



Mobile Hydraulikaggregate

Erhältlich mit Elektro- oder Dieselmotor

Unsere Hydraulikaggregate haben eine stufenlos regelbare Förderleistung von 10 bis 46 l/min, bei 120 bar Arbeitsdruck. Der Öldurchfluss kann mithilfe des Wahlschalters bzw. Gashebels kontrolliert werden. Daher ist es möglich sowohl Hand-Werkzeuge mit einem Durchfluss bis 24 l/min., als auch Hochleistungsmaschinen mit 50 l/min anzuschließen.

Hydraulikaggregate können bei folgenden Werkzeugen eingesetzt werden:

- Rohranfasmaschinen
- Trennsägen
- Rohrtrennmaschinen
- Bohrmaschinen
- Meißelhämmer
- Kernbohrmaschinen
- Wasserpumpen
- Kraftschrauber

Eigenschaften

- Kabelgebundene Fernbedienung
- On-Off Ventil
- Kompaktes, fahrbares Design
- Extrem leicht zu warten - Direkter Zugang zu allen Teilen
- Ölstandsanzeige, Temperatur- und Ölqualitätsanzeige
- Stabile Stahlrahmenkonstruktion
- Geringes Ölvolumen



Technische Daten

Typ	DHP18E	DHP26D
Antrieb	Elektromotor	Dieselmotor
Leistung	11 kW, 3x 400 V	25,2 PS
Starter	-	Elektrostarter
Druck	120 bar / 1.740 psi	160 bar / 2.465 psi
Durchflussmenge	10 - 46 l/min	20 - 60 l/min
Mobil	Ja	Ja
Gewicht	135 kg / 300 lbs (leer)	230 kg / 507 lbs (leer)
Abmessungen	805 x 625 x 704 mm 31.7 x 24.6 x 27.7 inch	1.040 x 740 x 850 mm 40.9 x 29.1 x 33.5 inch