ROHRE TRENNEN & ANFASEN

Die mobile DLW-Serie

DWT® PIPE TOOLS

WWW.DWT-GMBH.DE

INHALT

Rohrtrenn- und Anfasmaschinen 3

- DLW Maschinen 4
- DLW Antriebe 7
- DLW Zusatzausrüstung 8
- Mobile Aggregate 10

Produktentwicklung 11

Service & Wartung 12

Datenbrille 13

DLW-Werkzeuge 14

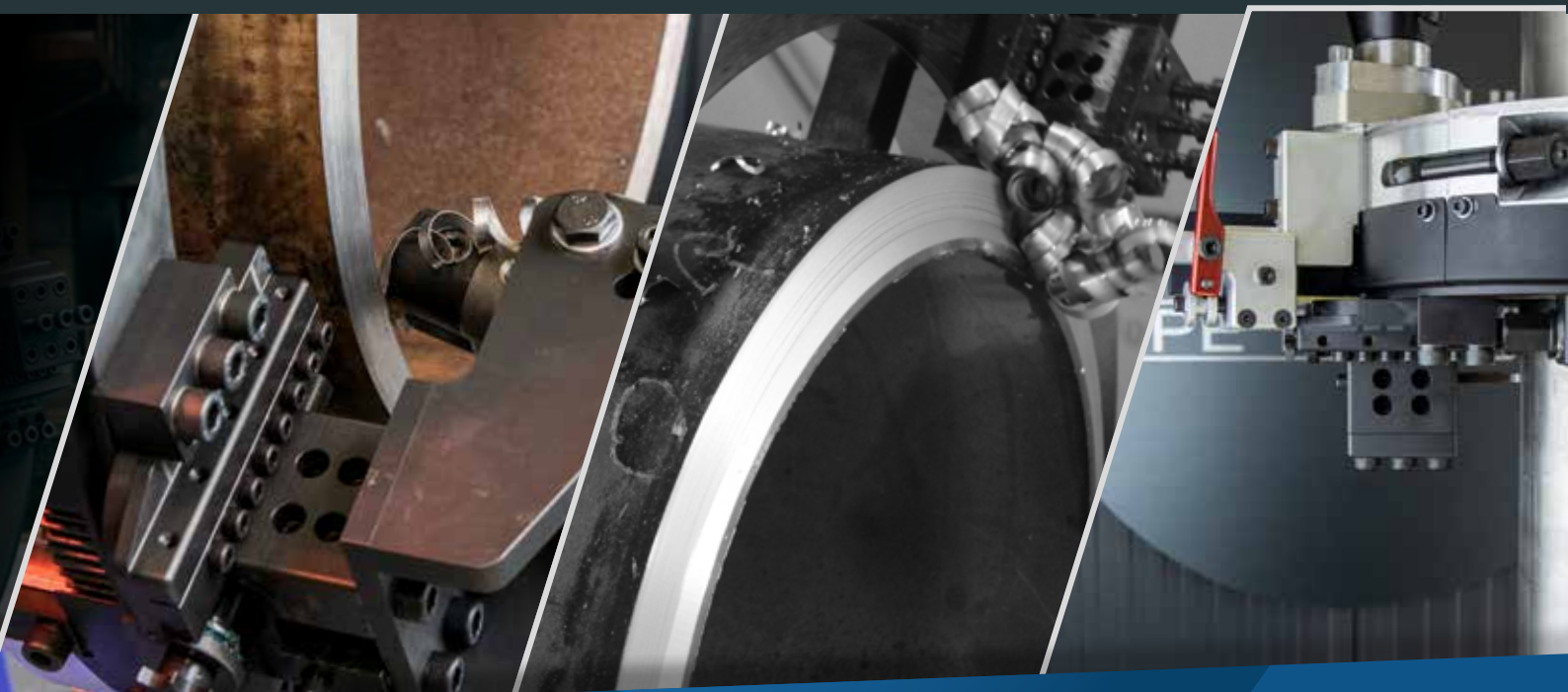
Version: 07.2022

ROHRTRENN- UND ANFASMASCHINEN

Die transportable DLW Serie

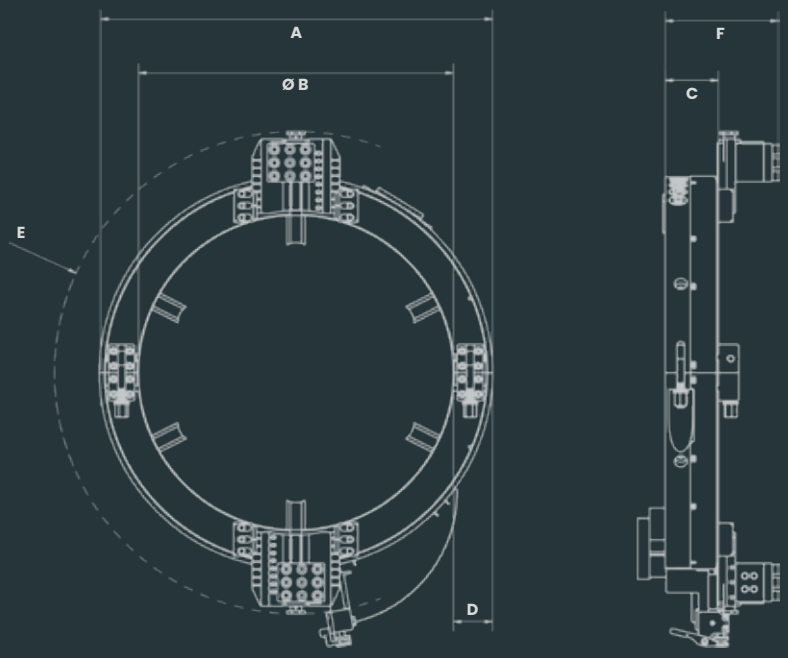
ROHRTRENN- UND ANFASMASCHINEN

Edelstahlrohre, Stahlrohre und hochlegierte, dickwandige Stahlrohre müssen heutzutage schnell und qualitativ hochwertig geschnitten werden. Abhängig von Material, Durchmesser und Wandstärke bieten wir Ihnen dazu die optimale Maschine.
Ausgelegt speziell für dickwandige Rohre können Rohrdurchmesser bis 1219 mm AD bei Wandstärken bis zu 80 mm bearbeitet werden.



VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- Kaltschneiden und Anfasen von dickwandigen Stahlrohren
- Entwickelt mit „Vor-Ort-Know-How“
- Keine wärmebeeinflusste Zone (Kaltschneiden)
- Funkenfrei und wenig Lärm
- Perfekte Schweißnahtvorbereitung für dickwandige Stahlrohre



Typ	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	max. Wand-stärke (mm)	Rohr AD (mm) min.	Rohr AD (mm) max.	Gewicht (kg)
DLW 2-6	319	182	88,5	68	202	188	80	60	168	23
DLW 4-8	366	232	88,5	68	224	188	80	89	219	27
DLW 5-10	420	286	88,5	68	249	188	80	114	274	30
DLW 6-12	470	340	88,5	68	261	188	80	141	324	34
DLW 8-14	496	368	88,5	68	262	188	80	194	356	38
DLW 10-16	550	421	88,5	68	317	188	80	244	406	42
DLW 12-18	604	470	88,5	68	341	188	80	298	457	45
DLW 14-20	655	525	88,5	68	369	188	80	330	508	50
DLW 18-24	759	625	88,5	68	420	188	80	432	610	60
DLW 24-30	920	775	88,5	74	496	188	80	585	762	83
DLW 30-36	1068	928	88,5	74	572	188	80	737	914	93
DLW 36-43	1250	1105	88,5	74	661	188	80	889	1092	127
DLW 40-48	1420	1245	95	89	731	194	80	991	1219	170

Technik und Innovation

Die Rohrtrenn- und Anfasmaschine wird eingesetzt um dickwandige Rohrleitungen in explosiven Bereichen wie z.B. Öl- und Gas-Plattformen und anderen EX-Schutz Bereichen schneiden zu können.
Das Kaltschneiden wird bei sehr niedrigen Temperaturen durchgeführt und bringt viele Vorteile: Das zerschnittene Material bleibt kalt, so dass der Schaden am Material auf ein Minimum reduziert wird. Außerdem gibt es keine Funken, keine Verfärbungen und keine Umweltbelastung.

Modulare Antriebe und Werkzeughalter

Die Antriebe und Werkzeughalter sind Grundbestandteil der Rohrtrennmaschinen.
Ein Adapter ermöglicht den Austausch aller Motorentypen und Größen (pneumatisch, hydraulisch) untereinander.

- Modulares Design
- Einfacher Austausch vor Ort
- Geringere Investitionskosten

Servo Drive Motor

Elektrische Servoantriebsmotoren

Die Rohrtrenn- und Anfasmaschinen des Typs DLW können alternativ mit elektrischen Servoantriebsmotoren ausgerüstet werden, womit Geschwindigkeit, Drehmoment und Stromaufnahme während des Schneidprozesses angezeigt und gemessen werden können.

Vorteile:

- Erhältlich mit 230 V- und 400 V-Anschluss
- Zum Schneiden und Anfasen dickwandiger Rohre
- Stoßfest und korrosionsbeständig
- Großes Display und Notausschalter
- Geschwindigkeit, Drehmoment und Stromaufnahme werden während des Schneide- und Anfasvorgangs angezeigt

Leistung	Bereich	Wand-stärke	Material	Werkzeuge
230V / 1,5 kW	DLW 2-6 - DLW 12-18	40 mm	Stahl, Edelstahl	HSS Werkzeuge
400 V / 3,5 kW	DLW 14-20 - DLW 40-48	80 mm	Stahl, Edelstahl, hochlegierte und warmfeste Stähle	WP + HSS Werkzeuge

Pneumatikmotor

Druckluftbetriebene Motoren

- Für EX-Schutz Bereichen geeignet
- Äußerst leistungsstarke Motoren
- Langlebige Motoren
- Modular austauschbar
- Geeignet für HSS Werkzeuge

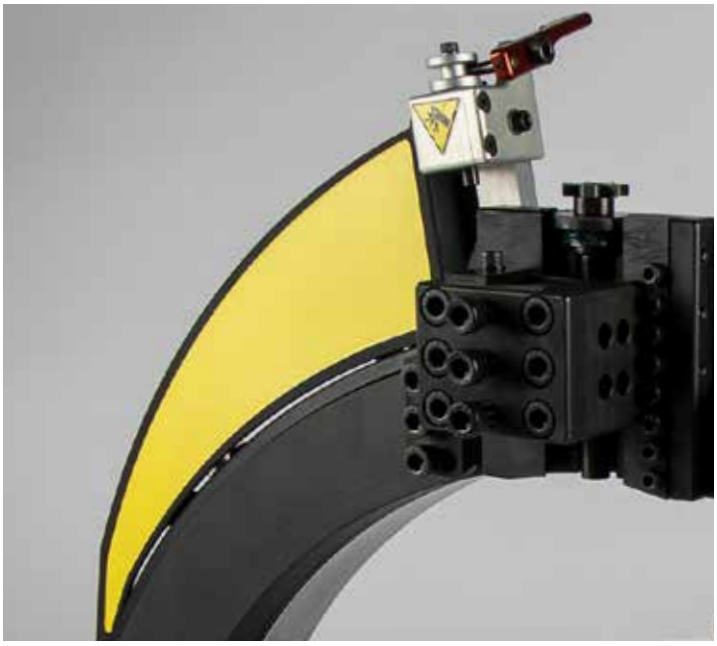
Leistung	Bereich	Luftver-brauch	Betriebs-druck	Wand-stärke	Material
1.700 W / 2,3 PS	DLW 2-6 - DLW 6-12	1,80 m³/min	6,0 bar	80 mm	Stahl, Edelstahl
3.000 W / 4,1 PS	DLW 8-14 - DLW 40-48	3,10 m³/min	6,0 bar	100 mm	Stahl, Edelstahl, hochlegierte und warmfeste Stähle

Hydraulikmotor

Hydraulikbetriebene Motoren

- Für EX-Schutz Bereichen geeignet
- Äußerst leistungsstarke Motoren
- Langlebige Motoren
- Modular austauschbar

Leistung	Bereich	Wand-stärke	Material	Werkzeuge
11.000 W / 15 PS	DLW 2-6 - DLW 40-48	100 mm	Stahl, Edelstahl, hochlegierte und warmfeste Stähle	WP + HSS Werkzeuge



DLW-Safety features

DLW Sicherheitssystem zur Vermeidung von Unfällen

Der serienmäßige Sicherheitsschild schützt vor Quetschungen und unbeabsichtigtes Eingreifen beim Betrieb des DLW.
Mit dem optionalen Zubehör wie der Wartungseinheit oder der Fernbedienung, kann die Sicherheit zusätzlich erhöht werden.

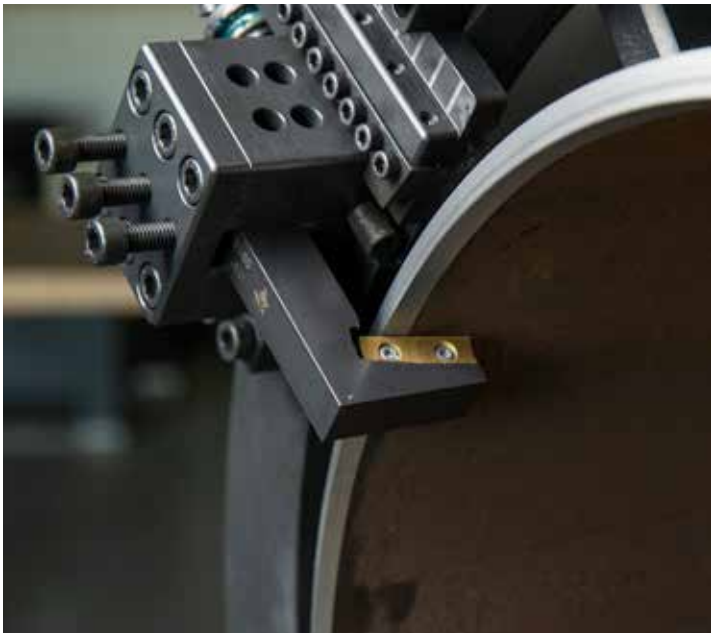
- Sicherheitsschild „Shark fin" (Serienmäßig)
- Fernbedienung zum Einstellen des Vorschubs (optional)
- Wartungseinheit mit Not-Stopp und Fußpedal (optional)

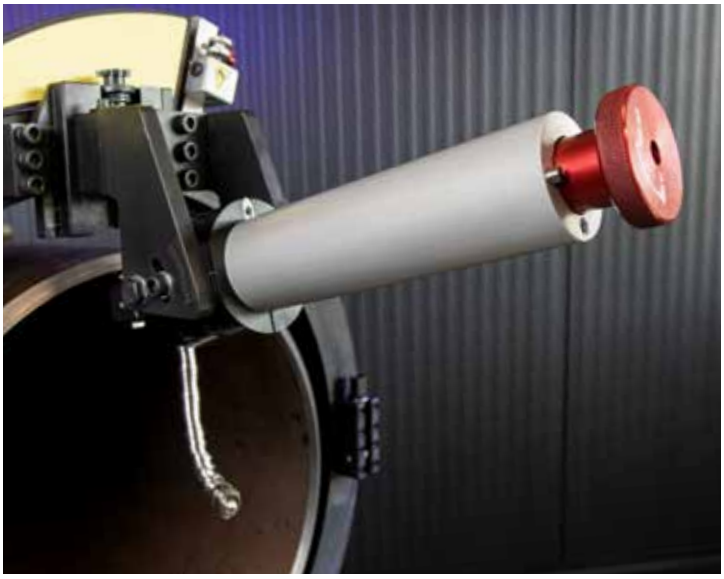
DLW-IBT

Innenbearbeitung von Stahlrohren

Das „Inside-Beveling-Tool" (IBT) besteht aus einer Negativ-Gewindestange für den Werkzeughalter und einem speziellen Wendeplattenhalter (2 Wendeplatten). Mit dieser Kombination ist eine Fase von max. 25 mm Länge, in einem Winkel von 30° Grad möglich.

- Einfache Installation
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Anpassung von Rohren im Werk oder direkt auf der Baustelle





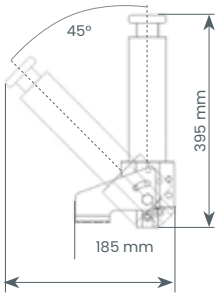
DLW-CB III

Innenbearbeitung von Stahlrohren

Die Innenausdrehvorrichtung kann für die Nahtvorbereitung des Innendurchmessers und der Innenbohrung von max. 200 mm Tiefe, nach dem Trennen der Rohre, genutzt werden. Der Winkel ist einstellbar von 0° - 45°.

Vorteile:

- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Anpassung von Rohren im Werk oder direkt auf der Baustelle
- Modulares Design, einfache Installation

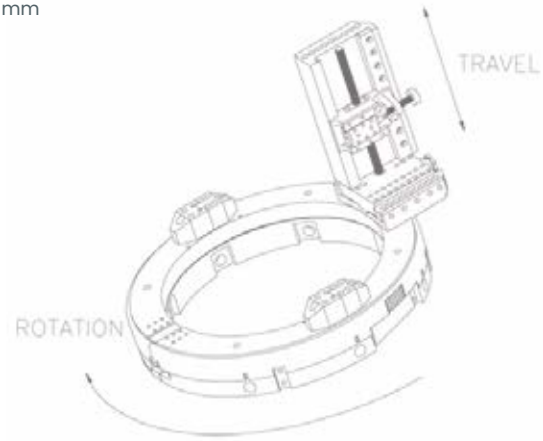


DLW-ETM

Außen überdrehen

Die Zusatzausrüstung DLW-ETM dient zum Außenüberdrehen dickwandiger Rohre, Außenisolierungen sowie zum Entfernen von überstehenden Schweißnähten.

Axialvorschub: 188 mm



DLW-SLH

Ovale Rohre bearbeiten

Die Zusatzausrüstung DLW-SLH hilft beim Trennen und Anfasen unrunder Rohre. Die Kopiereinrichtung sorgt dabei für eine gleichmäßige Führung der Schneidstähle bei der Bearbeitung dünnwandiger Stahlrohre.

Vorteile:

- Ausgleich von nicht exakt runden Rohrformen
- Modulares Design, einfache Installation

Deck Cutter

Ermöglicht kreisrunde Löcher bei Blechplatten

Durch den Einsatz starker Magneten und eines speziellen Messerhalters kann jedes DLW von 12 – 48" zu einem Deck Cutter umgerüstet werden. Diese mobile Maschine ist in der Lage große Löcher in Blechplatten zu schneiden.

Vorteile:

- Weite Einsatzgebiete
- Sehr starke Spezialmagnete
- Bis zu einer Materialstärke von 15 mm

Mobile Hydraulikaggregate

Erhältlich mit Elektro-, Benzin- oder Dieselmotor

Unsere Hydraulikaggregate haben eine stufenlos regelbare Förderleistung von 10 bis 50 l/min, bei 105 bar Arbeitsdruck. Der Öldurchfluss kann mithilfe des Wahlschalters bzw. Gashebels kontrolliert werden. Daher ist es möglich sowohl Hand-Werkzeuge mit einem Durchfluss bis 24 l/min., als auch Hochleistungsmaschinen mit 50 l/min anzuschließen.

Hydraulikaggregate können bei folgenden Werkzeugen eingesetzt werden:

- Rohranfasmaschinen
- Rohrtrennmaschinen
- Meißelhämmer
- Wasserpumpen
- Trennsägen
- Bohrmaschinen
- Kernbohrmaschinen
- Kraftschrauber

Eigenschaften

- Kabelgebundene Fernbedienung
- On-Off Ventil
- Kompaktes, fahrbares Design
- Extrem leicht zu warten - Direkter Zugang zu allen Teilen
- Ölstandsanzeige, Temperatur- und Ölqualitätsanzeige
- Stabile Stahlrahmenkonstruktion
- Geringes Ölvolumen

Technische Daten

Typ	DHP18E	DHP18P	DHP19D
Antrieb	Elektromotor	Benzinmotor	Dieselmotor
Leistung	11 kW, 400 V, 35 AMP, 50 Hz	18 PS	11 PS
Starter	-	mit Elektro- und Handstart	mit Elektro- und Handstart
Druck	105 bar	105 bar	105 bar
Durchflussmenge	10 - 50 ltr/min	10 - 50 ltr/min	10 - 50 ltr/min
Mobil	Ja	Ja	Ja
Gewicht	176 kg (leer)	180 kg	180 kg
Abmessungen	1.080 x 650 x 780 mm		

INDIVIDUELLE PRODUKTENTWICKLUNG

Von der Entwicklung, über Prototypen bis zur Serienfertigung

Für jede Aufgabenstellung gibt es eine Lösung - so ist es auch bei Werkzeugen! Sollte es für Ihre spezielle Anforderung noch nicht das passende Werkzeug zur Rohrbearbeitung geben, können wir diese mit Ihnen gemeinsam entwickeln.
Mit Hilfe von unserem Entwickler-Team und modernster 3D-Metall-Drucktechnik erstellen wir Prototypen und Kleinserien. Bei höheren Stückzahlen können diese über uns auch in Serie gefertigt werden.

Sprechen Sie uns gerne an und wir werden gemeinsam eine Lösung finden.

IHRE VORTEILE

- Individuelle Entwicklung speziell auf Ihre Anforderung
- Sonderlösung mit Alleinstellungsmerkmal
- Service direkt vom Hersteller
- Produktion in Deutschland

SERVICE UND WARTUNG

Alle Maschinen, jedes Modell, schnell und kompetent

Unsere Produkte sind äußerst robust und zuverlässig. Um die Leistungsfähigkeit langfristig zu erhalten, sollten Sie die empfohlenen Service- und Wartungsintervalle regelmäßig durchführen lassen. Alle Service- und Wartungsarbeiten werden durch qualifizierte Mitarbeiter mit großer Sorgfalt durchgeführt.
Kompetenten Service bieten wir über Niederlassungen sowie unser weltweites Netzwerk autorisierter Partner an.

IHRE VORTEILE

- Reduzierte Ausfallzeiten
- Werterhalt Ihrer Maschinen
- Service direkt vom Hersteller
- Sicherstellung der Einsatzverfügbarkeit

UNSERE LEISTUNGEN

- Proaktive Wartung
- Kostenvoranschläge, Reparaturen, Austausch
- Abholservice für Maschinen
- Service-Training für Kunden
- Sicht- und Funktionsprüfung
- Durchführung von Modifikationen
- Mietmaschinen zur Reparatur-Überbrückung mit Sonderkonditionen
- Funktionsprüfung der Systemkomponenten
- Feststellung und Messung technischer Parameter

ECHTZEITUNTERSTÜTZUNG MIT DATENBRILLE

Mit Assisted Reality (AR) unterstützen wir Sie, wo Sie es benötigen

Optional können die Maschinen und Werkzeuge mit einer Datenbrille mit Mini-PC geliefert werden. Unser Experten-Team oder der jeweilige Hersteller kann jederzeit durch Scannen eines Barcodes kontaktiert werden, um Live-Support an der Maschine zu erhalten. Betriebsanleitungen, Skizzen oder Fotos können im Blickfeld des Werkers implementiert werden, um Probleme bei der Handhabung, Installation oder Wartung zu lösen.

Eigenschaften

- Sie oder Ihre Techniker können direkt mit unseren Experten sprechen
- Die Experten sehen direkt und in Echtzeit was vor der Datenbrille passiert
- Durch das visuelle Interface kann unser Support Punkte markieren, Texte, Betriebsanleitungen, Skizzen oder Fotos im Blickfeld des Werkers einblenden
- Weltweite Anwendung möglich
- Tragbar und akkubasierend
- Auch mit diversen Befestigungsmöglichkeiten (zB. Helm, Stirnband) verfügbar

IHRE VORTEILE

- Steigerung der Effizienz Ihres Personals
- Reduzierung von langen Unterbrechungen der Produktion durch Ausfälle
- Reduzierung von Reisekosten für Support-, Wartungs- oder Schulungspersonals
- Kostensenkung/-vermeidung
- Flexible vor Ort Lösungen durch Ihr eigenes Personal

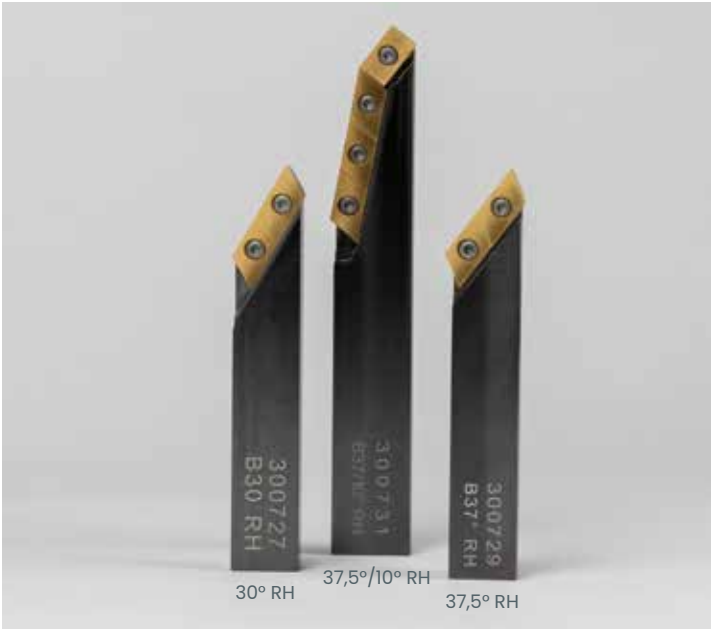
SCHNEIDWERKZEUGE WENDEPLATTEN

Entwickelt in Kooperation mit deutschen Universitäten leisten unsere Schneidwerkzeuge herausragende Ergebnisse für das Schneiden und Bearbeiten von Rohren:

- TiN oder Duplex beschichtet
- Hohe Zerspanleistung
- Robuste Wendeplattenhalter
- Geringere Kosten der Schneidmittel durch Verwendung von Wendeplatten

Wendeschneidplatte
60 & 80 mm trennen

Artikel	Beschreibung
091505182	Wendeplattenhalter 30° RH (2x Wendeplatten 091501416 benötigt)
091505183	Wendeplattenhalter 37,5° RH (2x Wendeplatten 091501416 benötigt)
091505184	Wendeplattenhalter 37,5°/10° RH (4x Wendeplatten 091501416 benötigt)
091505185	Wendeplattenhalter 80 mm trennen
091505187	Wendeplattenhalter 60 mm trennen
091505186	Wendeschneidplatte 60 & 80 mm trennen
091501416	Wendeplattenhalter 30° und 37,5° RH



SCHNEIDWERKZEUGE HSS

Artikel	Beschreibung
091503978	Anfasstahl 30° RH
091503980	Anfasstahl 37,5° RH
091504587	Anfasstahl 37°/10° RH
091503975	Abstechmesser Satz 45 mm trennen
091503976	Abstechmesser Satz 50 mm trennen
091503977	Abstechmesser Satz 80 mm trennen

WUSSTEN SIE SCHON?

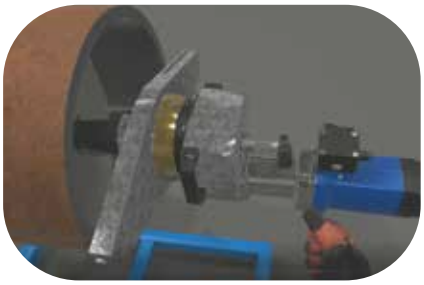
DWT-Pipetools bietet Live Demos, Online-Präsentationen und VR Experience an

LIVE DEMOS

Egal ob es eine individuelle Produktvorführung oder eine Schulung sein soll - wir bieten unseren Sevice gerne bei uns vor Ort oder Online an.
Durch unseren Außendienst haben wir zudem Spezialisten ganz in Ihrer Nähe.

YOUTUBE KANAL

Anwendungsfilme und Erklärvideos zu einer Vielzahl von Produkten sowie Imagefilme finden Sie auf dem Youtube-Kanal der „DWT-GMBH".



VR EXPERIENCE

Erleben Sie unsere Produkte auch virtuell in 3D. Unser VR-Showroom ermöglicht Produktvorführungen oder auch Schulungen, von einer Vielzahl von DWT-Maschinen.

DWT, DWT PIPETOOLS, DWT ECOINERT und die jeweiligen Logs sind eingetragene Warenzeichen von der DWT GmbH, ihrer Tochtergesellschaften und/oder angeschlossener Unternehmen. Alle anderen Logos und Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Besitzer.

Die Informationen in dieser Broschüre sind im kaufmännischen Verkehr keine Grundlage für Garantieansprüche oder vertragliche Vereinbarungen bezüglich der beschriebenen Produkte, es sei denn, es wird ausdrücklich Bezug genommen auf die hier gegebenen Beschreibungen. Für alle Garantie-, Liefer- und anderen Vertragsbedingungen gelten immer nur die Geschäftsbedingungen von DWT, die auf Anfrage erhältlich sind. Produktverbesserung ist ein ständiges Bestreben von DWT. Änderungen von Design und Spezifikationen ohne vorherige Mitteilung vorbehalten. Produktabbildungen können im Einzelfall vom Endprodukt abweichen.

Vertrieb durch:

DWT GmbH

Wilhelm-Tenhagen-Str. 5
46240 Bottrop - Germany

T +49 (0) 2041-77144-0
F +49 (0) 2041-77144-99

info@dwt-gmbh.de

www.dwt-gmbh.de