

KANTENFRÄSMASCHINE - UZ50

Gehärteter Arbeitstisch

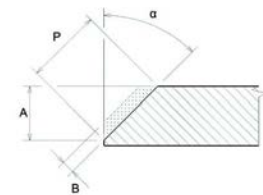
Halterung für
Fernbedienung



- Regelbarer, automatischer Vorschub, einstellbar nach Materialfestigkeit.
- Hochgeschwindigkeitsfräskopf mit sehr robusten Wendepplatten.
- Stufenlose Winkeleinstellung 15-60°.
- Materialstärke 7-80 mm.
- Einzigartiges MANIPULATOR 3D - X, Bearbeitung der Materialoberfläche und Unterseite, ohne das Material zu wenden.
- Die Anfasmaschine kann auf dem Material sehr leicht bewegt werden.
- Einzigartiges „Quick System“ für Anschluss und Abkuppelung der Anfasmaschine.
- Die Anfasmaschine kann ohne Manipulator auf dem Material laufen, z.B. wenn Bodenunebenheiten vorhanden sind.

Technische Daten:

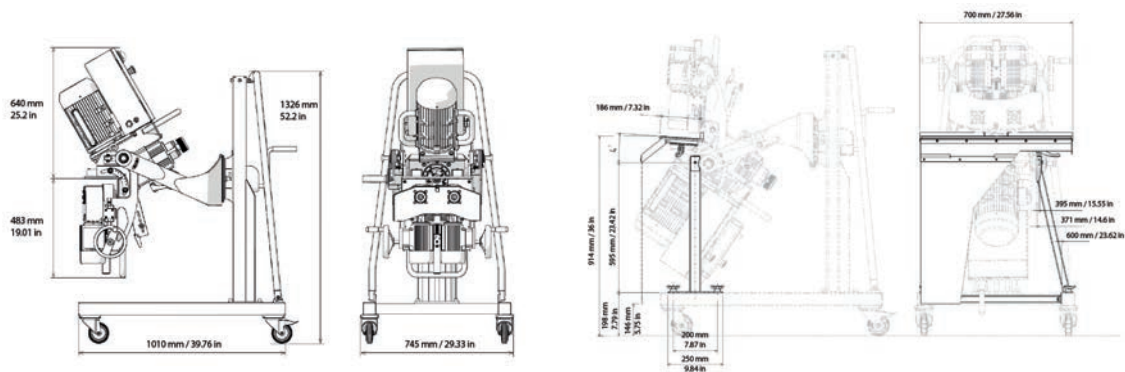
| | |
|-------------------------|------------------------------------|
| Max. Fasenbreite: | 62 mm (bei 15°), 50 mm (bei 45°) |
| Vorschub: | ca. 0 - 1,2 m/min. |
| Fasenwinkel: | 15° bis 60° stufenlos verstellbar |
| Materialstärke: | min. 7 mm bis zu max. 80 mm |
| Material-Mindestbreite: | 100 mm |
| Material-Mindestlänge: | 200mm |
| Motorleistung Fräskopf: | 4000 W, 380 V, 50/60 Hz |
| Antrieb: | 2 Motoren, 120 W, 380V, 50/60Hz |
| Elektrik: | Staubgeschützt, CE-konform |
| Gewicht: | 175 kg (inkl. XT Mobilem Hubtisch) |



| Fasenwinkel α | max. Fasenbreite (P) |
|----------------------|----------------------|
| 20° | 12,7mm / 0.5 in |
| 25° | 16,7mm / 0.65 in |
| 30° | 19,5mm / 0.76 in |
| 35° | 20,5mm / 0.8 in |
| 40° | 22mm / 0.86 in |
| 45° | 28mm / 1.10 in |
| 50° | 31mm / 1.22 in |
| 55° | 34,8mm / 1.33 in |
| 60° | 40mm / 1.57 in |

B=max. 4mm / 0.15 in

*Die oben genannten Angaben sind abhängig vom bearbeiteten Material und der Fasenbreite.



Zubehör

Fräskopf, inkl. Schrauben ohne Wendepplatten

Wendepplatten

Wendepplatten HARDOX

Vertikalplatte, empfohlen für das Anfasen von HARDOX

Intelligenter Überbelastungsschutz ASP

Schrauben für Wendepplatten



Fräskopf ohne Wendepplatten



Wendepplatten



Beschichtete Wendepplatten für HARDOX