



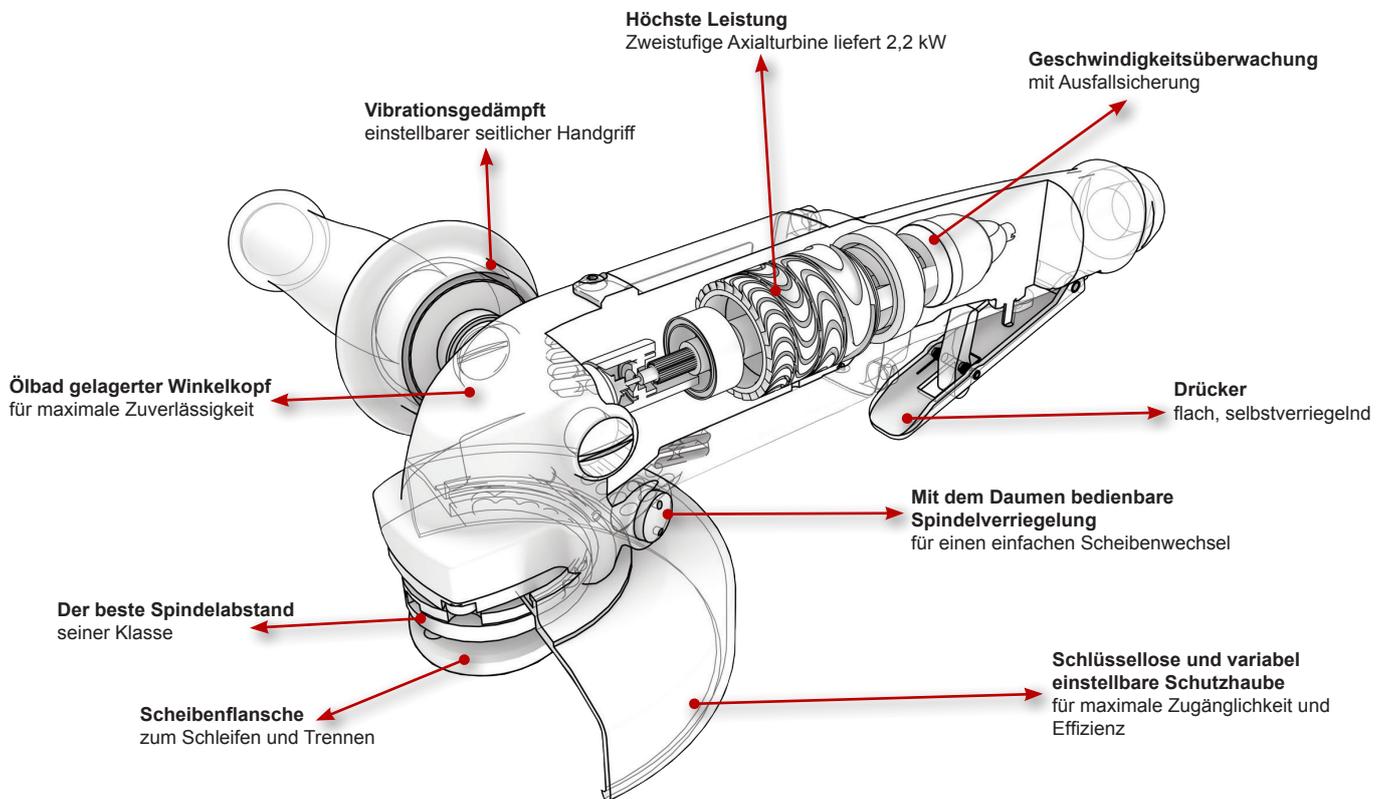
DEPRAG

- Druckluft Turboschleifer nutzen die dem Motor zugeführte Druckluft effizienter als herkömmliche Druckluftschleifer
- Geringerer Luftbedarf und entsprechend höhere Leistung sind das Resultat
- Bearbeitungszeit und Betriebskosten werden verringert
- Geschwindigkeitsbeschränkung erhöht die Bediensicherheit
- Optimale Produktivität, Zuverlässigkeit und Effizienz



Mit einer enormen Leistung von 2,2 kW und einem geringen Gewicht von nur 2,0 kg hat dieser **Druckluft Turboschleifer** das beste Leistungs-/Gewichtsverhältnis seiner Klasse und bietet unübertroffene Leistung bei Materialabtragungen. Der Druckluft Turboschleifer Vortex VT22 von Ingersoll Rand hat zudem die effizienteste Geschwindigkeit auch bei anspruchsvollsten Aufgaben. Zudem verfügt dieses Werkzeug über eine Ausfallsicherung in Form einer Geschwindigkeitsbegrenzung, welche dem Anwender eine Bediensicherheit gewährleistet. Der Druckluft Turboschleifer ist mit einem vibrationsgedämpften Seitengriff für ein niedriges Vibrationslevel versehen.

Durch den Spindelabstand von nur 22,5 mm wird die Effizienz erhöht und die Betriebskosten werden gesenkt, da eine größere Nutzung der Schleifscheibe ermöglicht wird mit einer Schnitttiefe bis zu 40 mm. Der Wechsel der Schleifscheibe ist Dank der einfach zu öffnenden Spindelverriegelung innerhalb von Sekunden erledigt.



Erläuterung Piktogramme

Scheibengröße		Werkzeuiglänge	
Leistung		Anschlussgewinde	
Freie Drehzahl		Mind. Schlauchweite	
Gewicht		Winkelkopfhöhe	

Typ Vortex VT22

Leistung 2,2 kW

- Drehzahl 12.000 U/min
- Länge 295 mm
- Nur 2,0 kg



DEPRAG

Typ GAT

Leistung 2,2 kW

- Drehzahl 12.000 U/min
- Länge 295 mm
- Nur 1,9 kg



Typ GAT

Leistung 4,5 kW

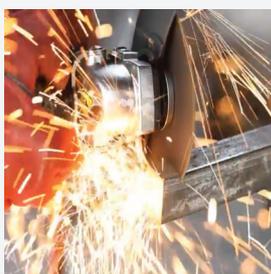
- Drehzahl 12.000 U/min
- Länge 295 mm
- Nur 1,9 kg



	Ømm	kW	U/min	kg	mm	1/2"	mm	mm	l/min
VT22	125	2,2	12.000	2,0	195	1/2"	13	89	1.800
GAT812-220BX	125	2,2	12.000	1,9	195	1/2"	13	89	1.800
GAT818-450BX	180	4,5	8.500	4,0	324	1/2"	19	95	3.600
GAT823-450BX	230	4,5	6.600	4,0	324	1/2"	19	95	3.600
GAT515-450CXT	150	4,5	6.000	4,5	324	1/2"	19	95	3.600

Anwendungen

Schneiden von Metall



Oberflächenbearbeitung



Schwerer Materialabtrag

