



Membranwandsäge Typ BWC

Die wärmebeeinflusste Zone sowie die Nacharbeit, im Gegensatz zum Brennschneiden, wird deutlich reduziert. Bei der Wartung und Revision setzen Kesselbauer in der Kesseltechnik ein Membranwand-Trennsystem ein. Dadurch kann die Rohrendenbearbeitung an den Flossenrohren schneller und effektiver erfolgen. Eine wärmebeeinflusste Zone wird vermieden und somit aufwendige Nacharbeit reduziert. Das System steigert durch eine stabile Führung des Schneidwerkzeugs die Sicherheit am Arbeitsplatz und reduziert den Verschleiß der Trennscheiben durch eine exakte Führung.

Das gesamte System wird über einen leichtgängigen Werkzeugschlitzen geführt. Die Vorteile der Membranwandsäge sind die gesteigerte Arbeitssicherheit, die geringere Nacharbeit, der geringere Trennscheibenverschleiß und die hohe Produktivität durch schnelleres Trennen.

- Ausgestattet mit Druckluft- oder Elektromotor
- Flossenrohre schnell & effektiv schneiden
- Hohe Produktivität und Schnittqualität
- Weniger Nacharbeit
- Keine wärmebeeinflusste Zone
- Höhere Arbeitssicherheit



Spezifikationen	BWC Elektro	BWC Druckluft
Max. Rohrdurchmesser AD [mm]	76,1	63,5
Schnitttiefe mit neuer Trennscheibe [mm]	87	85
Gesamtlänge Führungsschiene [m]	4,5	4,5
Länge der Führungsschiene [m]	1,5	1,5
Gewicht Führungsschiene [kg]	13	13
Nennaufnahme [W]	2.500	-
Leistungsabgabe [W]	1.700	4.400
Leerlaufdrehzahl [U/min]	6.600	5.900
Durchmesser Trennscheibe [mm]	230	355
Luftanschluss	-	3/4"
Luftverbrauch [m³/min]	-	3,6

