

Kommunikations- und Programmiermöglichkeiten

LCD-Anzeige und Eingabetasten

Einfache und schnelle Programmierung der Standard-Schraubstrategien mit den integrierten Tasten und Display direkt am Werkzeug.



USB-Schnittstelle

Programmierung aller Schraubstrategien und 8 Konfigurationen mit der ICS Connect Software über die USB-Schnittstelle.

Speicherung von bis zu 1200 Schraubdaten im Werkzeug, abrufbar mit Hilfe der ICS Connect Software.



Computer mit ICS Connect Software

IC-PCM-2-EU
(CPN: 24119638)



QXX Modelle mit IC-PCM Prozess-Kommunikationsmodul

Die Werkzeuge (**QXX Modelle**) sind optional mit einer drahtlosen Kommunikationsschnittstelle ausgestattet und können mit dem Prozess-Kommunikationsmodul (**IC-PCM**) verbunden werden. Dies ermöglicht drahtlose Prozesskontrolle, Programmierung des Werkzeuges und Archivierung der Schraubdaten.

Die gemeinsame Nutzung des **IC-PCM** Prozess-Kommunikationsmoduls mit unserer **ICS** Software ermöglichen das Werkzeug drahtlos zu programmieren, sowie die Programmierung von erweiterten Anzugsstrategien. Dabei können bis zu 10 Werkzeuge mit einem Prozess-Kommunikationsmodul verbunden werden. Damit wird die Archivierung von Echtzeit-Schraubdaten in einer Datenbank oder direkt zum Montagelinien-Kontrollsystem, über Ethernet oder Feldbus realisiert.

Das **IC-PCM** kann auch die richtige Anzugsstrategie durch externes Zubehör, wie z.B. Nuss-Selektor, Bit-Selektor oder Barcodescanner auswählen. Zudem besteht auch die Möglichkeit einen Labeldrucker direkt anzuschließen.

