

# ABKREISAGGREGATE

Made in Germany

- Zweiteil-Rahmen Technologie für endlose Rohre
- Schnelles und sicheres Spannen und Ausrichten
- Abstechen und Anfasen in einem Schnitt möglich
- Extrem leichtes Gewicht und geringer Platzbedarf

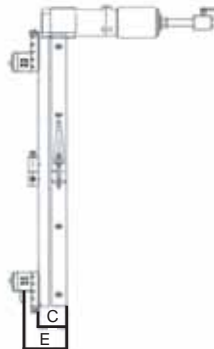
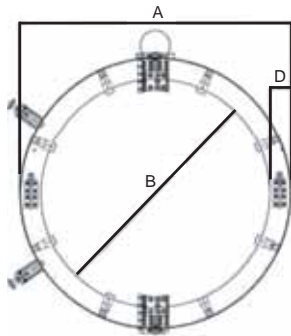


Typ DLW

## Anwendungsgebiet

Die transportablen Abkreisaggregate vom Typ DLW für die Bearbeitung von Rohrenden vor Ort sind nahezu unbegrenzt einsetzbar. Die Maschinen sind extrem leicht und haben einen sehr geringen Platzbedarf. Sie zeichnen sich vor allem durch ihre vielseitigen Einsatzbereiche wie Abstechen, Anfasen, Flanschbearbeitung, Innenausdrehen von Rohrenden usw. aus.

# TECHNISCHE DATEN



Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Gewicht (kg)	Ø (inch)		Ø (mm)		U/min	max. WT (mm)
							von	bis	von	bis		
DLW 3-6	320	182	88,5	68	127	30	3	6	76,2	152,4	27	unbegrenzt
DLW 4-8	367	232	88,5	68	127	31	4	8	101,6	203,2	23	unbegrenzt
DLW 5-10	420	286	88,5	68	127	35	5	10	127	254	20	unbegrenzt
DLW 6-12	470	340	88,5	68	127	39	6	12	152,4	304,8	27	unbegrenzt
DLW 8-14	496	368	88,5	68	127	40	8	14	203,2	355,6	25	unbegrenzt
DLW 10-16	550	421	88,5	68	127	47	10	16	254	406,4	23	unbegrenzt
DLW 12-18	605	470	88,5	68	127	53	12	18	304,8	457,2	20	unbegrenzt
DLW 14-20	655	525	88,5	68	127	55	14	20	355,6	508	26	unbegrenzt
DLW 20-24	760	624	88,5	68	127	60	20	24	508	609,6	23	unbegrenzt
DLW 26-30	920	775	88,5	74	127	83	26	30	660,4	762	25	unbegrenzt
DLW 32-36	1068	928	88,5	74	127	93	32	36	812,8	914,4	22	unbegrenzt
DLW 36-43	1250	1105	88,5	74	136	115	36	43	914,4	1092,2	19	unbegrenzt
DLW 40-48	1420	1245	95	89	151	200	40	48	1016	1219,2	22	unbegrenzt

## EINSATZBEREICH & AUSSTATTUNG

### Einsatzbereiche:

- Radiale Rohrtrennung
- Schweissnahtvorbereitung
- \*Anfasen und Abstechen gleichzeitig
- \*Anfasen von beiden Rohrenden
- Innenausdrehen von Rohrenden
- Flanschbearbeitung

\* wandstärken abhängig

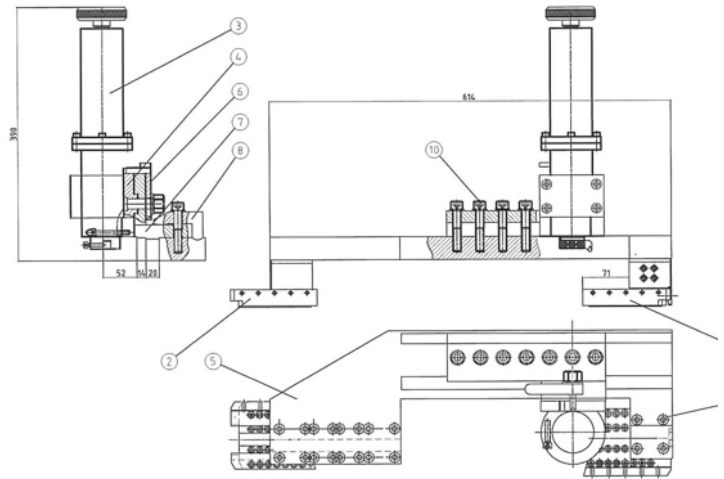
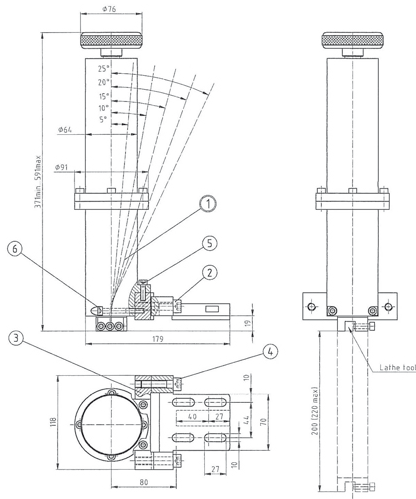
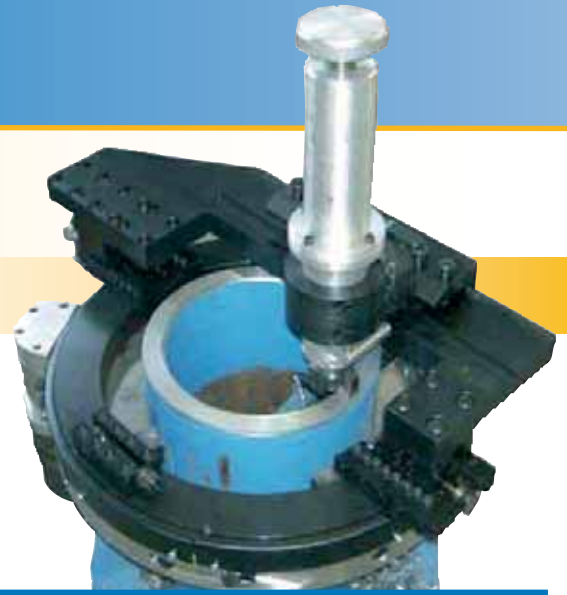
### Antriebe:

- Hydraulikmotor (empfohlen)
- Pneumatikmotor  
(Luftverbrauch: 2,69 m<sup>3</sup>/min)
- Elektromotor (max. s=10 mm)

### Schneidstähle:

- Radiale Rohrtrennung
- Anfasen von Schweißnähten
- Trennen und Anfasen gleichzeitig
- Beide Rohrenden gleichzeitig anfasen





### DLW-CB:

Die Innenanfasvorrichtung kann für die Kalibrierung des Innendurchmessers und der Innenbohrung von max. 200 mm Tiefe genutzt werden. Der Winkel ist einstellbar von 0° - 25°.



- Hohe Produktivität
- Saubere Schweißnahtvorbereitung
- Keine Begrenzung in der Wandstärke
- Keine wärmebeeinflusste Zone

### DLW-FF:

Die Flanscbearbeitungsvorrichtung ermöglicht die Nachbearbeitung der Flanschoberfläche sowie das Nachsetzen der Dichtungsnut. Sie ist erhältlich mit einer automatischen Vorschubeinrichtung.

