

## Tester für Drehmomentschrauber (TST) – Serie 2

Der TST ist einerseits durch einfache Handhabung, andererseits durch auf dem aktuellsten Stand befindliche Technologie gekennzeichnet, was ein qualitativ hochwertiges Werkzeug für die Prüfung und Kalibrierung von Drehmomentwerkzeugen geringer Leistung erbringt.

Mit einem internen Messwertgeber und einem Verschraubungssimulator ausgerüstet, ist der TST in drei Drehmomentbereichen lieferbar: 0,04 bis 2 N.m, 0,5 bis 10 N.m und 1,25 bis 25 N.m. Die Systemgenauigkeit entspricht der Klasse I über den primären Bereich ( $\pm 0,5\%$  der Ablesung von 20 % bis 100 % Gesamtskala).

Seine erstaunliche Vielseitigkeit gewinnt der TST durch die Schnittstelle für einen externen Messwertgeber. Diese Schnittstelle, auf die mittels eines 2-Stellungs-Schalters im TST zugegriffen wird, gestattet den Anschluss eines beliebigen Messwertgebers aus der "SMART"-Baureihe von Norbar sowie der meisten in mV/V kalibrierten Messwertgeber von Norbar und anderen Herstellern.



Messwertgeber mit Adapter für Antriebsvierkant



Rückplatte



TST im wahlweisen Tragekoffer,  
Teilenummer 26717

## Tester für Drehmomentschrauber (TST) – Serie 2

- Anzeige- und Bedienfeld mit Symbolen für einfache Wahl des Betriebsmodus.
- Grenzwertermittlung mit Anzeige von Low (niedrig), Pass (bestanden) und Fail (nicht bestanden). Es können bis zu 8 Sollwerte eingestellt werden.
- Digitale Grenzwertausgabe zur Steuerung externer Werkzeuge.
- Betrieb über schnell aufladbaren internen Akku (maximale Zeit bis zur vollständigen Aufladung: 3 Std. 20 Min.) oder Wechselstromversorgung (90 bis 264 Volt).
- Serielle RS-232-C-Datenschnittstelle für Anschluss an einen Drucker oder PC. Kontinuierliche RS-232-Ausgabe im Verfolgungsmodus (bis zu 11 Datenerhebungen pro Sekunde).
- Impulszähleinrichtung im Impulsmodus und Kupplungswerkzeugmodus.
- Erkennung von "SMART"-Messwertgebern.
- Speicherplatz für die Kalibrierungsdetails von 20 in mV/V kalibrierten Messwertgebern, die nicht zur "SMART"-Baureihe gehören.
- Analogausgang ermöglicht Nutzung der Ausrüstung zur Leistungsanalyse als Bestandteil eines Systems für die Prozesssteuerung.
- Vom Benutzer wählbare Frequenzantwort für jeden Betriebsmodus.
- Alle vom Benutzer wählbaren Merkmale sind passwortgeschützt. Die Ausrüstung kann an Benutzer übergeben werden, wenn nur die benötigten Betriebsmodi und Maßeinheiten aktiviert sind. Hierdurch lassen sich benutzerabhängige Fehler fast vollständig ausschließen.



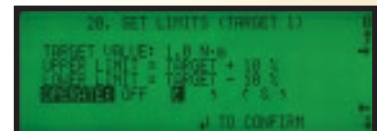
### TST

Modell	Teilenummer	Bereich	
		N.m	lbf.in
TST 2	43212	0,04-2	0,4-20
TST 10	43213	0,5-10	5-100
TST 25	43214	1,25-25	12,5-250

### TST-Zubehör

Teile- nummer	Bezeichnung
60216.200	0-poliges Kabel, TST an rotierende Messwertgeber von Norbar
60217.200	6-poliges Kabel, TST an statische und ringförmige Messwertgeber von Norbar
26717	TST-Tragekoffer
TST.CCW	TST-Kalibrierung gegen den Uhrzeigersinn
50539*	Verschraubungssimulator; 2 N.m
50540*	Verschraubungssimulator; 10 N.m
50541*	Verschraubungssimulator; 25 N.m

\*Ein Verschraubungssimulator gehört zum standardmäßigen TST-Lieferumfang.  
Diese Teilenummern gelten nur für Austausch- oder Zusatzsimulatoren.



Bildschirm zur Grenzwerteinstellung

### Genauigkeit bei Nutzung des Anschlusses für externe Messwertgeber:

Eingangsspannung	Drehmoment- äquivalent	Genauigkeit	Kalibrierunsicherheit*
@0,5 mV	5 % Gesamtskala	±0,1 % der Ablesung	±0,13%
@1,0 mV	10 % Gesamtskala	±0,05 % der Ablesung	±0,08%
@2,0 bis 18,9 mV	20 % bis 110 % Gesamtskala	±0,05 % der Ablesung	±0,06%

\*Unter Verwendung eines Abdeckungsfaktors von k=2, für ein Vertrauensniveau von ca. 95 %.



Bildschirm für Messungen

Auflösung: 5 Stellen für alle Norbar-Messwertgeber.  
Gewicht: 2,2 kg.  
Abmessungen: 160 mm tief x 288 mm breit x 72 mm hoch.