



## Tester für Drehmomentwerkzeuge (TTT) – Serie 2

Der TTT verfügt über die gleichen umfangreichen Leistungsmerkmale wie der TST, besitzt allerdings keinen eingebauten Messwertgeber. Stattdessen besitzt der TTT nicht nur eine, sondern zwei Schnittstellen für externe Messwertgeber, so dass zwei beliebige Messwertgeber zum gleichen Zeitpunkt angeschlossen sein können. Die Umschaltung zwischen den beiden Messwertgebern erfolgt über einen 2-Stellungs-Schalter an der Seite des Gerätegehäuses.

Am TTT können alle Messwertgeber der "SMART"-Baureihe von Norbar angeschlossen werden sowie die meisten in mV/V kalibrierten Messwertgeber von Norbar und anderen Herstellern. Die "SMART"-Einrichtung bedeutet, dass nach Anschluss des Messwertgebers das Gerät automatisch Kalibrationsdetails erkennt, wie mV/V-Ausgang, Seriennummer und Leistung.



Rückplatte



TTT im wahlweisen Tragekoffer, Teilenummer 26716.  
Messwertgeber STB1000 ebenfalls gezeigt.

## Tester für Drehmomentwerkzeuge (TTT) – Serie 2

- Anzeige- und Bedienfeld mit Symbolen für einfache Wahl des Betriebsmodus.
- Grenzwertermittlung mit Anzeige von Low (niedrig), Pass (bestanden) und Fail (nicht bestanden). Es können bis zu 8 Sollwerte eingestellt werden.
- Digitale Grenzwertausgabe zur Steuerung externer Werkzeuge.
- Betrieb über schnell aufladbaren internen Akku (maximale Zeit bis zur vollständigen Aufladung: 3 Std. 20 Min.) oder Wechselstromversorgung (90 bis 264 Volt).
- Serielle RS-232-C-Datenschnittstelle für Anschluss an einen Drucker oder PC. Kontinuierliche RS-232-Ausgabe im Verfolgungsmodus (bis zu 11 Datenerhebungen pro Sekunde).
- Impulszähleinrichtung im Impulsmodus und Kupplungswerkzeugmodus.
- Erkennung von "SMART"-Messwertgebern.
- Speicherplatz für die Kalibrierungsdetails von 20 in mV/V kalibrierten Messwertgebern, die nicht zur "SMART"-Baureihe gehören.
- Analogausgang ermöglicht Nutzung der Ausrüstung zur Leistungsanalyse als Bestandteil eines Systems für die Prozesssteuerung.
- Vom Benutzer wählbare Frequenzantwort für jeden Betriebsmodus.
- Alle vom Benutzer wählbaren Merkmale sind passwortgeschützt. Die Ausrüstung kann an Benutzer übergeben werden, wenn nur die benötigten Betriebsmodi und Maßeinheiten aktiviert sind. Hierdurch lassen sich benutzerabhängige Fehler fast vollständig ausschließen.



### TTT

Teilenummer	Bezeichnung
43215	Tester für Drehmomentwerkzeuge

### TTT-Zubehör

Teilenummer	Bezeichnung
60216.200	10-poliges Kabel, TTT an rotierende Messwertgeber von Norbar
60217.200	6-poliges Kabel, TTT an statische und ringförmige Messwertgeber von Norbar
26716	TTT-Tragekoffer
TTT.CCW	TTT-Kalibrierung gegen den Uhrzeigersinn

### Genauigkeit:

Eingangsspannung	Drehmoment-äquivalent	Genauigkeit	Kalibrierunsicherheit*
@0,5 mV	5 % Gesamtskala	±0,1 % der Ablesung	±0,13%
@1,0 mV	10 % Gesamtskala	±0,05 % der Ablesung	±0,08%
@2,0 bis 18,9 mV	20 % bis 110 % Gesamtskala	±0,05 % der Ablesung	±0,06%

\*Unter Verwendung eines Abdeckungsfaktors von k=2, für ein Vertrauensniveau von ca. 95 %.

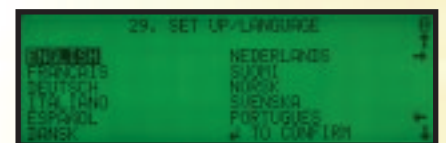
Auflösung: 5 Stellen für alle Norbar-Messwertgeber.

Gewicht: 1 kg.

Abmessungen: 150 mm tief x 200 mm breit x 180 mm hoch.



Details zum angeschlossenen Messwertgeber werden nach Drücken der Taste # angezeigt.



Sprachauswahl