

CPT-G PRO TORK (digitaler Drehmomentschlüssel zum Festziehen)

Richtung



PRO TORK™



CPT50x12D-G



CPT100x15D-G

So bestellen Sie:

[Bsp. 1] CPT100x15D-G-SET

* "Set" Modellversion
(mit Standardzubehör)

[Bsp. 2] CPT200x19D-G

* "Einzeldrehmomentversion"
(ohne Standardzubehör)

CPT-G Zubehör



844

Transportkoffer (nur für "Set" Modelle)

Teilenummer	Abmessungen [mm]	Gewicht [kg]
844	CPT20x10D-G to CPT100x15D-G (H170 x W500 x D100)	1.0
845	CPT200x19D-G, CPT280x22D-G (H170 x W740 x D100)	1.6



585



Verbindung zu CPT-G

Anschlusskabel

Teilenummer	Geeignetes Modell
585	CPT-G → PC (D-SUB 9 Pin weiblich)

Datenverarbeitungssoftware

Modell
EXCEL RECEIVER

Montage	digital	austauschbar	Signal	Batterie	RoHS
---------	---------	--------------	--------	----------	------



- hochgenauer Drehmomentschlüssel für alle Präzisionsarbeiten mit Displayanzeige
- ausgestattet mit einer hellen LED Lampe, die den aktuellen Drehmomentstand anzeigt
- über Tasten einstellbare 5 Maßeinheiten
- Datenspeicher, Drehmomenteinstellung und Ausgabefunktion

"Torque Wrench Only" Modelle

Genauigkeit ±3%

Modell	Drehmomentbereich										Gesamtlänge [mm]	Gewicht [kg]
	[N·m]		[kgf·cm]		[kgf·m]		[lbf·in]		[lbf·ft]			
	min. - max.	1 Stelle	min. - max.	1 Stelle	min. - max.	1 Stelle	min. - max.	1 Stelle	min. - max.	1 Stelle		
CPT20x10D-G	4-20	0.02	40-200	0.2	0.4-2	0.002	36-180	0.2	3-14.5	0.02	280.5	0.63
CPT50x12D-G	10-50	0.05	100-500	0.5	1-5	0.005	100-440	0.5	7.5-36	0.05	282.5	0.65
CPT100x15D-G	20-100	0.1	200-1000	1	2-10	0.01	200-880	1	15-73	0.1	384.5	0.85
CPT200x19D-G	40-200	0.2	400-2000	2	4-20	0.02	360-1700	0.2	30-150	0.2	475.5	1.37
CPT280x22D-G	56-280		560-2800		5.6-28		500-2400		42-200		591.5	1.76

- Hinweis**
1. "Einzeldrehmomentschlüssel" Modelle Version wird in einem Karton geliefert (ohne Zubehör wie TQH Kopf, Batterien und Tragkoffer)
 2. Gesamtlänge ohne Einsteckwerkzeuge
 3. Gewicht ohne Einsteckwerkzeuge und Zubehör berechnet
 4. etwa 230 Einsteckwerkzeuge separat erhältlich. Für Details siehe Handbuch

"Set" Modelle (einschließlich Zubehör)

Modell	Standardzubehör				
	Modell	Antriebsvierkant [mm]	Batterie	Transportkoffer	Kartonbox
CPT20x10D-G-SET	TQH10D	9.5	AA Alkalibatterie (2 Stk.)	klein	klein
CPT50x12D-G-SET	TQH12D				
CPT100x15D-G-SET	TQH15D	12.7		gross	gross
CPT200x19D-G-SET	TQH19D				
CPT280x22D-G-SET	TQH22D	19.0			

Hinweis Empfehlung: verwenden Sie 2 x AA Ni-MH Batterien für längere fortlaufende Nutzung

CPT-G Spezifikationen

Genauigkeit	±3% des angezeigten Wertes
Anzugsrichtung	links/rechts
Anzeige	14 Segment LCD 6 stellig /7mm 7 Segment LCD 4 stellig /3mm
Batterieanzeige	4 schritte
Anzahl Datenspeicher	50
Speicher	voreingestellter Anzugsmodus: 10 Werte registrierbar
Drehmomenteinstellung	Beurteilungsmodus des Anzugs: bis zu 10 Werte jeder oberen/unteren Anzugsrichtung
Grundfunktion	Automatische Stromabschaltung (3 Minuten)
	Automatische Speicherung / Rücksetzung
	Auto-Null Überdrehungsalarm
Energie	2 St. AA Batterien
fortlaufende Nutzung	ca. 40 Stunden
Temperaturbereich	0-40 Celsius unter 85%RH (keine Kondensation)

verschiedene Anzugsmodi verfügbar, um eine Vielzahl von Anwendungen durchzuführen. Schnelles und genaues Anziehen, während Fehler vermieden werden.

Die Modi enthalten:

voreingestellter Anzugsmodus, Beurteilungsmodus des Anzugs, Spitzenwert- / Laufmodus

* Wiederanzugs-/Lösungsdrehmoment wird im Spitzenwertmodus durchgeführt

voreingestellter Anzugsmodus: Anwender kann Zieldrehmoment mit einem spezifischen %-Satz des ausserhalb des Ziels zulässigen Drehmoments einstellen. Danach bewegt sich die rote LED nach rechts, um die Stufe des angewandten Drehmoments anzuzeigen. Wird der Drehmomentzielbereich erreicht, blinkt die blaue LED und der Summer signalisiert den Abschluss des Anzugs.

Beurteilungsmodus des Anzugs: Anwender kann Beurteilungsbereiche für die untere/obere Grenze im Anzugsvorgang einstellen. Beim Abschluss des Anzugs wird eine Beurteilung erstellt, während der Drehmomentwert im Speicher abgelegt wird



Beispiel 1: voreingestellter Anzugsmodus (rote LED zeigt die Stufe des angewandten Drehmoments an)



Beispiel 2: Beurteilungsmodus des Anzugs (Während das Drehmoment vor dem Abschluss angewandt wird)



Beispiel 3: Beurteilungsmodus des Anzugs (Fall der Überschreitung des Zieldrehmomentbereichs)