



## MF3-R

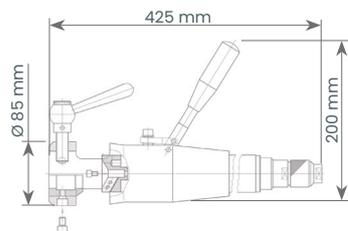
Spannbereich AD-AD: 12 - 44,5 mm

Die MF3-R wird für die Rohrendenbearbeitung eingesetzt, d. H. zum Anfasen einzelner Rohre oder Membranwände. Aufgrund der kompakten Bauweise eignet sich die Maschine besonders gut für die Bearbeitung von Membranwandöffnungen. Die MF3-R kann optional mit einem pneumatischen oder einem Elektromotor ausgestattet werden.

### Optionales Zubehör



Werkzeuge (ab S. 32)



### Technische Daten

Arbeitsbereich ID-AD	9 - 44,5 mm	0,354 - 1,752"
Spannbereich AD-AD	12 - 44,5 mm	0,472 - 1,752"
Max. Wandstärke	10 mm	0,393"
Vorschub	15 mm	0,590"
Gewicht mit Druckluftmotor	4,8 kg	10,6 lb
Gewicht mit Elektromotor	6,0 kg	13,3 lb
Schweißnahtform	0° Bearbeitung, V-Naht	
Materialien	Stahl, Edelstahl, Duplex, Legierungsstahl	
Werkzeuge	Schneidmesser, TiN Wendeschneidplatten, Sondermesser	
Maschinengehäuse	Leichtbau	

### Verfügbare Antriebe

Druckluftmotor		
Leistung	850 W	1,2 PS
Betriebsdruck	6 bar	87 psi
Luftverbrauch	0,96 m <sup>3</sup> /min	33,9 cfm
Druckluftanschluss	1/4"	
Eigenschaften	Geschwindigkeitsregulierung	

Elektromotor		
Leistungsaufnahme	1.200W (110V/230V)	1,6 PS
Eigenschaften	Regulierbare Geschwindigkeit	