

FRAISEUSE POUR EMBOUTS DE TUYAUX

Made in Germany

- Très grande capacité de coupe
- Serrage rapide et sûr
- Construction robuste et compacte
- Maniement facile



MF4-R

Utilisation

La machine sert à préparer les soudures des embouts de tuyaux, coudes et collecteurs. Machine portable de faible poids et de conception robuste. Maniement par une seule personne. Machine convenant aussi bien au travail en atelier que sur le chantier. Grâce à sa forme compacte et maniable, elle peut être utilisée même dans des emplacements exigus. Sa très grande vitesse de travail et la rapidité de sa mise en oeuvre ouvrent des possibilités de réalisation rentable et productive.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Plage de travail:

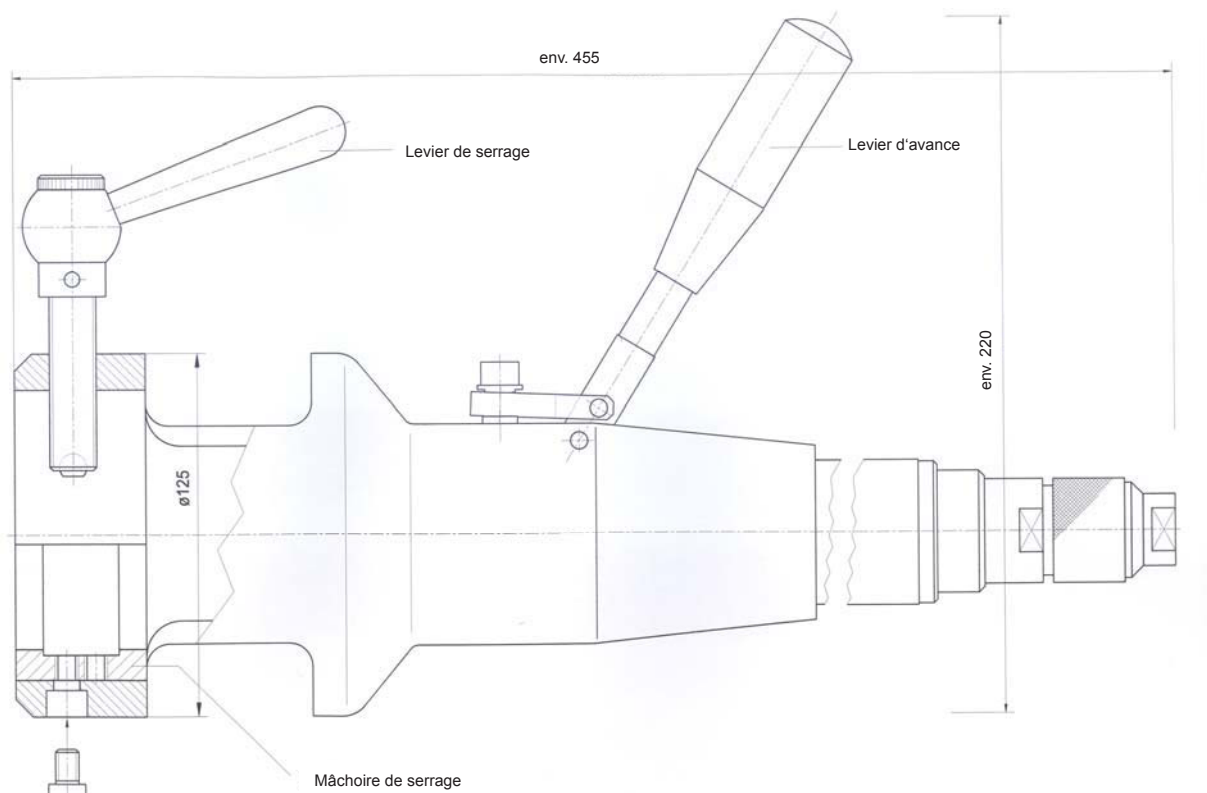
Diamètre extérieur du tuyau:	min. 48,3 mm max. 88,9 mm
Epaisseur de la paroi du tube jg à:	max. 10,0 mm
Course de l'outil:	15,0 mm
Forme de la soudure:	I, V ou forme spéciale

Moto-réducteur pneumatique:

Puissance:	740 W à 6 bar
Consommation d'air:	0,96 m ³ /min
Raccord air comprimé:	R 1/4"
Avance:	manuelle
Poids:	5,3 kg

Moto-réducteur électrique:

Moto-réducteur avec régulateur de vitesse
 Puissance absorbée: 1200 W à 230V - 50Hz
 ~ (Courant alternatif monophasé) II
 A double isolation



OUTILS DE COUPE

pour fraiseuse **MF4-R** destinée aux embouts de tuyaux



091501105
HSS-WP 0°



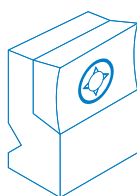
091501028
HSS-WP 30°



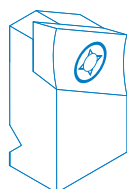
091501106
HSS-WP 0°
(TIN)



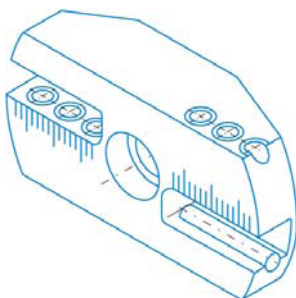
091501108
HSS-WP 30°
(TIN)



091502138
WP-Support 0°



091502136
WP-Support 30°



091502118
Support pour lame 1
Plage de travail: int. 25 mm - ext. 88,9 mm



091502141
HSS-Lame 0°



091502140
HSS-Lame 30°



091502162
10° - Int.



091502163
8° - Int.



091502135
10° - Int.



091502160
DIN 2559-4



091502148
DIN 2559-3



091502154
DBS 34-R3



091502159
DBS 34-R5

Nombreuses lames spéciales sur demande!