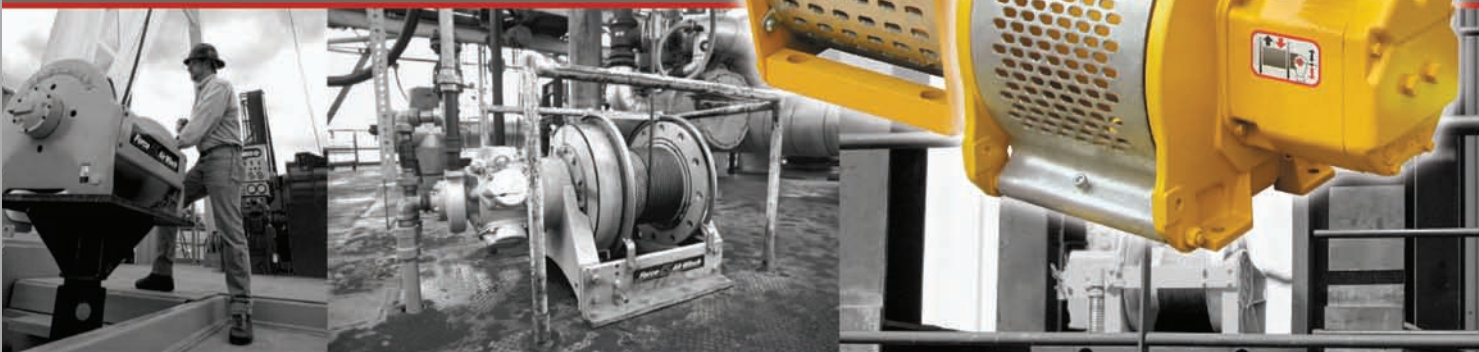




- **Ideal für Arbeiten unter widrigen Bedingungen**
- **Wartungsarmer und zuverlässiger Motor widersteht Staub und schmutziger Luft**
- **Vielseitig und einfach zu transportieren**
- **Ruckfreies Anlaufen und Anhalten**
- **Ex-geschützt für Anwendungen in Zone 1 und 2**



Die **Druckluft Hubwinden** sind vielseitig und einfach zu transportieren. Die robuste Stahlkonstruktion schützt die Druckluft Hubwinde gegen Staub und Feuchtigkeit. Eine Liftstar-Winde erreicht bei jeder Seillage ihre Nenntagkraft und bei Nennlast ist die Hubgeschwindigkeit in jeder Lage konstant. Die Motoren der Druckluft Hubwinden sind robust, zuverlässig und standhaft gegen Staub und verschmutzte Luft. Da die Motoren praktisch wartungsfrei sind, sind Ausfallzeiten sehr gering. Erhöhte Sicherheit wird durch die selbstregulierende automatische Scheibenbremse gewährleistet. Zudem sind alle Modelle ex-geschützt und somit für Anwendungen in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet.

Die **Druckluft Zugwinden** sind für den Einsatz auf ebenen, horizontalen Flächen. Die Freilaufkupplung ermöglicht dem Bediener die manuelle Platzierung des Drahtseils. Jede Druckluft Zugwinde verfügt über eine robuste Stahlkonstruktion wodurch die Maschine unempfindlich gegen Staub und Feuchtigkeit ist. Der Motor der Druckluft Zugwinden zeichnet sich durch geringe Ausfallzeiten aus, da dieser praktisch wartungsfrei ist. Zudem sind alle Modelle ex-geschützt und somit einsetzbar in explosionsgefährdeten Bereichen.



**Druckluft Hubwinde**



**Druckluft Zugwinde**



Druckluft Winden eignen sich im Gegensatz zu elektrischen Winden hervorragend für explosionsgefährdete Bereiche. Sie sind standardmäßig als Ausrüstung der Kategorie 2 für Anwendungen in Zone 1 und 2 eingestuft (nach ATEX-Richtlinie 94/9/EG für die Oberflächenindustrie). ATEX-Kennzeichnung: EX II 2 GD c IIB 135° C X.

**Anwendungsgebiete**

Schifffahrt



Offshore



Bergbau



## Druckluft Hubwinden



### Serie Liftstar

#### Portable Winden

- Vielseitig - einfach zu transportieren
- Robuste Stahlkonstruktion. Unempfindlich gegenüber Staub und Feuchtigkeit
- Hocheffizientes Planetengetriebe - integriert in die innere Windentrommel = minimaler Platzbedarf
- 5:1 Sicherheitsfaktor
- Liftstar Winden erreichen bei jeder Seillage ihre Nenntragkraft
- Bei Nennleistung ist die Hubgeschwindigkeit konstant
- Hohes Anlaufmoment für präzises, punktgenaues Steuerungspotenzial
- Geringe Ausfallzeiten, da praktisch wartungsfrei
- Variable Geschwindigkeit durch direkten Steuerhebel mit „Lift & Shift“ System oder fortschrittlicher Fernsteuerung
- Selbstregulierende automatische Scheibenbremse, voll gekapselt für besseren Schutz und erhöhte Korrosionsbeständigkeit
- CE-konforme Modelle standardmäßig mit Trommelschutz, Not-Aus Schalter für Hauptdruckluft, Überlastschutz und oberen/unteren Endschalter



#### Technische Daten

	Nenntragkraft auf obere Seillage (kg)	Hebegeschwindigkeit bei Nennlast (m/min)	Nennzahl Lagen	Luftverbrauch bei Nennlast	Gewicht ohne Seil (kg)
LS2-300R	300	40	7	4	42
LS-300RGC	300	40	7	4	49
LS-600R	600	20	5	4	42
LS2-600RGC	600	20	5	4	49
LS-1550R	1.500	7	4	5	67
LS-1500RGC	1.500	7	4	5	67

#### Seiltragkraft bei empfohlenem Seildurchmesser

	Mindestbruchkraft des Seils (kN)	Empfohlener Seildurchmesser (mm)	Kumulierte Seilarbeitsleistung in Metern bei empfohlenem Seildurchmesser							Max. Seilaufnahmekapazität (m)
			Seillage 1	Seillage 2	Seillage 3	Seillage 4	Seillage 5	Seillage 6	Seillage 7	
LS2-300R	15	5	12	26	41	57	74	92	110	150
LS-300RGC	15	5	26	54	85	117	152	188	226	307
LS-600R	30	6,5	9	20	32	45	58	-	-	89
LS2-600RGC	30	6,5	19	42	66	93	121	-	-	183
LS-1550R	75	9	9	21	34	48	-	-	-	79
LS-1500RGC	75	9	20	45	71	100	-	-	-	163

## Bestellhinweise Druckluft Hubwinden Serie Liftstar



Zur Bestellung/Anfrage Ihrer Druckluft Hubwinde geben Sie bitte die vollständige Modellbezeichnung wie unten dargestellt an:

Liftstar Modelle mit CE Kennzeichen entsprechen der europäischen Maschinenrichtlinie 2006/42/EG der europäischen Norm für motorgetriebene Winden EN14492-1. Diese Modelle verfügen standardmäßig über folgende Sicherheitsmerkmale:



- Trommelschutz
- Not-Aus-Schalter mit Absperrventil für Hauptdruckluft nach EN 418
- Überlastschutz
- Oberer/unterer Endschalter



Endschalter



PHS Steuerung



Trommelschutz und Not-Aus



Überlastschutz

LS1500R

GC

L

M

PJ12 CE

Serie und Tragkraft	Atex-Konformität	Trommel	Steuergerät	Länge Steuersystem	Option
LS2-300R 300kg	Kein Buchstabe = Standard	Kein Buchstabe = Standard	L = Hebelsteuerung	<b>XM</b> = Steuersystem Länge in Meter z.B. 5 m	<b>C</b> = Konstruktion für niedrige Temperaturen (-20°C)
LS2-300R 600kg	- Atex Konformität für Gruppe II, Oberflächenindustrie		<b>PH</b> = Präzisions-PHS-Steuergerät (Legierung)	(nur mit hängendem Steuergerät)	<b>G</b> = Trommelschutz
LS2-300R 1.500kg	<b>M</b> = ATEX Konformitätspaket für Gruppe I, Bergbauindustrie (auf Anfrage) - nur für LS1500R	<b>GC</b> = Lange Trommel	<b>PHR</b> = Präzisions-PHS-Steuergerät (Gusseisen)		<b>H</b> = Hochtemp.-Motor (60-85°C)
					<b>J12</b> = Lüftungsfilter und Öler
					<b>J123</b> = Luftleitungsfilter, Regler & Öler
					<b>M</b> = 3.1 Materialverfolgbarkeitszertifikat
					<b>P</b> = Seewassertaugliche Lackierung 150 µm
					<b>W</b> = Abnahmetest. W1 für ABS, W2 für DNV, W3 für LRS oder W4 für Kundenteilnahme am Lastest