

МАШИНА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ КОНЦОВ ТРУБ

Сделано в Германии

- Высокая производительность резания
- Быстрое и надёжное зажимание
- Прочная и компактная конструкция
- Простота обращения



MF3-25

Область применения

Машина служит для обработки и подготовки под сварку кромок концов труб, патрубков и коллекторов. При малом весе эта переносная машина обладает очень прочной конструкцией. Машина обслуживается только одним работником и подходит для применения как в мастерских, так и на стройплощадках. Благодаря чрезвычайно компактной конструкции её можно использовать даже в условиях нехватки места. Высокая рабочая скорость и быстрота подготовки к эксплуатации обеспечивают рентабельность производства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая область:

наружный диаметр трубы:	мин. 20 мм макс. 63,5 мм
внутренний диаметр трубы:	мин. 12,5 мм
толщина стенки трубы:	макс. 15 мм
форма сварного шва:	I-образная, V-образная или специальной формы
мин. ширина отверстия	56 мм
мембранного экрана:	56 мм
подача:	ручная
ход шпинделя:	25 мм

Вес:

с пневмоприводом:	ок. 8,8 кг
с электроприводом:	ок. 10,3 кг

Пневмодвигатель с редуктором:

мощность:	ок. 740 Вт при 6 барах ок. 400 Вт при 4 барах
рабочее давление:	6-7 бар
расход воздуха:	0,96 м ³ /мин

штуцер для сжатого воздуха:
трубная коническая резьба R 1/4"

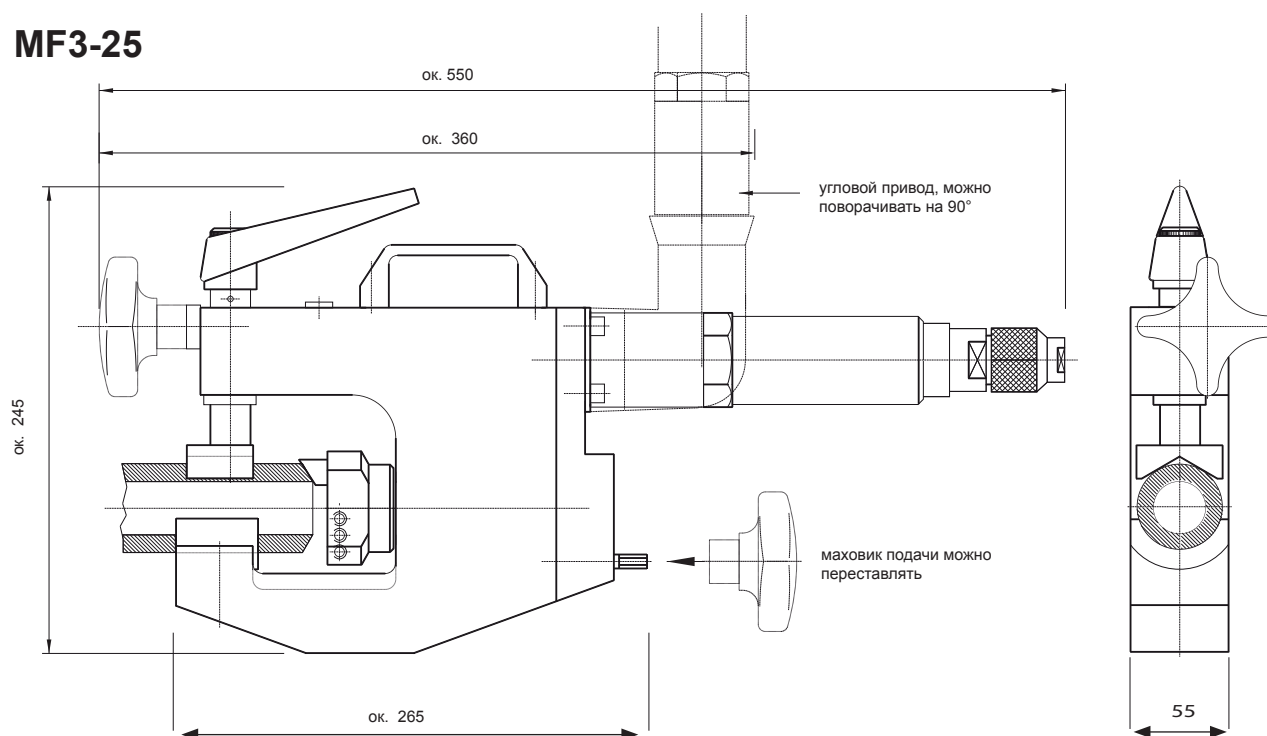
Электродвигатель с редуктором:

редукторный электродвигатель с
регулировкой числа оборотов
потребляемая мощность:
1200 Вт при 230 В, 50 Гц

~ (однофазный переменный ток)
с защитной изоляцией класса II

Наряду с традиционной конструкцией, когда двигатель и фрезерный шпиндель соосны, по желанию заказчика машина может быть оснащена угловым приводом (см. иллюстрацию). Благодаря этому машину можно использовать в особых ситуациях, когда общая конструктивная длина должна быть особенно невелика.

MF3-25



РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ

с режущими инструментами для машины для фрезерования концов труб **MF3-25**



091501105
ПП из БРС, 0°



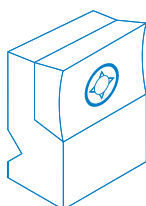
091501028
ПП из БРС, 30°



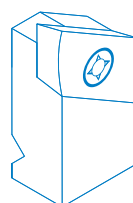
091501106
ПП из БРС, 0°
(нитрид титана)



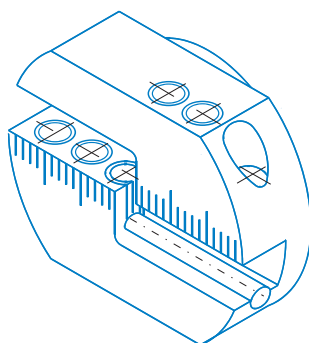
091501108
ПП из БРС, 30°
(нитрид титана)



091502138
Держатель ПП, 0°



091502136
Держатель ПП, 30°



Регулируемый резцедержатель
091502121
Стандартный резцедержатель



091502141
Резец из БРС, 0°



091502140
Резец из БРС, 30°



091502162
10° - для
внутренней
расточки



091502163
8° - для
внутренней
расточки



091502135
10° - для
внутренней
расточки



091502160
DIN 2559-4



091502148
DIN 2559-3



091502154
DBS 34-R3



091502159
DBS 34-R5

Многочисленные спецрезцы по запросу!

ФРЕЗЫ С ПОВОРОТНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

с режущими инструментами для машины для фрезерования концов труб MF3-25



091501105
ПП из БРС, 0°



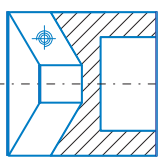
091501028
ПП из БРС, 30°



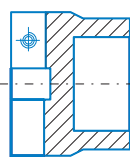
091501106
ПП из БРС, 0°
(нитрид титана)



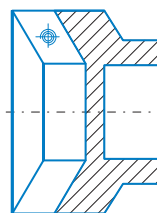
091501108
ПП из БРС, 30°
(нитрид титана)



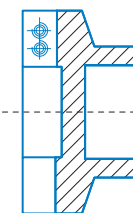
091501029
Фреза с ПП, 30°
(Ø 20 – Ø 44,5)



091501031
Фреза с ПП, 0°
(Ø 20 – Ø 44,5)



091501030
Фреза с ПП, 30°
(Ø 35 – Ø 63,5)



091501032
Фреза с ПП, 0°
(Ø 30 – Ø 63,5)

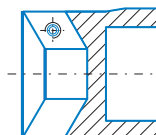
Для малых поворотных пластин



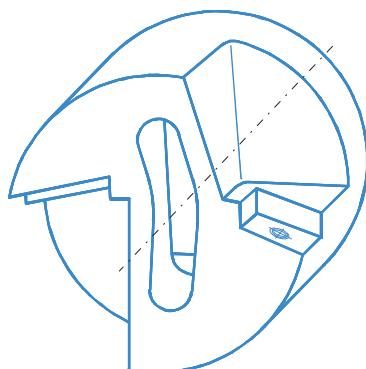
091500591
ПП из БРС (малая), 30°
(нитрид титана)



091500592
ПП из БРС (малая), 30°
(нитрид титана)



091500586
Фреза с ПП, 30°
(Ø 16 – Ø 38)



ТОРЦОВЫЕ ФРЕЗЫ С ПОВОРОТНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

для обработки мембранных экранов

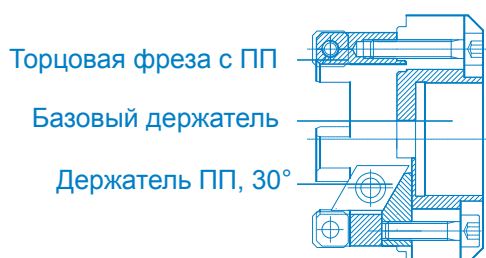
Сделано в Германии

Для машин для фрезерования концов труб MF3-25 и MF4

- Чрезвычайно длительный срок службы
- Поворотные пластины используются дважды
- Простота смены, что удобно в условиях стройплощадки
- Модульное исполнение позволяет применение для различных диаметров труб



После зарекомендовавших себя цельных торцовых фрез два года назад была разработана торцовая фреза с поворотными пластинами (ПП). Пройдя многочисленные испытания, эта фреза сейчас выпускается серийно.



Фреза состоит в основном из следующих компонентов:

- 1 базовый держатель для машин любого типа
- 1 торцовая фреза с ПП (поворотными пластинами) для соответствующего диаметра
- 2 держателя ПП (30°), подходят для всех диаметров труб и всех типов машин. Поворотные пластины и крепёжные винты также одинаковы для всех случаев применения.

ТОРЦОВЫЕ ФРЕЗЫ С ПП

Обзор для MF3-25 и MF4

Ø трубы (mm)	Все необходимые детали для торцовой фрезы в комплекте					Запасные части				
	1	2	3	4	5	6	7 8 9 крепежные винты			
	Торцовая фреза с ПП в комплекте с винтами Клох М4 и 4-мя винтами М5 x 25 (№ арт.)	ПП, 0° № арт.: 91502494 кол-во (шт.)	Базовый держатель (в комплекте с резьб. шпилькой М8 x 10) (№ арт.)	Держатель ПП, 30° 2 шт. на каждую торцовую фрезу (№ арт.)	ПП для скосов на 30° 1 шт. на каждый держатель ПП (№ арт.)	Винты Клох М4 (ПП) 1 шт. на каждую ПП (№ арт.)	Винт М5 x 20 4 шт. (№ арт.)			Винт М5 x 20 1 шт. на каждый держатель ПП (№ арт.)
MF3-25										
30,0	091502588	6	091502458 (типоразмер 1) или 091502460 (типоразмер 2)	091502483 в комплекте с 1-м винтом Клох М4 и 1-м винтом М5 x 1	091502495	091502468	000488737	000983010	091500642	
31,8	091502484	6								
33,7	091502467	6								
35,0	091502485	6								
38,0	091502457	6								
42,4	091502486	6								
44,5	091502487	6								
48,3	091502488	8								
51,0	091502489	8	091502460 (типоразмер 2)							
57,0	091502459	8								
60,3	091502490	8								
63,5	091502491	10								
MF4										
44,5	091502487	6	091502479	091502483 в комплекте с 1-м винтом Клох М4 и 1-м винтом М5 x 1	091502495	091502468	000488737	000983010	091500642	
48,3	091502488	8								
51,0	091502489	8								
57,0	091502459	8								
60,3	091502490	8								
63,5	091502491	10								
70,0	091502492	10								
76,1	091502493	10								

МАШИНА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ КОНЦОВ ТРУБ

Сделано в Германии

- Высокая производительность резания
- Быстрое и надёжное зажимание
- Прочная и компактная конструкция
- Простота обращения



MF4

Область применения

Машина служит для обработки и подготовки под сварку кромок концов труб, патрубков и коллекторов. При малом весе эта переносная машина обладает очень прочной конструкцией. Машина обслуживается только одним работником и подходит для применения как в мастерских, так и на стройплощадках. Благодаря чрезвычайно компактной конструкции её можно использовать даже в условиях нехватки места. Высокая рабочая скорость и быстрота подготовки к эксплуатации обеспечивают рентабельность производства.