

# CTA2

digitaler Drehmoment-  
drehwinkelschlüssel

Richtung



- Montage **digital** **austauschbar** **Signal** **wiederaufladbar** **RoHS**

- Anzugs- und Winkeleinstellungsfunktion
- Summer / Licht alarmiert bei Erreichung des Fügемомents und Drehwinkels
- Winkelmodus wird automatisch aktiviert, sobald das Fügемомent erreicht ist

Genauigkeit ±1%

Modell S.I	Drehmomentbereich [N·m]		Winkelmessbereich		Winkelgenauigkeit	Gesamtlänge [mm]	Gewicht [kg]
	min. - max.	Skalenteilung	min. - max.	Skalenteilung			
CTA50N2x12D	(2.5) 10-50	0.05			±2°+1 Stelle	282	0.58
CTA100N2x15D	(5) 20-100	0.1			(Bei einer Schraubendrehung um 90° beträgt die Winkelgeschwindigkeit	384	0.63
CTA200N2x19D	(10) 40-200	0.2	0-999°	1°		475	0.78
CTA360N2x22D	(18) 72-360	0.4				713	1.13
CTA500N2x22D	(25) 100-500	0.5				949	4.00
CTA850N2x32D	(43) 170-850	1			30° / s - 180° / s)	1387	5.14

- Hinweis**
1. Der in () dargestellte Wert zeigt das niedrigste Fügемомent. Genauigkeit für ein ausserhalb des wirksamen Drehmomentbereichs eingestelltes Fügемомent kann nicht garantiert werden.
  2. Gesamtlänge ohne Einsteckwerkzeuge
  3. Rohrzangenköpfe (PH) sind für dieses Modell nicht verfügbar
  4. CTA500N2x22D und CTA850N2x32D haben gerändelte Handgriffe

**Standard Zubehör** Batteriesatz (BP-5), austauschbarer Kopf QH, Batterieschnellladegeräte (BP-3-100/BP-3-200), PC Anwendungssoftware

Drehmomentschlüssel für die Montage

## CTA2 Zubehör

### Batterieersatz (S.47)

Modell
BP-5

### Schnellladegerät (S.47)

Modell	Spannung
BC-3-G	100-240V

### Drucker (S.67)

Modell
EPP16M3

### Anschlusskabel (S.47)

Teilenummer	Geeignetes Modells
575	CTA2 → PC, EPP16M3 (D-SUB 9 Pin weiblich)
584	CTA2 → PC (USB A Type)

- Hinweis**
1. ( ) zeigt die Anschlussform des Verbindungskabels
  2. für andere Verbindungskabeltypen kontaktieren Sie bitte Tohnichi

### Transportkoffer (S.46)

Modell	Abmessung [mm]	Gewicht [kg]
846	50N2x12D, 100N2x15D [H170 x W500 x D100]	1.0
847	200N2x19D, 360N2x22D [H170 x W740 x D100]	1.6

## CTA2, Einzelspindelmodus und Produktionsmodus

CTA2 verfügt über 2 Modi: Einzelspindel- und Produktionsmodus

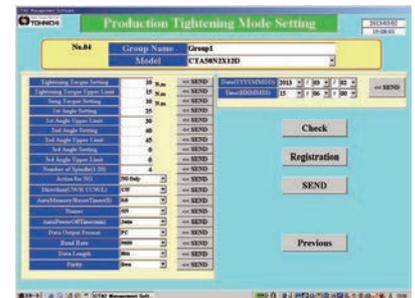
**Einzelspindel-Anzugsmodus:** zum Festziehen eines einzigen Bolzens mit der Winkelmethode. Einstellung des Fügемомents, Anzugswinkel und oberen Anzugswinkelgrenzwert

**Produktions-Anzugsmodus:** zum Festziehen mehrerer Spindeln mit der Winkelmethode. Einstellung des Anzugsmoments, Fügемомents, 1., 2. und 3. Anzugswinkel, mit je dem oberen Winkelgrenzwert und Anzahl der Spindeln.

An Hand des mitgelieferten Softwarepakets können verschiedene Einstellungen am Computer durchgeführt und zum Schraubenschlüssel übertragen werden. Die Anzugswerte könne als Excel Tabelle ausgegeben werden



Einzelspindel Einstellungsanzeige



Einstellung Produktionsanzeige



Hauptmenü



Produktionsmodus Datenanzeige

## CTA2 Spezifikationen

<b>Datenspeicher</b>	999 Daten (Anzugsdrehmoment, 1. Winkelwert, 2. Winkelwert, 3. Winkelwert und endgültiger Drehmomentwert)
<b>Messmodus</b>	Einzelspindel-/ Produktionsmodus
<b>Datenausgabe</b>	RS232C konform
<b>NullEinstellung</b>	Auto-Null (Winkel, Drehmoment)
<b>Energie</b>	Ni-MH aufladbare Batterien
<b>Nutzungsdauer</b>	ca. 20 Stunden mit voll aufgeladenen Batterien
<b>Ladezeit</b>	Ca. 3,5 Stunden
<b>Temperatur im Gebrauch</b>	0-40 Celsius keine Kondensation

**Andere Funktionen** Fügемомent, Anzugsdrehmoment, 1., 2. und 3. Winkel, 1., 2. und 3. Höchstwinkel, Anzahl der Verschraubungen, Autorücksetzung, Beurteilung, einstellung über den PC, Batterieanzeige