



Industrieschleifmaschinen der Baureihe G



Neu

Testen Sie die neuen
G3A-Schleifmaschinen von Ingersoll Rand.
Spüren Sie die Leistung!

Maschinen der Baureihe G von Ingersoll Rand

Von den kompakten Geräten der Baureihe G1 mit 0,3 kW bis zu den leistungsstarken Modellen der Baureihe G3 mit 1,0 kW sind diese Schleifmaschinen für praktisch alle Schleif-, Schneid- und Materialabtragaufgaben geeignet. Die mit den bewährten Zuverlässigkeits- und Haltbarkeitsmerkmalen von Ingersoll Rand ausgestatteten Maschinen der Baureihe G bieten all das, was der Bediener am meisten braucht.



Baureihe **G1**

0,3 kW (0,4 PS)

Für leichte Materialabtragung, Reinigung von Gusskanten, Schweißnähten und Komponenten.



Baureihe **G2**

0,6 kW (0,8 PS)

Für mittelschwere Anwendungen. Geeignet zum Schleifen, Schneiden, Reinigen und Polieren.



Baureihe **G3**

1 kW (1,35 PS)

Für schwere Materialabtragung mittels Stiften, Scheiben und weiteren Schleifaufsätzen.

Der interne verschmutzungsfreie Motor-Drehzahlregler hilft dabei, auch unter Last die Drehzahl zu halten.

Mit unseren Industrieschleifmaschinen der Baureihe G können Sie Ihre Gesamtbetriebskosten senken. Sie können Ihre Arbeiten schneller und mit größerer Leistung ausführen. Zudem ist die hohe Wartungsfreundlichkeit der Baureihe G gleichbedeutend mit kürzeren Ausfallzeiten und geringerem Lageraufwand an Ersatzteilen.

Ergonomisches, ovales Gehäuse-Design für komfortable Handhabung

Flacher Sicherheitshebel

Kreisförmiger vorderer Flansch serienmäßig

Leicht austauschbare vordere / rückwärtige Abluftführung (G1 und G2 Modelle)

Separat austauschbarer Zylinder



Baureihe G3 mit geregelter Motor für höchste Produktivität

Wartungsfreundliche Motor-Reparatur mit nur einer Befestigungsmutter



Abluftschlauch serienmäßig

Neu

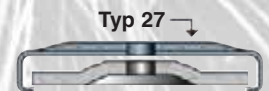
Die Winkelschleifmaschinen G3A von Ingersoll Rand ermöglichen eine deutliche Produktivitätssteigerung bei extrem geringer Vibrationsbelastung.

Die Ingersoll Rand-Winkelschleifmaschinen des Typs G3A sind mit einem 1,0-kW-Motor mit hohem Drehmoment ausgerüstet, der sich durch größte Durchzugsstärke auszeichnet – dadurch ergibt sich eine nie gesehene Materialabtragung.

Darüber hinaus ist jede G3A-Schleifmaschine von Ingersoll Rand serienmäßig mit einem Autobalancer ausgestattet, der eine eventuelle Unwucht in Schleifscheiben- und Winkelkopfantrieb ausgleicht und so die Hand-/Arm-Vibrationen für den Anwender deutlich verringert.

Alle Modelle der Baureihe G3A mit der Endung -AV sind zusätzlich mit einem patentierten Anti-Vibrations-Handgriff ausgerüstet: So werden zum einen die Gesamtvibrationen des Werkzeugs um bis zu 50 % verringert, während gleichzeitig der Bediener optimale Kontrolle und Gefühl behält, wenn Schleif- und Schneidarbeiten nur in der vertikalen Ebene ausgeführt werden.

Technische Daten bei 6,2 bar



Modell	Nennleistung kW	Freie Drehzahl 1/min	Schleifscheiben-Ø mm	Gewicht kg	Gesamtlänge mm	Winkelkopfhöhe mm	Vibrationswerte (1) m/s ²	Anschlußgewinde in (NPT)	Empfohlene Schlauchweite mm
WINKELSCHLEIFMASCHINEN MIT AUTOBALANCER									
Neu G3A120PP945A	1,00	12000	Ø 115 - Typ 27	2,00	244	92	2,3	3/8	13
Neu G3A120PP95A	1,00	12000	Ø 125 - Typ 27	2,10	244	92	2,4	3/8	13
Neu G3A100PP96A	1,00	10000	Ø 150 - Typ 27	2,20	244	92	2,0	3/8	13
Neu G3A120PP945AV	1,00	12000	Ø 115 - Typ 27	2,00	244	92	1,2	3/8	13
Neu G3A120PP95AV	1,00	12000	Ø 125 - Typ 27	2,10	244	92	1,2	3/8	13
Neu G3A100PP96AV	1,00	10000	Ø 150 - Typ 27	2,20	244	92	0,9	3/8	13

(1) Vibrationsgeprüft gemäß ISO-Norm 8662.

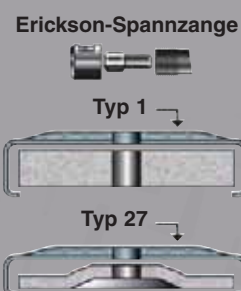
Winkel- schleifmaschinen



G1A200PG4M



G2A180PG4M



Technische Daten bei 6,2 bar

Modell	Nennleistung kW	Freie Drehzahl 1/min	Schleifscheiben-Ø oder Spannzange mm	Gewicht kg	Gesamtlänge mm	Winkelkopfhöhe mm	Vibrationswerte (1) m/s ²	Anschlußgewinde in (NPT)	Empfohlene Schlauchweite mm
WINKELSCHLEIFMASCHINEN - STANDARDMODELLE									
G1A120PG4M	0,30	12 000	Ø 6 - Erickson	0,50	152	76	0,9	1/4	10
G1A200PG4M	0,30	20 000	Ø 6 - Erickson	0,50	152	76	0,6	1/4	10
G1A200PP63	0,30	20 000	Ø 75 - Typ 27	0,60	152	48	1,7	1/4	10
G1A200PH63	0,30	20 000	Ø 75 - Typ 1	0,60	152	48	2,4	1/4	10
G2A100PG4M	0,60	10 000	Ø 6 - Erickson	1,00	197	76	2,1	1/4	10
G2A120PG4M	0,60	12 000	Ø 6 - Erickson	1,00	197	76	1,5	1/4	10
G2A120PP945	0,60	12 000	Ø 115 - Typ 27	1,45	197	60	5,1	1/4	10
G2A120PP95	0,60	12 000	Ø 125 - Typ 27	1,63	197	60	5,7	1/4	10
G2A120PP74	0,60	12 000	Ø 100 - Typ 27	1,36	197	64	3,5	1/4	10
G2A150PP74	0,60	15 000	Ø 100 - Typ 27	1,36	197	64	2,9	1/4	10
G2A180PG4M	0,60	18 000	Ø 6 - Erickson	1,00	197	76	1,2	1/4	10
G2A180PP63	0,60	18 000	Ø 75 - Typ 27	1,40	197	64	3,5	1/4	10
Neu G3A120PG4M	1,00	12 000	Ø 6 - Erickson	1,70	241	89	5,5	3/8	13
WINKELSCHLEIFMASCHINEN - VERLÄNGERTE MODELLE									
G2E135PG4M	0,60	13 500	Ø 6 - Erickson	1,10	264	76	5,1	1/4	10
G2E135PP74	0,60	13 500	Ø 100 - Typ 27	1,40	264	67	4,7	1/4	10
G2L100PP96	0,60	10 000	Ø 150 - Typ 27	2,00	321	60	4,8	1/4	10
Neu G3L086PP95	1,00	8 600	Ø 125 - Typ 27	2,30	330	55	2,8	3/8	13

(1) Vibrationsgeprüft gemäß ISO-Norm 8662.

Winkel- schmirgelmaschinen



G1A200PS812

Technische Daten bei 6,2 bar

Modell	Nennleistung kW	Freie Drehzahl 1/min	Spindelgewinde	Bandabmessungen mm	Gewicht kg	Gesamtlänge mm	Winkelkopfhöhe mm	Vibrationswerte (1) m/s ²	Anschlußgewinde in (NPT)	Empfohlene Schlauchweite mm
WINKELSCHMIRGELMASCHINEN										
G1A120PS4	0,30	12 000	1/4"-20	–	0,50	156	76	1,1	1/4	10
G1A200PS4	0,30	20 000	1/4"-20	–	0,50	156	76	1,0	1/4	10
G2L100PS10	0,60	10 000	5/8"-11	–	1,80	321	83	1,8	1/4	10
Neu G3L086PS10	1,00	8 600	5/8"-11	–	2,30	330	76	6,4	3/8	13
BANDSCHLEIFMASCHINEN										
G1A120PS812	0,30	12 000	–	12,7 x 305	0,54	273	–	0,6	1/4	10
G1A120PS418	0,30	12 000	–	6,35 x 457	0,54	356	–	0,6	1/4	10
G1A200PS812	0,30	20 000	–	12,7 x 305	0,54	273	–	1,2	1/4	10

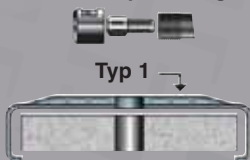
(1) Vibrationsgeprüft gemäß ISO-Norm 8662.

Gerade Schleifmaschinen

G1H350PG4M



Erickson-Spannzange



G2X180PH63



G3X180PG4M



Technische Daten bei 6,2 bar

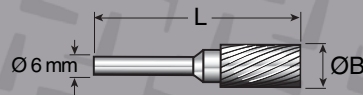
Modell	Nennleistung kW	Freie Drehzahl 1/min	Schleifscheiben-Ø oder Spannzange mm	Gewicht kg	Gesamtlänge mm	Vibrationswerte (1) m/s ²	Anschlußgewinde in (NPT)	Empfohlene Schlauchweite mm
GERADE SCHLEIFMASCHINEN - STANDARDMODELLE								
G1H200PG4M	0,30	20 000	Ø 6 - Erickson	0,40	156	0,8	1/4	10
G1H250PG4M	0,30	25 000	Ø 6 - Erickson	0,40	156	0,9	1/4	10
G1H250PH63	0,30	25 000	Ø 75 - Typ 1	0,54	156	2,2	1/4	10
G1H350PG4M	0,30	35 000	Ø 6 - Erickson	0,40	156	0,5	1/4	10
G2H180PG4M	0,60	18 000	Ø 6 - Erickson	0,73	187	2,4	1/4	10
G2H200PG4M	0,60	20 000	Ø 6 - Erickson	0,73	187	3,0	1/4	10
G2H250PG4M	0,60	25 000	Ø 6 - Erickson	0,73	187	2,2	1/4	10
Neu G3H150PG4M	1,00	15 000	Ø 6 - Erickson	1,04	228	1,6	3/8	13
Neu G3H180PG4M	1,00	18 000	Ø 6 - Erickson	1,04	228	1,9	3/8	13
GERADE SCHLEIFMASCHINEN - VERLÄNGERTE MODELLE								
G1X200PG4M	0,30	20 000	Ø 6 - Erickson	0,60	232	0,7	1/4	10
G1X250PG4M	0,30	25 000	Ø 6 - Erickson	0,60	232	0,6	1/4	10
G1X350PG4M	0,30	35 000	Ø 6 - Erickson	0,60	232	0,5	1/4	10
G2S180PH63	0,60	18 000	Ø 75 - Typ 1	1,10	219	2,8	1/4	10
G2X180PG4M	0,60	18 000	Ø 6 - Erickson	1,20	308	1,1	1/4	10
G2X180PH63	0,60	18 000	Ø 75 - Typ 1	1,45	314	2,0	1/4	10
G2X200PG4M	0,60	20 000	Ø 6 - Erickson	1,20	308	1,3	1/4	10
G2X250PG4M	0,60	25 000	Ø 6 - Erickson	1,20	308	1,3	1/4	10
G2XX180PG4M	0,60	18 000	Ø 6 - Erickson (2)	1,30	315	1,1	1/4	10
G3X150PH64	1,00	15 000	Ø 100 - Typ 1	2,00	359	7,7	3/8	13
G3X180PH63	1,00	18 000	Ø 75 - Typ 1	2,00	359	4,1	3/8	13
G3X150PG4M	1,00	15 000	Ø 6 - Erickson (2)	1,70	359	1,7	3/8	13
G3X180PG4M	1,00	18 000	Ø 6 - Erickson (2)	1,70	359	3,7	3/8	13

(1) Vibrationsgeprüft gemäß ISO-Norm 8662.

(2) Doppellager.

Ingersoll Rand Hartmetall-Fräser:

(Weitere Angaben zu unseren Qualitäts-Fräsern finden Sie in unserem Zubehör-Katalog)



Schnitt / Zahnung	BxL =	BxL =	BxL =	BxL =
	6 x 18 mm	8 x 20 mm	10 x 20 mm	12 x 25 mm
Standard	RFB6-1-S	RFB6-2-S	RFB6-3-S	RFB6-5-S
Fein	RFB6-1-F	RFB6-2-F	RFB6-3-F	RFB6-5-F
Master	RFB6-1-M	RFB6-2-M	RFB6-3-M	RFB6-5-M
Diamant	RFB6-1-D	RFB6-2-D	RFB6-3-D	RFB6-5-D

Schnitt / Zahnung	BxL =	BxL =	BxL =	BxL =
	6 x 18 mm	8 x 22 mm	10 x 26 mm	12 x 28 mm
Standard	RFL6-1-S	RFL6-2-S	RFL6-3-S	RFL6-4-S
Fein	RFL6-1-F	RFL6-2-F	RFL6-3-F	RFL6-4-F
Master	RFL6-1-M	RFL6-2-M	RFL6-3-M	RFL6-4-M
Diamant	RFL6-1-D	RFL6-2-D	RFL6-3-D	RFL6-4-D

Schnitt / Zahnung	BxL =	BxL =	BxL =	BxL =
	6 x 18 mm	8 x 20 mm	10 x 20 mm	12 x 25 mm
Standard	RFC6-1-S	RFC6-2-S	RFC6-3-S	RFC6-5-S
Fein	RFC6-1-F	RFC6-2-F	RFC6-3-F	RFC6-5-F
Master	RFC6-1-M	RFC6-2-M	RFC6-3-M	RFC6-5-M
Diamant	RFC6-1-D	RFC6-2-D	RFC6-3-D	RFC6-5-D

Schnitt / Zahnung	BxL =	BxL =	BxL =	BxL =
	6 x 6 mm	8 x 8 mm	10 x 10 mm	12 x 12 mm
Standard	RFD6-1-S	RFD6-2-S	RFD6-3-S	RFD6-5-S
Fein	RFD6-1-F	RFD6-2-F	RFD6-3-F	RFD6-5-F
Master	RFD6-1-M	RFD6-2-M	RFD6-3-M	RFD6-5-M
Diamant	RFD6-1-D	RFD6-2-D	RFD6-3-D	RFD6-5-D

Kits zur Garantieverlängerung

Beim Erwerb eines Garantie-Service-Kits für Schleifmaschinen der Baureihe G, erhalten Sie eine Garantieverlängerung auf zwei Jahre !

Teile Nr. **AG1-XW1**
für Baureihe G1.

Teile Nr. **AG2-XW1**
für Baureihe G2.

Teile Nr. **AG3-XW1**
für Baureihe G3.



www.ingersollrand.com
www.ingersollrand.de

Mit freundlicher Empfehlung :



Der Geschäftsbereich Ingersoll Rand Industrial Technologies stellt Produkte, Teile und Service-Lösungen zur Verfügung, die die Effizienz und Produktivität industrieller und gewerblicher Kunden steigert. Neue und innovative Produkte ergänzen das Produktangebot ständig, wie z. B. Druckluftanlagen, Systemkomponenten, Werkzeuge, Pumpen, Materialförderpumpen und Systeme, sowie Mikroturbinen.

Die Informationen in dieser Broschüre sind keine Grundlage für Garantieansprüche oder vertragliche Vereinbarungen bezüglich der beschriebenen Produkte, gleichgültig ob ausdrücklich darauf hingewiesen oder es stillschweigend vorausgesetzt wird. Für alle Garantie-, Verkaufs-, Liefer- und anderen Vertragsbedingungen gelten immer nur die Geschäftsbedingungen von Ingersoll Rand, die auf Anfrage erhältlich sind. Produktverbesserung ist ein ständiges Bestreben von Ingersoll Rand. Änderungen von Design und Spezifikationen ohne vorherige Mitteilung vorbehalten.

 **Ingersoll Rand**
Industrial Technologies