BDS MASCHINEN

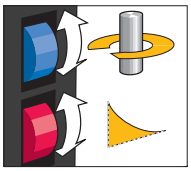
- **Magnetkernbohrmaschinen liefern optimale Bohrergebnisse in kürzester Zeit in Verbindung mit deutlicher Kostenreduzierung**
- **Die optimale Lösung für alle Aufgaben in der Werkstatt oder auf der Baustelle**
- **Kraftvolle, zuverlässige Motoren garantieren sehr gute Bohrergebnisse unter extremen Bedingungen**

MAGNETKERNBOHRMASCHINEN

Die BDS **Magnetkernbohrmaschine** kann extrem große Lochkreisdurchmesser bei allen Metallen bohren. Die elektronische Regelung der BDS Magnetbohrmaschine bewirkt dabei eine stufenlose Anpassung der Motorleistung an die Belastung beim Bohren. Bohren mit BDS Magnetkernbohrmaschinen liefert optimale Bohrergebnisse in wesentlich kürzerer Zeit, verbunden mit einer deutlichen Kostenreduzierung.

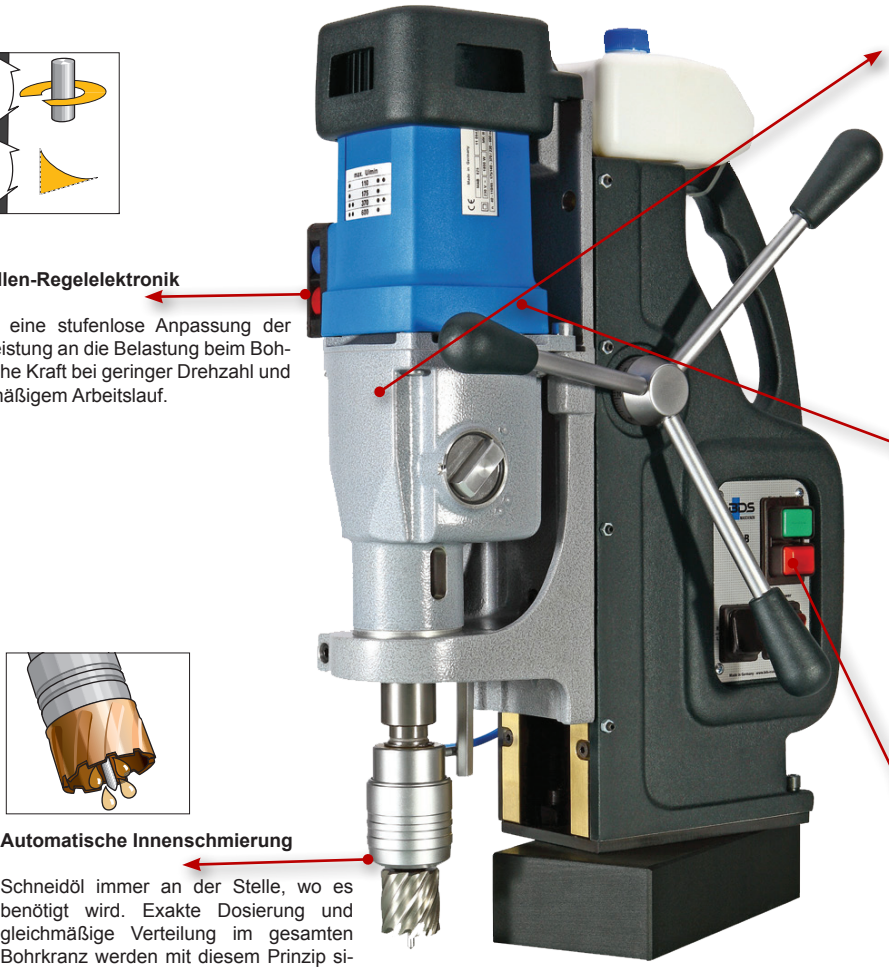
Weitere Vorteile der Magnetkernbohrmaschinen:

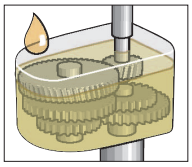
- Wesentlich geringerer Kraftaufwand beim Bohren
- Deutlich reduzierter Leistungsbedarf - spart Energie
- Schnelles Bohren - deutlich weniger Zeit bei gleichen Bohrergebnissen
- Kein Vorbohren und Umrüsten: Bearbeitungszeit wird um bis zu 40 % reduziert



Vollwellen-Regelelektronik

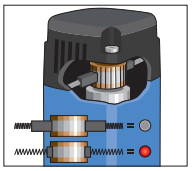
bewirkt eine stufenlose Anpassung der Motorleistung an die Belastung beim Bohren. Hohe Kraft bei geringer Drehzahl und gleichmäßigem Arbeitslauf.





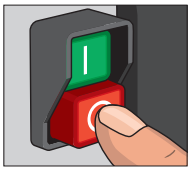
Ölbadgetriebe

BDS bietet eine breite Palette leistungsstarker Magnetkernbohrmaschinen mit kraftvollen und langlebigen Motoren an. Jede Maschine verfügt über eine mehrstufige Getriebeeinheit, die komplett in Öl gelagert ist



Kohlebürsten-Kontrolle

Maschinen der Profi-Plus Klasse sind mit der neuen optischen Verschleißkontrolle für Kohlebürsten ausgestattet.



Sichere Schalteranordnung

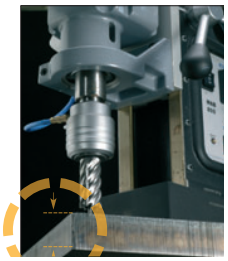
Die großen und handhabungssicheren Schalter für Motor- und Magnetpower sind getrennt und lassen Verwechslungen und Unfälle erst gar nicht zu.

Automatische Innenschmierung

Schneidöl immer an der Stelle, wo es benötigt wird. Exakte Dosierung und gleichmäßige Verteilung im gesamten Bohrkranz werden mit diesem Prinzip sichergestellt

Aktive Sicherheit. Magnet-Indikator.

LED grün....die Magnethaltekraft entspricht den Mindestanforderungen. Die Bearbeitung mit dem Kernbohrgerät kann erfolgen.



LED rot....es ist keine ausreichende Magnethaltekraft vorhanden. Eine Bearbeitung mit dem Kernbohrgerät soll nicht erfolgen, da die Materialstärke zu gering ist oder die Magnethaltekraft durch eine Lack-, Zunder- oder Zinkschicht herabgesetzt wird.

Erläuterung Piktogramme

Motor-Leistung	W	Kernbohrer lang	mm
Spannung	V	Rutschkupplung	
Hub	mm	Drehmoment Kontrolle	
Gewicht	kg	Magnet Indikator	
Drehzahl	U/min	Rechts-/Linkslauf	
Spindelkonus		Kohlebürsten Verschleißkontrolle	
Direktaufnahme		Spiralbohren	max. mm
Industrieaufnahme		Reiben	max. mm
Schnellwechsel Bohrsystem		Senken	max. mm
Kernbohrer kurz	mm	Gewindeschneiden	max. mm

MAGNETKERNBOHRMASCHINEN

Serie ProfiStart

Magnetkernbohrmaschinen

- Bester Einstieg in die Magnet-Kernbohrtechnik
- Anwendung in Stahlbau, Anlagenbau, Schlosserei
- Robust, ausgereift und vielseitig für Montage oder Werkstatt

	W	V	mm	kg	U/min				
Serie ProfiStart									
MAB100	800	230	70	9,9	450	-	✓	-	-
MAB455	1.150	230	160	13	250 - 450	MK 2	-	-	19 mm Weldon
MAB855	1.700	230	255	25	110 - 385	MK 3	-	MK 3, 19 & 32 mm Weldon	
Serie ProfiPlus									
MAB485	1.150	230	160	13	50 - 450	MK 2	-	-	19 mm Weldon
MAB525	1.600	230	160	16	70 - 580	MK 2	-	-	19 mm Weldon
MAB825	1.800	230	255	25	40-600	MK 3	-	MK 3, 32mm Weldon	19 mm Weldon
MAB845	1.800	230	255	25	40-600	MK 3	-	MK 3, 32mm Weldon	19 mm Weldon
MAB1300	2.300	230	310	51	30-550	MK 4	32 mm Weldon	-	-

Anwendungsgebiete

Anlagenbau

Brückenbau

Bergbau

Serie ProfiPlus

Magnetkernbohrmaschinen

- Primär für den Anlagen- und Maschinenbau
- Geeignet für Montage, Werkstatt und Produktion
- Hohe Flexibilität beim Bohren, Reiben, Senken und Gewindeschneiden

mm	mm						max. mm	max. mm	max. mm	max. mm
12-30	12-30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12-40	12-40	-	-	✓	-	-	≤ Ø 18	-	-	-
75	75	✓	-	✓	-	-	≤ Ø 31,75	-	-	-
12-40	12-40	-	-	✓	✓	✓	≤ Ø 18	≤ Ø 18	≤ M16	≤ Ø 18
12-50	12-50	-	✓	✓	✓	✓	≤ Ø 20	≤ Ø 20	≤ M20	≤ Ø 50
12-100	12-100	✓	✓	✓	✓	✓	≤ Ø 31,75	≤ Ø 31,75	≤ M30	≤ Ø 50
12-100	12-100	✓	✓	✓	✓	✓	≤ Ø 31,75	≤ Ø 31,75	≤ M30	≤ Ø 50
12-130	12-130	✓	✓	✓	✓	✓	≤ Ø 45	≤ Ø 50	≤ M42	≤ Ø 80