

Restsauerstoffmessgerät PRO OX 100

Messbereich 0,01 - 21,00 % O₂

- Sehr schnelle Reaktionszeit <15 Sekunden
- Bedientemperatur 0° - 50 °C
- Elektrochemischer Sauerstoffsensor
- Kalibrierungs- und Testzertifikat
- Messgenauigkeit 0,01 % (100 ppm)
- Integrierte automatische Pumpe
- Automatische Kalibrierung
- Datenspeicherung, bis zu 50 Datensätze
- Leistungsdauer Akku bis zu 2 Std. im Probemodus
- USB Schnittstelle zur Datenübermittlung und Speicherung
- Audiovisuelles Alarmsignal am Ende der Spülzeit
- Aufladbarer 9V Akku
- Hintergrundbeleuchtung
- Software auf Windows Basis
- Ein Jahr Garantie auf den Sensor



Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg
RG350140	Restsauerstoffmessgerät PRO OX 100	1,8

Technische Daten

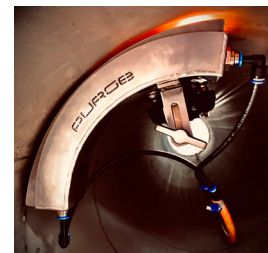
Messbereich	0,01 - 21,00 % O ₂
Kalibrierung	20,9 %
Gas zur Kalibrierung	Umgebungsluft
Reaktionszeit	<15 Sekunden
Aufwärmzeit	Unerheblich
Luftfeuchtigkeit	0 - 95 % nicht kondensierend
Bedientemperatur	0 ° - 50 °C
Lagertemperatur	3 ° - 20 °C
Probedurchfluss	1.0 LPM max.
Probedruck	10 PSI
Leistung	9V NiMh Akku
Leistungsdauer Akku	Bis zu 2 Std. im Probemodus
Sensortyp	Elektrochemischer Sauerstoffsensor
Lebensdauer Sensor	12 Monate
Empfohlener	wöchentlich, abhängig von der Häufigkeit
Kalibrierungsintervall	der Nutzung
PC Schnittstelle	USB Typ B

Lieferumfang:

- PRO OX 100 Sauerstoffmessgerät mit Sensor
- Transportkoffer aus Polycarbonat
- 1,5 m Schlauch mit Schnellkupplung
- Edelstahlmesssonde, 2 mm Durchmesser
- Wiederaufladbarer Akku mit Ladegerät
- USB Kabel
- Haltegestell
- Schraubendreher
- Gebrauchsanweisung

Purge Gas Saver

Einer der zeitaufwändigsten und teuersten Vorgänge beim Schweißen von Rohren ist das Formieren. Um sicherzustellen, dass an der Innenseite der Rohre keine Oxidation auftritt, wird meist eine Spülung mit Gas vorgenommen. Dabei wird das Rohr mit Gas gefüllt und während des Schweißens kontinuierlich gespült. Stellen Sie sich vor, Sie könnten das Gas nur dort einsetzen, wo geschweißt wird, und das Gas im Inneren des Rohrs würde dem Brenner auf der Außenseite des Rohrs folgen. Klingt unmöglich, ist es aber nicht, dank des Purge-Gas-Saver-Systems von DWT.



- Für Rohre und Tanks
- Funktioniert auf allen nichtmagnetischen Metallen
- Durchmesser ab 300 mm
- Wandstärke bis zu 8 mm
- Schneller Wechsel des Durchmessers
- Spart bis zu 80% Gas
- Spart Zeit und ist einfach zu bedienen

Art.-Nr.	Beschreibung
RG350230	Purge Gas Saver

Vorteile

Einfach zu bedienen

- Durch den Einsatz von starken Magneten, folgt der Purge Gas Saver immer der Schweißposition
- Durch die 360°-Räder kann der Purge Gas Saver seitlich und durch Bögen geschoben werden
- Kein Seil oder Draht zum Entfernen des Purge Gas Savers notwendig. Der Purge Gas Saver kann nach dem Formiervorgang einfach herausgeschoben werden

Effizienz

- Der Gasverbrauch kann um bis zu 80% je nach Durchmesser und Länge der Rohrleitung variieren
- Vermeiden Sie lange Spülzeiten und Unsicherheiten über den ppm-Wert während der Schweißung
- Wir bieten ein komplettes, einsatzbereites Paket für unterschiedliche Rohranwendungen

Tank-Schweißarbeiten

- Beim Schweißen von Tanks (horizontales Schweißen) ist der Personaleinsatz auf den Schweißer reduziert
- Kein Nachschleppen mit manuell betätigtem Gasbehälter auf der Innenseite

