

# ROHRENDENFRÄSGERÄT

Made in Germany

- Hohe Zerspanungsleistung
- Schnelles und sicheres Einspannen
- Robuste und kompakte Bauweise
- Extrem geringes Leistungsgewicht
- Einfache Handhabung, hohe Zuverlässigkeit



## MF6i-50

### Anwendungsgebiet

Die Geräte dienen zur Bearbeitung und Schweißnahtvorbereitung von Rohrenden. Bei nur geringem Gewicht wurden die tragbaren Geräte sehr robust entwickelt. In gemeinschaftlicher Entwicklung mit Kraftwerksherstellern und deren Know-How auf den Baustellen sind Maschinen entstanden, die einfach bedienbar sind und sich zum Einsatz sowohl auf der Baustelle als auch im Werk eignen. Durch hohe Arbeitsgeschwindigkeit und schnell Einsatzbereitschaft ergeben sich wirtschaftliche Fertigungsmöglichkeiten.

# TECHNISCHE DATEN

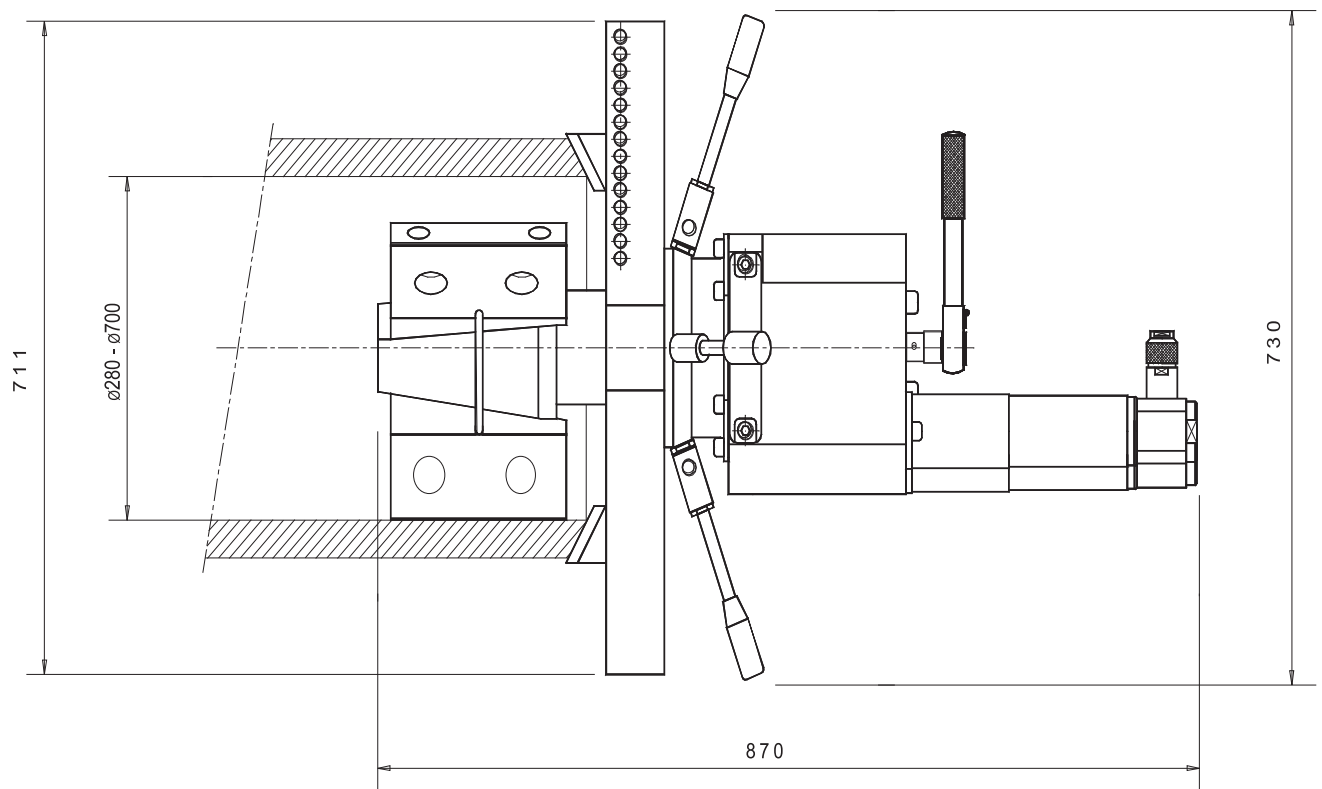
## Arbeitsbereich:

Rohraußendurchmesser: max. 711 mm  
 Rohrinne Durchmesser: min. 280 mm  
 Rohrwanddicke: max. 32 mm  
 Werkzeughub: 50 mm  
 Schweißnahtform: I, V oder Sonderform  
 Vorschub: manuell

## Technische Daten:

Antrieb: Druckluftgetriebemotoren  
 Betriebsdruck: 6 - 7 bar (ü)  
 Leistung: 2220 W bei 6 bar (ü)  
 Luftverbrauch: 2,9 m<sup>3</sup>/min  
 Gewicht: ca. 79 kg

## MF 6i-50



# SCHNEIDWERKZEUGE

für das Rohrendenfräsggerät **MF6i-50**



091501105  
HSS-WP 0°



091501106  
HSS-WP 0°  
(TIN)



091501415  
HSS-WP 30°



091501416  
HSS-WP 30°  
(TIN)



091500665  
WP-Halter 10°  
innen



091501413  
WP-Halter 0°  
(kurz)



091502125  
WP-Halter 0°  
(lang)



091501414  
WP-Halter 30°



091502185  
10° - Innen



091502186  
8° - Innen



091502126  
0° - HSS Messer  
(lang)



091501410  
0° - HSS Messer  
(kurz)



091502191  
30° - HSS Messer



091502134  
DIN 2559-4



091502133  
DIN 2559-3



091502128  
DBS 34-R3



091502127  
DBS 34-R5

Zahlreiche Sondermesser auf Anfrage!