im Anzeigefenster 10 drehen.
5. Aufdrillen der zu setzenden Blindnietmutter. (siehe Punkt 5.1) Die Blindnietmutter in das zu vernietende Material stecken. Dabei möglichst bei unterschiedlichen dicken Materialien die dickste Materialstärke wählen.
6. Auslösen eines Setzvorganges durch Drücken des Betätigungsknopfes. Anschließend Kontrolle der gesetzten Mutter vornehmen:
 - Wird die Mutter dabei nicht ausreichend verformt, muss die Stellschraube mit Farbskala 9 jeweils um ca. 0,5 Umdrehung mit dem Sechskantschraubendreher SW4 eingeschraubt werden. Anschließend Setzvorgang mit neuer Mutter wiederholen und erneut kontrollieren
 - Wird die Mutter zu stark verformt (z.B. Ausdrillvorgang schwergängig; Muttergewinde deformiert), muss die Stellschraube 9 ca. 1 Umdrehung herausgedreht werden. Anschließend Setzvorgang mit neuer Mutter wiederholen und erneut kontrollieren

Durch Einschrauben der Stellschraube 9 wird die Setzkraft des Nietgerätes erhöht; durch Herausschrauben wird die Setzkraft reduziert!

5. Arbeitsweise

5.1 Aufdrillen der Mutter

- Blindnietmutter ohne zu Verkanten am Gewindedorn 3 ansetzen.
- Danach mit der Blindnietmutter fest auf den Gewindedorn in Richtung Blindnietgerät drücken. Der Aufdrillvorgang wird durch das Andrücken automatisch gestartet.
- Nicht den Betätigungsknopf drücken!
- Die Blindnietmutter während des gesamten Aufdrillvorganges festhalten, bis die Blindnietmutter am Mundstück 2 anliegt. Der Aufdrillvorgang wird automatisch beendet.

5.2 Setzen der Mutter

- Aufgedrillte Blindnietmutter bis zum Anschlag in die Bohrung des Werkstückes einführen.
- Den Setzvorgang durch Drücken des Betätigungsknopfes starten. **Betätigungsknopf festhalten!**
- Nachdem entweder der eingestellte Setzhub oder die eingestellte Setzkraft erreicht wurde (siehe dazu Punkt 4!), wird automatisch der Abdrillvorgang gestartet. Der Abdrillvorgang läuft dabei solange, wie der Betätigungsknopf gedrückt wird! Erst nachdem der Gewindedorn vollständig aus der gesetzten Mutter ausgedrillt wurde, darf der Betätigungsknopf losgelassen werden!

5.3 Manuelles Abdrillen der Mutter

- Wenn z.B. nach einem Setzvorgang der Betätigungsknopf zu früh losgelassen und dadurch der Gewindedorn noch nicht vollständig ausgedrillt wurde oder die Mutter beim Aufdrillen schief angesetzt wurde, kann durch Drücken des Abdrillknopfes 7 (siehe Bild 1) manuell ein Abdrillvorgang gestartet werden.
- Kann der Gewindedorn nicht durch Drücken des Abdrillknopfes 7 ausgedrillt werden (z.B. Gewinde in der Mutter stark deformiert), kann der Gewindedorn mit der Hand ausgedrillt werden. Dazu den beiliegenden Sechskantschraubendreher SW4 in den Innensechskant 8 am Luftaustritt des Luftmotors (siehe Bild 1) einstecken und durch Linksdrehung den Gewindedorn **vorsichtig** lösen.

6. Wartung und Pflege

Der Aufbewahrungsort des Nietgerätes muss trocken sein.

Bei Bedarf sind verschlissene Gewindedorne gemäß Punkt 3.1 zu ersetzen.

Nach **längerem** Gebrauch kann es erforderlich sein, dass Hydrauliköl nachgefüllt oder ersetzt werden muss. Das Nachfüllen oder Ersetzen von Hydrauliköl erfolgt in folgenden Schritten:

- Nietgerät vom Druckluftnetz trennen
- Mundstück 2 mit Kontermutter 1 abschrauben
- Setzhub auf 10 mm stellen (alle Striche der Hubskala 5 sichtbar)
- Öl- Nachfüllschraube Nr. 12 und Dichtung Nr. 13 mit Torx-Schraubendreher T20 abschrauben
- Beiliegenden Öl-Nachfüllbehälter mit Deckel aufschrauben
- Nietgerät an Druckluftnetz anschließen und Auslöser betätigen; danach Nietgerät vom Druckluftnetz trennen
- Altes Öl aus Öl-Nachfüllbehälter ausgießen
- Öl-Nachfüllbehälter bis zur Markierung mit Hydrauliköl füllen
- Am Gewindedorn 3 die Zugkolbeneinheit von Hand mehrfach vorsichtig hin- und herbewegen bis Öl blasenfrei austritt; Zugkolbeneinheit vollständig bis Anschlag nach hinten schieben und hinten stehen lassen
- Öl-Nachfüllbehälter abschrauben und Öl-Nachfüllschraube 12 mit Dichtung 13 einschrauben
- Nietgerät an Druckluftnetz anschließen
- Öl-Nachfüllschraube 12 vorsichtig ca. 2 Umdrehungen lösen; Zugkolbeneinheit bewegt sich langsam bis in die vordere Endlage. Dabei austretendes Öl mit Lappen auffangen!
- Öl-Nachfüllschraube 12 vorsichtig festziehen
- Mundstück 2 mit Kontermutter 1 aufschrauben

Eine regelmäßige Wartung verlängert die Nutzungsdauer Ihrer hochwertigen GESIPA®-Geräte und sollte spätestens alle 2 Jahre durch eine autorisierte Werkstatt oder den GESIPA® Service durchgeführt werden. Bei intensiver Nutzung der Geräte wird eine vorzeitige Wartung empfohlen.

7. Behebung von Störungen

Mutter wird nicht aufgedrillt

Ursache	Abhilfe
Mutterngewinde defekt	Neue Mutter nehmen
Gewindedorn defekt	Gewindedorn wechseln (siehe Punkt 3.1)
Drillvorgang wird nicht gestartet	Setzhub auf Mindestmaß vergrößern

Mutter wird nicht abgedrillt

Ursache	Abhilfe
Mutterngewinde deformiert	Setzhub oder Setzkraft zu hoch ⇒ reduzieren (siehe Punkt 4)
Ausdrillzeit zu kurz	Betätigungsknopf länger drücken
Mutter wird nicht automatisch abgedrillt	Betätigungsknopf länger drücken bis Mutter automatisch abgedrillt wird
Setzhub oder Setzkraft nicht erreicht	Betätigungsknopf länger drücken bis Mutter automatisch abgedrillt wird; eventuell Hydrauliköl nachfüllen Netzluftdruck erhöhen (max. 7 bar)
Mutter auf Gewindedorn fest	Setzkraft reduzieren (siehe Punkt 4) Durch Drücken des Abdrillknopfes 7 abdrillen oder mittels Sechskantschraubendreher ausdrehen (siehe Punkt 5.3)

Gesetzte Mutter ist locker

Ursache	Abhilfe
Setzhub „Y“ zu kurz	Setzhub vergrößern (siehe Punkt 4.1)
Setzkraft zu gering	Setzkraft erhöhen (siehe Punkt 4.2)
Luftdruck zu gering	Luftdruck erhöhen auf 5-7 bar

8. Umwelthinweise

Hydraulik-Altöl ist gemäß den geltenden Umweltvorschriften zu entsorgen.
Gefahrstoffverordnung beachten!

9. Garantie

Es gelten die Garantiebedingungen in der jeweils gültigen Fassung, die unter folgendem Link eingesehen werden können: www.gesipa.com/agb

10. CE Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend bezeichnete Gerät aufgrund seiner Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung des Gerätes verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit. Die Sicherheitshinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten. Dieses Dokument ist dauerhaft aufzubewahren.

FireFox® 2

- 2006/42/EG
- DIN EN ISO 12100:2011
- DIN EN ISO 11148-1:2012
- DIN EN 82079-1:2013



Dokumentations-Bevollmächtigter:
GESIPA Blindniettechnik GmbH
Nordendstraße 13-39
D-64546 Mörfelden-Walldorf

ppa. Dr. Richard Gärtner
(Bereichsleiter Technik)