

DRUCKLUFTPUMPE INFINITY-REIHE

PA60A
700 bar/10.000 psi



DRUCKLUFTPUMPE INFINITY- REIHE (ISP) 700 BAR (10.000 PSI)

Die SPX PA60A ist eine stufenlos arbeitende druck- und fördermengengeregelte Druckluftpumpe, die den Durchfluss in jedem Druckbereich maximiert und nahezu doppelt so schnell wie herkömmliche zweistufige Pumpen arbeitet. Dies erhöht die Produktivität und Arbeiten können deutlich schneller und effektiver erledigt werden.

Hohe Qualität bedeutet niedrigere Lebenszykluskosten:

- Mehr als 100.000 Arbeitszyklen
- Dauerbetrieb bei Umgebungstemperaturen von bis zu 50°C / 122°F möglich
- Erprobtes Design: nachgewiesene Zuverlässigkeit

Erweiterte Funktionen:

- Einfacher Transport dank geringem Gewicht:
PA60APF5FP, 34,9 kg (77 lb) [ohne Öl]
PA60APF5FMPR, 40,1 kg (88 lb) [ohne Öl]
- Abnehmbare Handfernbedienung (Kabellänge: 7,6 Meter / 25 ft)
- Abnehmbares kalibrierfähiges Manometer 100 mm (4")
- **CE**
- ATEX II 2 GDc T4
- Vierfachverteiler ermöglicht den Betrieb von bis zu 4 Werkzeugen über eine einzige Pumpe (nicht für Hebeanwendungen).
- Weniger Einzelteile, dadurch niedrige Instandhaltungskosten

Schutz und Sicherheit:

- Einfach einstellbares Druckregelventil
- Fest verbautes Druckbegrenzungsventil (1500 psi/103 bar) für den Kolbenrückzug



ANWENDBEREICHE

Elektropumpe Druckluftpumpe Benzinpumpe Handpumpe



WARTUNG
UND REPARATUR

ERST-
INSTALLATION

Sprengen



Spannen



Schrauben



Max.
Durch-
fluss



Technische Daten und Maße

Größe (L x B x H): 50 cm x 36 cm x 51 cm
19,6" x 14,0" x 20,2" (PA60APF5FMP)

Größe (L x B x H): 47 cm x 30 cm x 53 cm
18,6" x 11,8" x 21,0" (PA60APF5FMPR)

Gewicht:

34,9 kg (76.9 lb) [ohne Öl] PA60APF5FP
36,9 kg (81.5 lb) [ohne Öl] PA60APF5FMP
37,9 kg (83.7 lb) [ohne Öl] PA60APF5FPR
40,0 kg (88.3 lb) [ohne Öl] PA60APF5FMPR

Max. Ölmenge: (belüfteter Tank)

8,5 l (2,2 Gallonen) [bis Fülllinie]
7,0 l (1,8 Gallonen) [nutzbar]

Betriebsbedingungen:

-25°C bis +50°C (-13°F bis +122°F)

(Wird die Pumpe unter extremen Bedingungen verwendet, wird empfohlen entsprechend geeignete Hydrauliköle zu verwenden. Weitere Informationen finden Sie in den Service-Handbüchern und unter Kühloptionen)

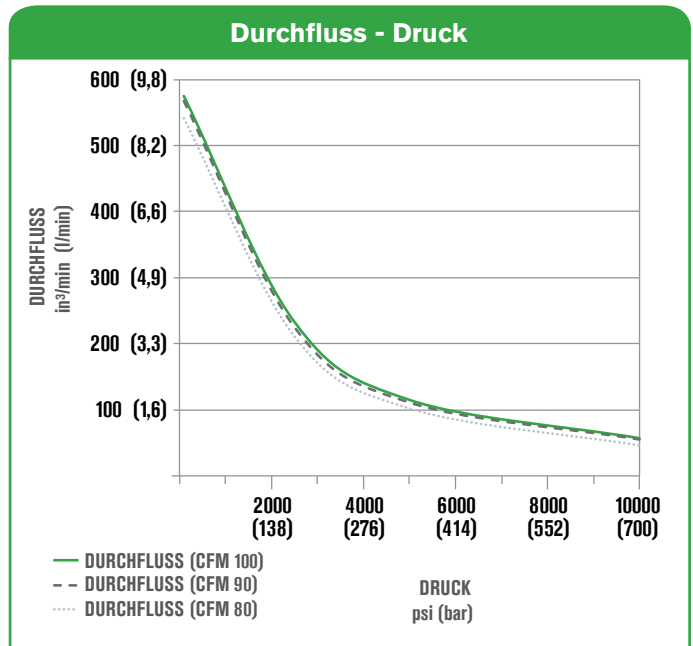
Schallpegel: 76 dBA (max)

Druck: 0 - 700 bar (0 - 10.000 psi)

Typischer Durchfluss: 9,4 l/min - 0,8 l/min
(575 in³/min - 48 in³/min)

Luft: 2,3 m³/min bei 5,5 bar (80 cfm bei 80 psi)
2,5 m³/min bei 6,2 bar (90 cfm bei 90 psi)
2,8 m³/min bei 6,9 bar (100 cfm bei 100 psi)

* Diese Werte gelten für das Gerät einschließlich der Wartungseinheit. Ohne Wartungseinheit liegen diese Werte höher.



Fördermenge Hydrauliköl

	bei 100 cfm	bei 90 cfm	bei 80 cfm
750 psi 51 bar	575 in ³ /min (9,4 l/min)	567 in ³ /min (9,3 l/min)	541 in ³ /min (8,9 l/min)
2.500 psi 175 bar	233 in ³ /min (3,8 l/min)	225 in ³ /min (3,7 l/min)	211 in ³ /min (3,4 l/min)
5.000 psi 350 bar	115 in ³ /min (1,9 l/min)	111 in ³ /min (1,8 l/min)	102 in ³ /min (1,7 l/min)
10.000 psi 700 bar	57 in ³ /min (0,9 l/min)	55 in ³ /min (0,9 l/min)	46 in ³ /min (0,8 l/min)

Bestelldaten

Bestellnr.	Beschreibung
PA60APF5FMP	Pumpe, ISP 60 in ³ /min, Luft/Hyd, 4 Anschlüsse
PA60APF5FMPR	Pumpe, ISP 60 in ³ /min, Luft/Hyd, 4 Anschlüsse, Schutzkäfig
PA60APF5FP	Pumpe, ISP 60 in ³ /min, Luft/Hyd
PA60APF5FPR	Pumpe, ISP 60 in ³ /min, Luft/Hyd, Schutzkäfig