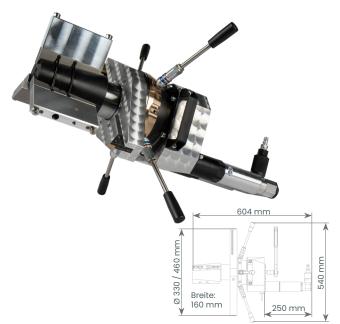
## **INNENSPANNENDE ROHRANFASMASCHINEN**



#### Technische Daten

| Spannbereich ID-ID         | 100 - 320 mm                              | 3,94- 12,59"          |  |
|----------------------------|---|-----------------------|--|
| Arbeitsbereich ID-AD       | 100 - 323,9 mm                            | 3,93 - 12,75"         |  |
| Max. Wandstärke            | 30 mm                                     | 1,18"                 |  |
| Vorschub                   | 30 mm                                     | 1,18"                 |  |
| Gewicht mit Druckluftmotor | 23,8 kg                                   | 52,5 lb               |  |
| Gewicht mit Elektromotor   | 29,0 kg                                   | 63,9 lb               |  |
| Gewicht mit Hydraulikmotor | 33,0 kg                                   | 72,7 lb               |  |
| Schweißnahtform            | 0° Bearbeitung, V & U-N                   | laht, Innenausdrehung |  |
| Materialien                | Stahl, Edelstahl, Duplex, Legierungsstahl |                       |  |
| Werkzeuge                  | Schneidmesser, TiN Wendeschneid           | dplatten,Sondermesser |  |
| Maschinengehäuse           |   | Leichtbau             |  |

## MF5i-II

## Arbeitsbereich ID-AD: 100 - 323,9 mm (460 mm)

Die Rohranfasmaschine MF5i bearbeitet Rohre mit einem Außendurchmesser von 100 mm bis max. 332 mm. Dank der hohen Wiederholgenauigkeit, Qualität und Ergo-nomie steigern Sie Ihre Produktivität und optimieren die Schweißnahtvorbereitung.



### Optionales Zubehör









Werkzeuge (ab S. 32)

Spezialwerkzeug zum Anfasen von Rohrbögen

Maschine mit Hydraulikmotor

Wiederanlauf- und Überlastschutz, regulierbare

Geschwindigkeit und Blockierüberwachung

XL-Erweiterung für Durchmesser 100-460 mm

### Verfügbare Antriebe

| D | ıru | CŁ | (II | ITTI | m | OΤ | or |
|---|-----|----|-----|------|---|----|----|
|   |     |    |     |      |   |    |    |

| Druckluttmotor     |                     |                             |
|--------------------|---------------------|-----------------------------|
| Leistung           | 1.700 W             | 2,3 PS                      |
| Betriebsdruck      | 6 bar               | 87 psi                      |
| Luftverbrauch      | 1,92 m³/min         | 70,4 cfm                    |
| Druckluftanschluss |                     | 3/8"                        |
| Eigenschaften      |                     | Geschwindigkeitsregulierung |
| Elektromotor       |                     |                             |
| Leistungsaufnahme  | 2.300 W (110V/230V) | 3,3 PS                      |
|                    |                     |                             |

| Eigenschaften |  |
|---------------|--|
|               |  |

| Hydraulikmotor |         |          |
|----------------|---------|----------|
| Leistung       | 8.000 W | 10,9 PS  |
| Betriebsdruck  | 105 bar | 1523 psi |
| Ölfluss        |         | 50 l/min |

# MF6i-50

### Arbeitsbereich ID-AD: 280 - 711 mm

Die Rohranfasmaschine MF6i-50 ist die größte unserer Rohranfasmaschinen und kann Rohre mit einem maximalen Außendurchmesser von 711 mm und einer maximalen Wandstärke von 32 mm bearbeiten. Ein kraftvoller Motor, eine lange Lebensdauer und erstklassige Werkzeuge optimieren Ihren Arbeitsprozess.



#### Optionales Zubehör

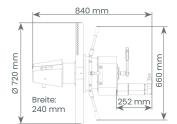


Werkzeuge

(ab S. 32)







### Technische Daten

| Spannbereich ID-ID         | 280 - 700 mm                       | 11,02 - 27,56"       |
|----------------------------|------------------------------------|----------------------|
| Arbeitsbereich ID-AD       | 280 - 711 mm                       | 11,02 - 28,00"       |
| Max. Wandstärke            | 32 mm                              | 1,26"                |
| Vorschub                   | 50 mm                              | 1,97"                |
| Gewicht mit Druckluftmotor | 85,0 kg                            | 187,4 lb             |
| Gewicht mit Hydraulikmotor | 105,0 kg                           | 231,5 lb             |
| Schweißnahtform            | 0° Bearbeitung, V & U-Nah          | nt, Innenausdrehung  |
| Materialien                | Stahl, Edelstahl, Dup              | lex, Legierungsstahl |
| Werkzeuge                  | Schneidmesser, TiN Wendeschneidpla | atten,Sondermesser   |
| Maschinengehäuse           |                                    | Leichtbau            |
|                            |                                    |                      |



### Verfügbare Antriebe

## 3 Druckluftmotoren

| Leistung           | 2.550 W                     | 3,6 PS    |  |
|--------------------|-----------------------------|-----------|--|
| Betriebsdruck      | 6 bar                       | 87 psi    |  |
| Luftverbrauch      | 2,88 m³/min                 | 101,7 cfm |  |
| Druckluftanschluss |                             | 1/4"      |  |
| Eigenschaften      | Geschwindigkeitsregulierung |           |  |
| 2 Hydraulikmotoren |                             |           |  |
| Leistungsaufnahme  | 16.000 W                    | 21,8 PS   |  |
| Betriebsdruck      | 105 bar                     | 1523 psi  |  |
| Ölfluss            |                             | 50 l/ min |  |