

# GRUPOS DE CORTE

Fabricado na Alemanha

- Tecnologia de moldura bipartida para tubos sem-fim
- Fixação e alinhamento rápidos e seguros
- Possibilidade de cortar e biselar em um passo
- Extremamente leve e acomodável em pouco espaço

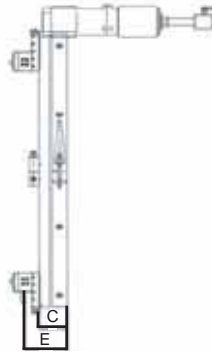
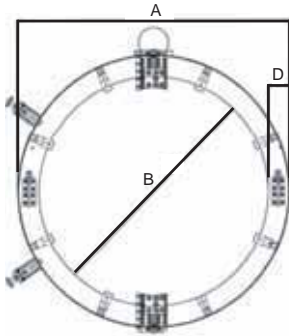


Tipo DLW

## Campo de aplicação

Os grupos de corte portáteis tipo DLW para processamento de extremidades de tubos „in situ“, não têm praticamente limites de aplicação. Estes aparelhos são extremamente leves e requerem muito pouco espaço de acomodação. Destacam-se sobretudo pela sua variedade de campos de aplicação tais como corte, biselamento, processamento de flanges, torneamento interno de extremidades de tubos, etc.

# DADOS TÉCNICOS



Tipo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Peso (kg)	Ø (inch)		Ø (mm)		rpm máx	inserto reversível (mm)
							de	até	de	até		
DLW 3-6	320	182	88,5	68	127	30	3	6	76,2	152,4	27	ilimitado
DLW 4-8	367	232	88,5	68	127	31	4	8	101,6	203,2	23	ilimitado
DLW 5-10	420	286	88,5	68	127	35	5	10	127	254	20	ilimitado
DLW 6-12	470	340	88,5	68	127	39	6	12	152,4	304,8	27	ilimitado
DLW 8-14	496	368	88,5	68	127	40	8	14	203,2	355,6	25	ilimitado
DLW 10-16	550	421	88,5	68	127	47	10	16	254	406,4	23	ilimitado
DLW 12-18	605	470	88,5	68	127	53	12	18	304,8	457,2	20	ilimitado
DLW 14-20	655	525	88,5	68	127	55	14	20	355,6	508	26	ilimitado
DLW 20-24	760	624	88,5	68	127	60	20	24	508	609,6	23	ilimitado
DLW 26-30	920	775	88,5	74	127	83	26	30	660,4	762	25	ilimitado
DLW 32-36	1068	928	88,5	74	127	93	32	36	812,8	914,4	22	ilimitado
DLW 36-43	1250	1105	88,5	74	136	115	36	43	914,4	1092,2	19	ilimitado
DLW 40-48	1420	1245	95	89	151	200	40	48	1016	1219,2	22	ilimitado

## CAMPOS DE APLICAÇÃO E EQUIPAMENTO DOS GRUPOS DE CORTE TIPO DLW

### Áreas de uso:

- Corte de tubo radial
  - Preparación del cordón de soldadura
  - \*Biselado y tronzado simultáneo
  - \*Biselado de ambos terminales de tubo
  - Escariado interior de terminales de tubo
  - Conformación de rebordes
- \* em função da espessura das paredes

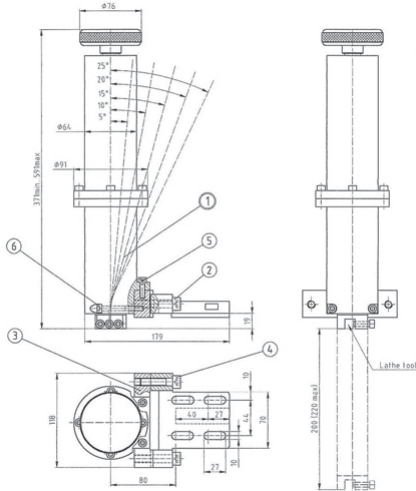
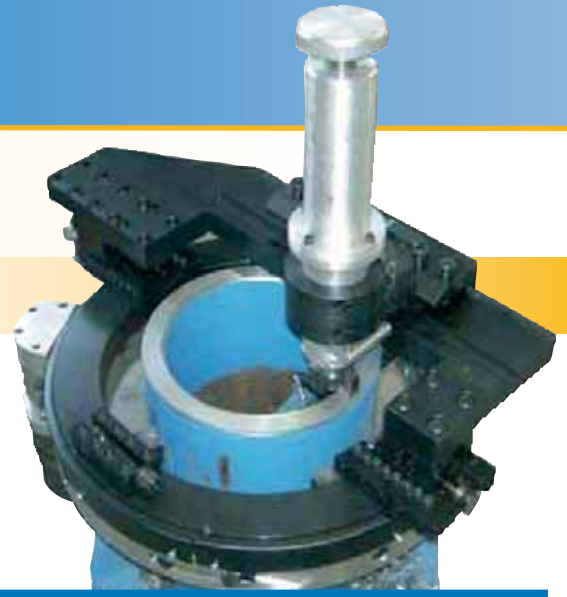
### Accionamientos:

- Motor hidráulico (recomendado)
  - Motor neumático
- (Consumo de aire: 2,69 m<sup>3</sup>/min)
- Motor eléctrico (máx. s = 10 mm)

### Aços de corte:

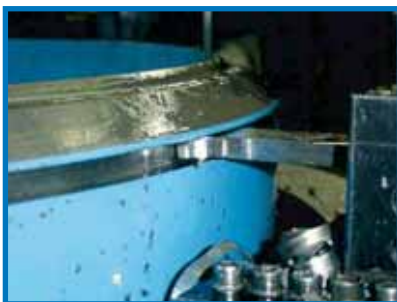
- Corte radial de tubos
- Biselamento de costuras de solda
- Corte e biselamento simultâneos
- Biselamento simultâneo de ambas as extremidades do tubo



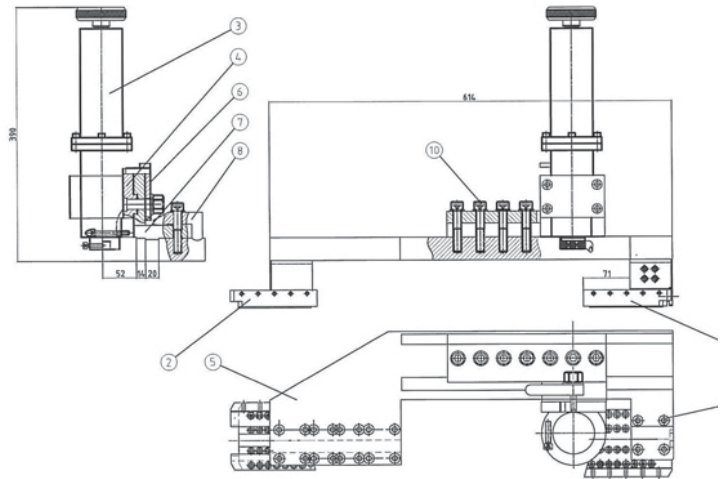


### DLW-CB:

O dispositivo de biselamento interno pode ser utilizado para calibrar o diâmetro interno e a furação interna até o máx. de profundidade. O ângulo pode ser ajustado entre 0°-25°.



- A espessura da parede não tem limites
- Não há zona influenciada por calor
- Alta produtividade
- Preparação perfeita da costura de solda



### DLW-FF:

O dispositivo de processamento de flanges permite retrabalhar a superfície das flanges bem como assentar a ranhura para a junta de vedação. Este dispositivo encontra-se disponível com uma unidade de avanço automático.

