

HYDRAULISCHE FLANSCHSPREIZER mit integrierter & externer Handpumpe



HYDRAULISCHE SPREIZER

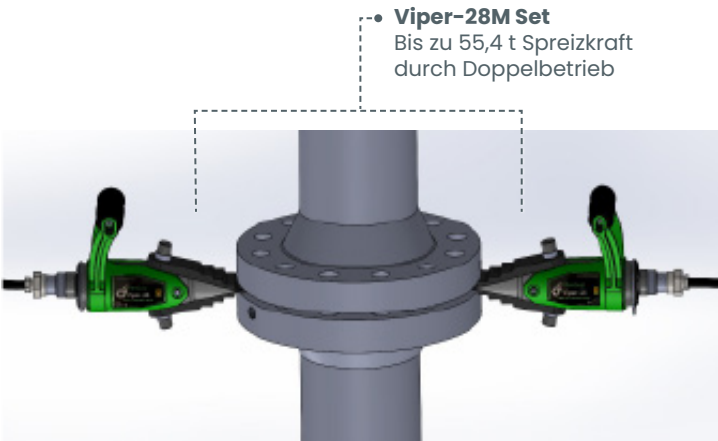
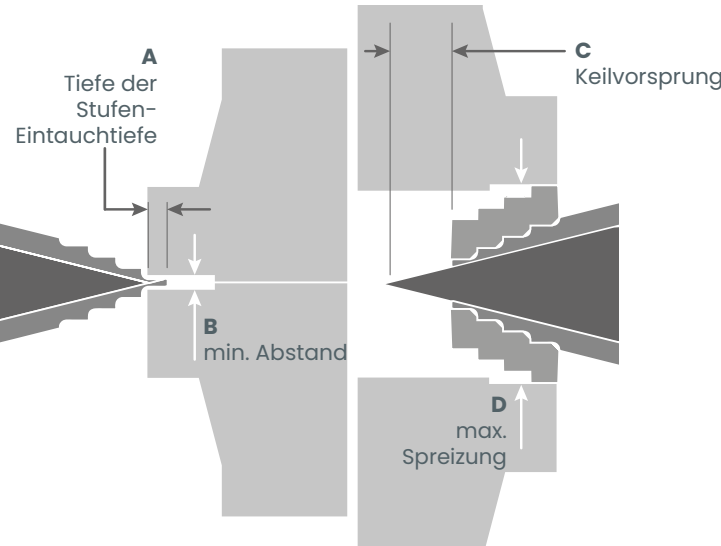
Serie Viper-28 & FSW17

Moderne Flanschwartung erfordert Sicherheit, Präzision und kontrollierte Kraft – genau dafür stehen der Viper-28 und der FSW17. Beide hydraulischen Flanschspreizer wurden für den professionellen Einsatz in Industrie, Energieerzeugung, Wartung und Instandhaltung entwickelt und ermöglichen das sichere Trennen von Flanschverbindungen selbst bei minimalen Ansatzspalten.

Ob mit integrierter Pumpe für maximale Mobilität oder als klassisches Werkzeug-und-Pumpen-System: Beide Lösungen bieten hohe Spreizkräfte, paralleles Spreizen und ein robustes Design für anspruchsvolle Einsatzbedingungen. Damit ermöglichen sie effiziente, kontrollierte und sichere Arbeiten bei Dichtungswechseln, Inspektionen und Reparaturen – auch unter beengten Platzverhältnissen.



Funktionsmaße und Details



FUNKTIONSMASSE	VIPER-28	FSW17
A – Stufen-Eintauchtiefe	16 mm	15 mm
B – Min. Abstand	5 mm	6 mm
C – Max. Keilvorsprung	39,5 mm	38 mm
D – Max. Spreizung	124 mm	81 mm

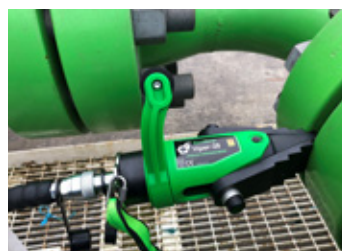
TECHNISCHE DETAILS	VIPER-28	FSW17
Maximale Spreizkraft	27,7 t (277 kN)	16,3 t (163 kN)
Maximaler Betriebsdruck	700 Bar	700 Bar
Werkzeug-Gewicht (ohne Pumpe)	5,0 kg	7,0 Kg

VIPER-28

Maximale Spreizkraft 27,7 t (277 kN)

Der Viper-28 ist der neueste revolutionäre Flansch-spreizkeil mit integrierter Pumpe. Er passt in einen Zugangsspalt von 5 mm und erzeugt eine Spreizkraft von 27,7 t (277 kN) pro Werkzeug, wiegt jedoch nur 5,0 kg (ohne Handpumpe).

- Spreizweite 5 mm bis 124 mm (bei Verwendung mit Stufenblöcken)
- 53,5 mm Backenbreite
- Keine Quetschstellen
- Sicherheitsblocksatz – leichtes Aluminium
- Abgestufte Blöcke zur Erhöhung der maximalen Spreizweite



- Sicherheitsband zum Schutz vor Herunterfallen des Werkzeugs
- 100 % belastungs-/druckgeprüft und zertifiziert
- Hohe Haltbarkeit, hochwertige, wartungsarme Konstruktion
- Robuster Formkoffer für einfachen Transport und Lagerung

Eigenschaften und Details



Setname	VIPER-28P	VIPER-28K	VIPER-28H	VIPER-28M
Inhalte der Sets	• 1 x Viper-28 mit integrierter Pumpe • 1 x Pumpengriff • 2 x Stufenblöcke • 1 x Sicherheitsblocksatz • 1 x Stufensicherheitsblock • 1 x Sicherheitsleine • 1 x Robuster Formkoffer • 1 x Bedienungsanleitung	• 1 x Viper-28 (ohne Pumpe) • 2 x Stufenblöcke • 1 x Sicherheitsblocksatz • 1 x Stufensicherheitsblock • 1 x Sicherheitsleine • 1 x Robuster Formkoffer • 1 x Bedienungsanleitung	• 1 x Viper-28 • 1 x Hydraulische Handpumpe mit einem Anschluss • 1 x Hydraulikschlauch (2 m) mit Kupplung • 2 x Stufenblöcke • 1 x Sicherheitsblocksatz • 1 x Stufensicherheitsblock • 1 x Sicherheitsleine • 1 x Robuster Formkoffer • 1 x Bedienungsanleitung	• 2 x Viper-28 • 1 x Hydraulische Handpumpe mit zwei Anschlüssen • 2 x Hydraulikschläuche (2 m) mit Kupplungen • 4 x Stufenblöcke • 2 x Sicherheitsblocksätze • 2 x Stufensicherheitsblöcke • 2 x Sicherheitsleinen • 1 x Robuster Formkoffer • 1 x Bedienungsanleitung
Set-Abmessungen	580 x 340 x 180 mm	580 x 340 x 180 mm	580 x 340 x 180 mm	920 x 510 x 210 mm
Werkzeug-Gewicht	7,5 kg	5,0 kg	5,0 kg	2 x 5,0 kg
Werkzeug-Abmessungen	75 x 133 x 435 mm	75 x 133 x 295 mm	75 x 133 x 295 mm	75 x 133 x 295 mm
Artikelnummer	1218134	1218133	1218424	1218425

FSW17

Maximale Spreizkraft 16,3 t (163 kN)

Der FSW17 hydraulische Flanschspreizer ermöglicht sichere und kontrollierte Wartungsarbeiten an Flanschverbindungen. Bereits ab einer **Spaltöffnung von 6 mm** erzeugt er eine hohe Spreizkraft für präzises, paralleles Trennen der Flansche. Mit abgestuften Distanzblöcken sind **Spreizwege bis 81 mm** möglich – robust, zuverlässig und ideal für den industriellen Einsatz.



- Hohe Spreizkraft: Bis 16,3 t pro Werkzeug, 32,6 t bei Paarbetrieb
- Sicher & stabil: Parallel arbeitende Spreizbacken für gleichmäßige Kraftverteilung
- Ergonomisch: Komfortgriff für sicheres Handling

- Robust: Geschmiedete Stahlbacken für hohe Festigkeit und Langlebigkeit
- Kompakt: Schmale Bauform für Arbeiten in beengten Bereichen
- Zertifiziert: 100 % last- und druckgeprüft

Eigenschaften und Details



Setname	FSW17P	FSW17K	FSW17H	FSW17M
Inhalte der Sets	• 1 x FSW17 mit integrierter Pumpe • 1 x Pumpengriff • 1 x Sicherheitsblock • 1 x Sicherheitsleine • 2 x Stufenblöcke mit Befestigungsschrauben und Inbusschlüssel • 1 x Robuster Formkoffer • 1 x Bedienungsanleitung	• 1 x FSW17 (ohne Pumpe) • 1 x Sicherheitsblock • 1 x Sicherheitsleine • 2 x Stufenblöcke mit Befestigungsschrauben und Sechskantschlüssel • 1 x Robuster Formkoffer • 1 x Bedienungsanleitung	• 1 x FSW17 • 1 x Hydraulische Handpumpe mit einem Anschluss • 1 x Hydraulikdruckmesser • 1 x Hydraulikschlauch (2 m) mit Kupplungen • 1 x Sicherheitsblock • 2 x Stufenblöcke • 1 x Robuster Formkoffer • 1 x Bedienungsanleitung	• 2 x FSW17 • 1 x Hydraulische Handpumpe mit zwei Anschlüssen • 2 x Hydraulikschläuche (2 m) mit Kupplungen • 2 x Hydraulikdruckmesser komplett mit Messadapter • 2 x Sicherheitsblöcke • 2 x Sicherheitsleinen • 4 x Stufenblöcke mit Befestigungsschrauben und Inbusschlüssel • 1 x Robuster Formkoffer • 1 x Bedienungsanleitung
Set-Abmessungen	580 x 340 x 180 mm	580 x 340 x 180 mm	580 x 340 x 180 mm	920 x 510 x 210 mm
Werkzeug-Gewicht	8,5 kg	7,0 kg	7,0 kg	2 x 7,0 kg
Werkzeug-Abmessungen	76 x 155 x 440 mm	76 x 155 x 350 mm	76 x 155 x 350 mm	75 x 133 x 295 mm
Artikelnummer	1218163	1218097	1218427	1218428

Wir haben eine breite Auswahl von Produkten und Lösungen für Industrie- und Montagetechnik. Besuchen Sie uns auf unserer Website.

