

DRUCKLUFT KERNBOHRMASCHINE

NEUHEIT

ATEX zertifiziert
für den
ex-geschützten
Bereich

AIR.55

Kernbohren mit Druckluft-Power

Geringer Wartungsaufwand und minimale Verschleißkorrektur

- Druckluftantrieb
- Automatisches Schmiersystem
- Funkenfreier (ex-geschützter) Motor
- Antistatische Konstruktion
- Großer Hub zum Bohren tieferer Löcher
- Auch mit Permanentmagnet erhältlich

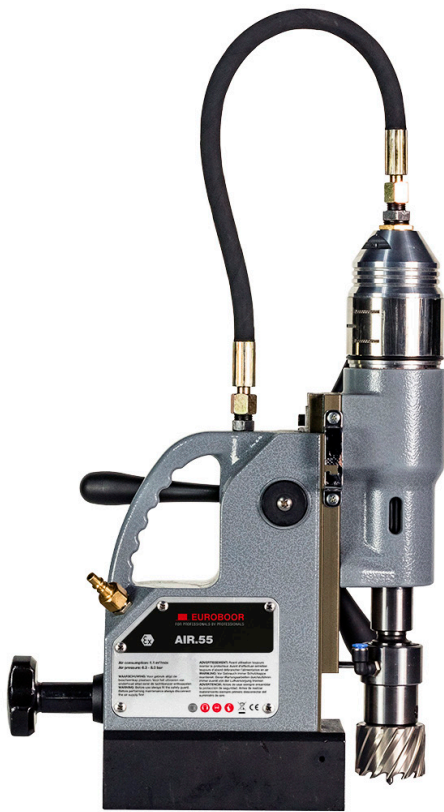


Einzigartige und flexible Funktionen zum Bearbeiten von Flachmaterialien

Die neue Druckluft Kernbohrmaschine AIR.55 ist ATEX-zertifiziert und kann in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden und erfordert keine elektrische Energie.

- Kernbohren 12 - 52 mm (HSS) 55 mm (TCT)
- Spiralbohren: 1 - 23 mm
- Senken: 12 - 55 mm





Vorteile des Magneten

- Für die Magnetbasis ist kein Strom erforderlich
- Ausfallsicherer Permanentmagnet
- Kein Verlust des magnetischen Griffs durch unbeabsichtigten Leistungsverlust
- Kraftvoller Halt auf einer Vielzahl von Materialien
- Auch mit Permanentmagneten für Rohre erhältlich um sowohl Flach- als auch Rohrmaterialien zu bearbeiten

Eigenschaften:



Druckluftmotor:
min. 6,3 bar



ATEX
zertifiziert

Technische Daten:

| | |
|-----------------------------------|---|
| Kernbohren | 12 - 52 mm (HSS) 55 mm (TCT) |
| Spiralbohren | 1 - 23 mm |
| Senken | 12 - 55 mm |
| Länge | 345 mm |
| Weite | 245 mm |
| Höhe | 630 - 730 mm |
| Hub | 167 mm |
| Magnet | 275 x 190 x 80 mm |
| Magnethaltekraft | 900 kg |
| Geschwindigkeit (keine Belastung) | 350 U/min |
| Spindel (Weldon) | MT3 19.05 mm |
| Leistung | Druckluft min. 6,3 bar, max. 8 bar, Verbrauch 1,1 m ³ /min |