



MF2iw

Arbeitsbereich ID-AD: 11 - 22 mm

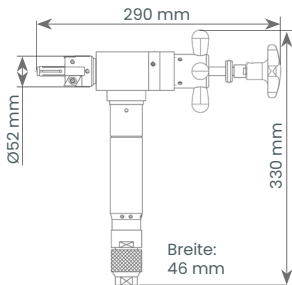
Die mobile Rohranfasmachine MF2iw dient zur Bearbeitung und Schweißnahtvorbereitung von Rohren, Stutzen, Sammlern und Wärmetauschern. Die Maschine ist mit einem pneumatischen Motor ausgerüstet, welcher 90° zur Spannpinole, bzw. Werkzeugspindel angeordnet ist.



Optionales Zubehör



Werkzeuge (ab S. 32)



Technische Daten

Spannbereich ID-ID	11 - 17 mm	0,43 - 0,67"
Arbeitsbereich ID-AD	11 - 22 mm	0,43 - 0,87"
Max. Wandstärke	3 mm	0,12"
Vorschub	20 mm	0,79"
Gewicht mit Druckluftmotor	2,7 kg	6,0 lb
Schweißnahtform	0° Bearbeitung, V-Naht	
Materialien	Stahl, Edelstahl, Duplex, Legierungsstahl	
Werkzeuge	TiN Wendeschneidplatten	
Maschinengehäuse	Leichtbau	

Verfügbare Antriebe

Druckluftmotor		
Leistung	370 W	0,5 PS
Betriebsdruck	6 bar	87 psi
Luftverbrauch	0,60 m³/min	21,2 cfm
Druckluftanschluss	1/4"	
Eigenschaften	Geschwindigkeitsregulierung	