

ZUBEHÖR



60322 - FMT Schnellspann-Satz für ein schlankeres und effizientes Kalibrierlabor

60330 - Ausgleich-Winkelplatten-Kit ermöglicht größere Flexibilität bei der Kalibrierung von Drehmomentschlüsseln mit festem Kopf

60323 - Pro-Test und statischer Drehmomentblock-Adapter-Satz

60324 - Sechskant-Adapter-Kit mit 22 mm Sechskant Aufnahme ermöglicht es dem Anwender, den Arbeitsablauf zu beschleunigen, indem er seine eigene Lösung implementiert, um den Schlüssel schnell zum Reaktionspunkt zu bringen

29214 - 1" auf 3/4" Vierkantadapter
29215 - 1" auf 1/2" Vierkantadapter
29216 - 1" auf 3/8" Vierkantadapter
29217 - 1" auf 1/4" Vierkantadapter

60318 - Unterstützungssatz für statische Messwertgeber & * **60319** kurzes Stützelement zur Kalibrierung von kleinen Drehmomentschlüsseln

60327 - FMT 25 Adaptersatz

PRODUKT ÜBERSICHT

-  Drehmoment-Schraubendreher
-  Drehmoment-Schlüssel
-  Elektronische Drehmomentschlüssel
-  Manuelle Drehmomentvervielfältiger
-  Druckluftbetriebene Drehmomentschraubwerkzeuge
-  Elektrischbetriebene Drehmomentschraubwerkzeuge
-  Drehmoment-Messgeräte
-  Drehmoment-Messwertgeber
-  Ultraschall Schraub Messgeräte
-  Kalibrier Service

NEU

DREHMOMENTSCHLÜSSEL-PRÜFVORRICHTUNG

ERMÖGLICHT DIE DREHMOMENTSCHLÜSSEL-KALIBRIERUNG ODER ÜBERPRÜFUNG IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT ISO 6789:2017 TEIL 1 UND TEIL 2



* Bei Verwendung des kurzen Stützelementes wird der Schlüssel nicht mehr ausgeglichen.

DIE DREHMOMENTSCHLÜSSEL-PRÜFVORRICHTUNG (TWC) ERMÖGLICHT DIE DREHMOMENTSCHLÜSSEL-KALIBRIERUNG ODER ÜBERPRÜFUNG IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT DIN EN ISO 6789-1:2017 UND DIN EN ISO 6789-2:2017



Das Gegengewichts-System ist so gestaltet, dass das Gewicht des Schlüssels unterstützt wird, so dass das Gewicht nicht zu einer parasitären Kraft im Kalibriersystem wird. Die schwebende Art und Weise des Systems bedeutet, dass der Schlüssel in der Lage ist, sein individuelles natürliches Niveau zu finden, anstatt wie bei vielen anderen Prüfvorrichtungen fixiert zu sein. Jede solche Fixierung wird eine parasitäre Kraft innerhalb des Systems verursachen. (Patentiert)

Kompatibel mit unseren angeflanschten Messwertgebern, statischen Messwertgebern (in Verbindung mit Teile Nummer 60318) und Pro-Test (in Verbindung mit Teile Nummer 60323)

Die Leichtmetallbauweise gewährleistet einen einfachen Transport des TWC, wodurch er für mobile Laboranwendung gut geeignet ist

Kann bei Verwendung mit T-Box XL™ -Software Version 3.0.0.X und TDMS Version 4.0.X Zertifikate nach DIN EN ISO 6789-2:2017 erstellen.

Das Zweiganggetriebe wurde entwickelt, für ein ausreichendes Gleichgewicht von Geschwindigkeit und Kontrolle, die sowohl ein schnelles Vorspannen als auch ein langsames präzises Belasten des Drehmomentschlüssels ermöglicht (nur manuelle Version)

Die Bauart des rotierenden Aufnehmers stellt sicher, dass die Belastung 90° zum Griff des Drehmomentschlüssels angewendet wird. Der Vorteil dieser präzisen Ausrichtung ist die Wirkung der Kräfte direkt am Belastungspunkt des Griffs

ZUSÄTZLICHE HAUPTMERKMALE DER AUTO-VERSION

- Ausgestattet mit einer leistungsstarken und doch einfach zu bedienenden Touchscreen-Benutzeroberfläche (UI) (Tastatur und Maus wird auch unterstützt, wenn gewünscht)
- Flexibles Werkzeugvorlagensystem, minimiert die Anzahl der Vorlagen, die zur Abdeckung einer Vielzahl von Werkzeugen erforderlich sind, und hilft so bei der effizienten Verwendung
- Programmierbarer Kalibrierungs-Workflow für die einzelnen Vorlagen, kann nach ISO-konformem Workflow für das betreffende Werkzeug für einen schnelleren Aufbau voreingestellt werden, unterstützt jedoch auch maßgeschneiderte Workflows
- Kalibrierungs-Job-Management; Kalibrierungen buchen, den Fortschritt früherer Buchungen verfolgen und sie fortsetzen
- Automatisierte Verwaltung von Kalibrierungs- und Konformitätsworkflows für nicht anzeigende Werkzeuge
- Intelligentes Steuersystem der Geschwindigkeit sorgt für einen schnellen Durchlauf der Werkzeuge unter Einhaltung der Normen von 2017
- Umgebungsüberwachung (Luftfeuchtigkeit/Temperatur) zur Einhaltung der 2017-er Anforderungen
- Automatisiertes Management von Mess- Unsicherheitsdaten für Kalibrierungen nach DIN EN ISO 6789-2:2017, wobei der Benutzer durch den Prozess geführt wird. Dabei werden dynamisch generierte Anweisungen basierend auf der ISO-Klassifizierung und dem Workflow des aktuellen Werkzeugs verwendet
- Die integrierte Datenanalyse- und Zertifizierungsgenerierung greift nahtlos vom Kalibrierungs-/ Konformitätsverfahren zur Zertifikatsgenerierung über, keine Drittsoftware erforderlich
- Ein erheblicher Teil der eingebauten Speicherkapazität ermöglicht Kalibrierungsdaten für mehrere Jahre bei normaler Verwendung zu speichern



Hauptmenü



Werkzeugvorlageneditor



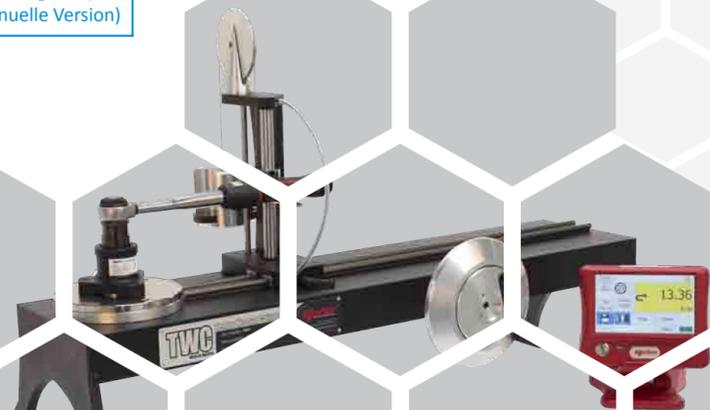
Kalibrierungs workflow / Editor



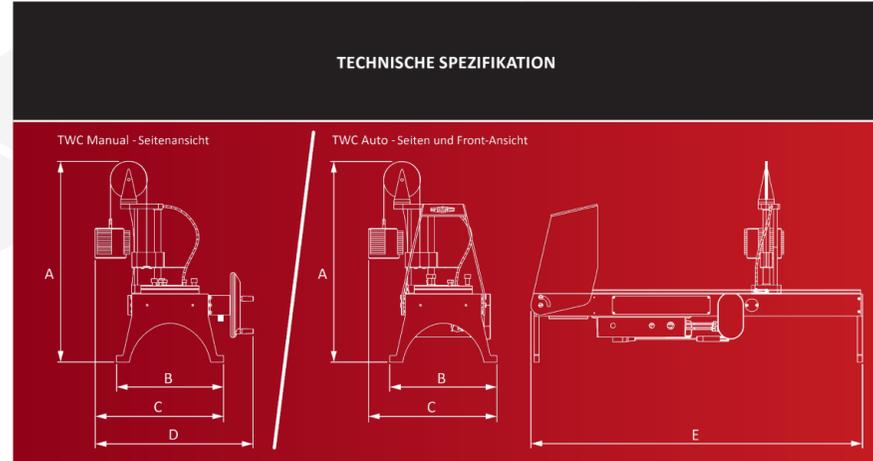
Werkzeugprozess und -einstellung



Werkzeugprozess und -einstellung während des Betriebs



TWC Manual mit einer T-Box XL™ und einem Flansch-Transducer



MODELLE	MANUELLE		AUTO	
	400 N·m 295 lbf·ft	1500 N·m 1100 lbf·ft	400 N·m 295 lbf·ft	1500 N·m 1100 lbf·ft
Artikelnummer	60331	60332	60312	60313
Schraubenschlüssel Länge (Drehmoment Radius)	Min	135	135	135
	Max	750	1500	750
Masse	A	620	620	620
	B	330	330	330
	C	395	395	395
	D	487	487	N/A
	E	1010	1760	1019
Gewicht (kg)	35	40	40	45

